



LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

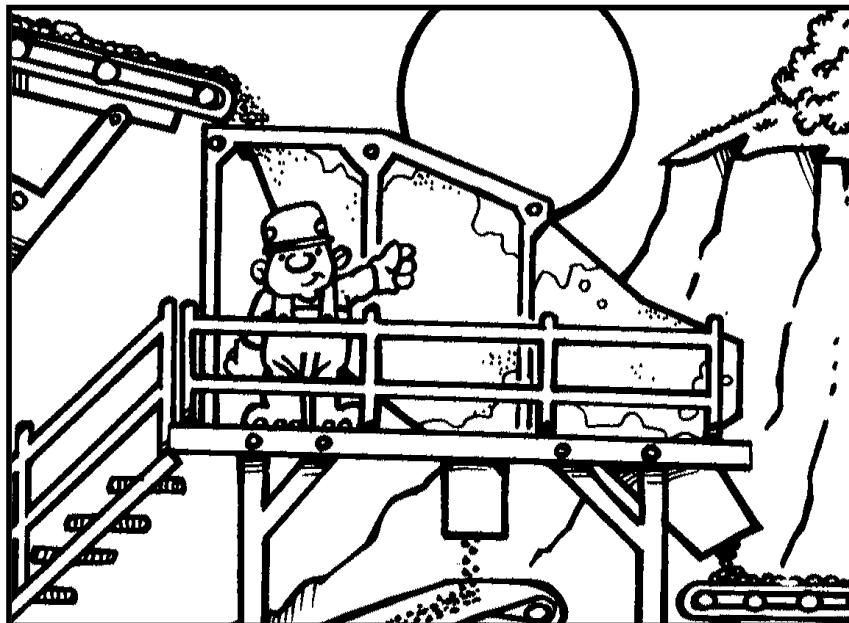
DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 1 / 32



08/06/2009	0	Version initiale	
Date de révision	Indice de révision	Nature de la révision	n° des pages modifiées

Révision : 0	Rédacteurs :	Noms	Date	Visa
	M. Mascarino		08/06/2009	
Date :	Approbateur :	M. Kadar		
08/06/2009	Validation	D. Marini		

<u>Diffusion interne</u>		<u>Diffusion externe</u>			
Responsable du site DTA SPS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	DM	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Entreprises Extérieures Responsable SOMIKAT	<input checked="" type="checkbox"/>



LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 2 / 32

SOMMAIRE

I.	Consignes de sécurité d'ordre général	3
II.	Mesures organisationnelles d'ordre spécifique	3
III.	Description de l'unité de criblage.....	3
III.1	L'installation de criblage mobile est composée de quatre sous-unités	3
III.2	A cette installation principale vient s'annexer l'ensemble des installations secondaires.....	3
III.3	Méthode de travail.....	4
III.4	Définition des périmètres de sécurité.....	4
IV.	Les points dangereux.....	4
V.	Prise en charge à CHAQUE mise en service de la machine	5
V.1	A L'ARRET	5
V.2	EN MARCHE	5
V.3	IMPORTANT	6
VI.	Procédure de réglage	6
VI.1	Réglage de l'inclinaison crible-alimentateur.....	6
VI.2	Procédure de réglage de l'alignement des bandes.....	6
VII.	Consigne en production.....	9
VII.1	Respect du Chapitre II (Mesures organisationnelles d'ordre spécifique).....	9
VII.2	Remarques d'ordre général.....	9
VIII.	Consigne de déplacement de l'unité de criblage	9
VIII.1	Déplacements courts (déplacements inférieurs à 100 mètres).....	9
VIII.2	Déplacements longs (supérieurs à 100 mètres et inférieurs à 1 kilomètre)	9
VIII.3	Longs déplacements (supérieurs à 1 kilomètre)	11
IX.	Transport.....	11
X.	Procédure de remplacement des grilles	11
XI.	Annexes	11
XI.1	ANNEXE 1 Niveau sonore sur la machine	12
XI.2	ANNEXE 2 Définition du périmètre (travail en bande)	13
XI.3	ANNEXE 3 Définition du périmètre (travail en tas)	14
XI.4	ANNEXE 4 Alignement de la bande	15
XI.5	ANNEXE 5 Transport	16

 LE NICKEL-SLN DOMAINE de DOTHIO	SECURITE DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE	Référence document DTA-DOS-CRI Révision : 0 Page : 3 / 32
--	---	---

I. Consignes de sécurité d'ordre général

Le bon respect de l'ensemble des consignes de sécurité concernant l'unité de criblage mobile « FINLAY 883 MK II » est sous la responsabilité du conducteur de l'installation.

Il doit prendre toutes les précautions pour que la machine fonctionne en parfait état de marche et dans les conditions de sécurité optimales.

II. Mesures organisationnelles d'ordre spécifique

- a) Toute personne se rendant sur la plateforme de criblage doit au préalable prévenir le Responsable du chantier ou son remplaçant, et se signaler auprès du pilote de l'installation (en général le pelliste) à son arrivée sur le site.
- b) Lorsque le chantier « criblage » est en fonctionnement, il est strictement interdit de pénétrer sur l'aire de criblage en dehors du personnel nécessaire au fonctionnement de l'installation (voir définition des périmètres dans les chapitres suivants)
- c) Les vêtements flottants risquent d'être happés par les organes de machine en mouvement. Ils sont donc à proscrire.
- d) Il est interdit que les personnes travaillant sur la machine aient de longs cheveux si ceux-ci ne sont pas attachés.
- e) Le port d'équipements de sécurité est obligatoire. Ces équipements comprennent casque, lunettes de protection, anti-bruit ou bouchons (bruit > 85 dB), vêtements de travail de taille appropriée, chaussures de protection, gants de sécurité et gilet de haute visibilité. (En annexe 1, fiche technique « 1.11 NIVEAU SONORE SUR LA MACHINE »)
- f) Toutes interventions sur l'installation (opérations de maintenance, réglages, etc.) en dehors de celle décrites dans les chapitres suivants sont interdites. Seul le fournisseur est habilité et peut intervenir sur appel de celui-ci.

LE NON RESPECT DES CONSIGNES DE SECURITE
PEUT AVOIR DES CONSEQUENCES GRAVES

III. Description de l'unité de criblage

III.1 L'installation de criblage mobile est composée de quatre sous-unités.

- La trémie d'alimentation et l'alimentateur.
- L'unité de criblage, (crible à étages).
- Les convoyeurs à bandes.
- Le groupe moto pompe hydraulique et les circuits hydrauliques.

III.2 A cette installation principale vient s'annexer l'ensemble des installations secondaires.

- La plate-forme de criblage et périmètre de sécurité.

 LE NICKEL-SLN DOMAINE de DOTHIO	SECURITE DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE	Référence document DTA-DOS-CRI Révision : 0 Page : 4 / 32
---	---	---

- Le dispositif anti-incendie.
- Les ouvrages de gestion des eaux.

III.3 Méthode de travail.

L'unité de criblage peut être utilisé de deux manières :

a) Unité mobile (ANNEXE 2)

Les camions de Tout Venant alimente la pelle par l'arrière, la pelle charge le crible l'ensemble {Tout Venant, pelle, crible} progresse en reculant dès qu'un des tas criblés arrive sous le point de chute de sa bande. L'avantage de cette méthode est qu'il n'y a pas de déstockage pendant le criblage, l'inconvénient est la nécessité d'avoir une plateforme de criblage importante.

b) Unité fixe (ANNEXE 3)

Les camions de Tout Venant alimente la pelle par l'arrière, la pelle charge le crible l'ensemble {Tout Venant, pelle, crible} reste fixe, dès qu'un des tas criblés arrive sous le point de chute de sa bande nécessité d'un déstockage. L'avantage de cette méthode est qu'elle consomme moins de surface que la méthode mobile, l'inconvénient est la nécessité d'avoir une chargeuse et des camions de roulage en permanence (coût + important).

III.4 Définition des périmètres de sécurité.

Le périmètre de sécurité est sensiblement le même dans les deux méthodes (Annexes 2 et 3 schémas) soit une superficie d'environ 2100 m² (30 m de large pour 70 m de long).

Le périmètre ne peut pas être balisé au sol du fait des manœuvres et de la circulation des engins.

Lorsque le chantier « criblage » est en fonctionnement, il est strictement interdit de pénétrer sur l'aire de criblage en dehors du personnel nécessaire au fonctionnement de l'installation.

En cas d'urgence ou pour les besoins du service, une personne peut être amenée à pénétrer dans le périmètre de sécurité, elle devra alors respecter la procédure suivante :

- Parquer son engin en dehors du périmètre de sécurité et de manière à ne pas gêner la circulation.
- Se placer en bordure du périmètre de préférence face aux engins et se faire remarquer.
- Attendre que les chauffeurs d'engins aient vu la personne, à ce moment là ils immobilisent leur engin et posent les godets par terre pour le chauffeur de pelle et celui de la chargeuse.
- Une fois les engins immobiles, la personne peut pénétrer à l'intérieur du périmètre de sécurité.
- Les engins restent immobiles tant que la personne n'est pas sortie du périmètre de sécurité.

IV. Les points dangereux

- Les angles rentrants.
- Les organes d'entraînement.



- La structure métallique amovible de la trémie.
- Les vérins hydrauliques.
- Les suspensions (ressorts).
- Bruit, projections, poussières, vibrations.

V. Prise en charge à CHAQUE mise en service de la machine

V.1 A L'ARRET

- a) Inspection visuelle de la machine (3 convoyeurs à bandes, alimentateur, crible, groupe moto pompe). Axer son observation sur :
 - les flexibles hydrauliques
 - l'état des convoyeurs à bandes (bandes transporteuses)
 - les axes et goupilles des extensions et des supports des convoyeurs à bandes
 - les axes et les goupilles de réglage de l'inclinaison cible-alimentateur
 - les axes et les goupilles de maintient de l'alimentateur
 - l'état des grilles (doigts manquants, fissures, etc.)
 - Erosion sur la structure même de la machine (point de rouille, etc.)

- b) Contrôle des niveaux

- Niveau d'huile moteur
- Niveau d'huile hydraulique
- Niveau du liquide refroidissement

Nota : faire l'appoint si les niveaux sont trop bas

V.2 EN MARCHE

- a) Mise en marche de la machine, dans l'ordre :

- Mise en marche du groupe motopompe (démarrer au ralenti puis accélérer progressivement jusqu'au régime nominal).
- Mise en action des convoyeurs à bande dans l'ordre (fin, moyen, refus). Laisser tourner et contrôler visuellement l'alignement des bandes (si les bandes ont besoin d'être réglées, voir le chapitre VI procédure de réglages)
- Mise en marche du crible.
- Mise en marche de l'alimentateur.

Si tout est OK la machine est prête à être alimenter.

- b) Consigne en production.



LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 6 / 32

La machine doit être inspectée visuellement pendant son fonctionnement (alignement des bandes, bruits suspects, vibrations anormales...).

L'alimentation de la machine doit être constante, de manière à éviter le bourrage et le fonctionnement à vide.

V.3 IMPORTANT

Toutes anomalies constatées lors de la prise en charge doivent être signalées au chef de chantier et consignées dans le registre sécurité engin.

VI. Procédure de réglage

Nota : Tous les réglages se font avec le groupe motopompe en fonctionnement tout le reste est à l'arrêt, (Boîte à outil, utiliser le lot de bord fournit avec la machine).

VI.1 Réglage de l'inclinaison crible-alimentateur

a) Détail d'intervention

Suivant l'inclinaison désirée du crible, lever l'ensemble hydrauliquement.
Retirer les goupilles de retenue et positionner les axes à l'angle souhaité.
Rabaisser l'ensemble crible et alimentateur.



VI.2 Procédure de réglage de l'alignement des bandes

a) Bandes des refus

Détails d'intervention sur le rouleau tendeur

Pour tendre le tapis, il faut serrer les vis de réglages dans le sens des aiguilles d'une montre.

Exemple : si la bande est trop sur la droite, il faut serrer la vis de droite pour la renvoyer la bande sur la gauche. Procéder par demi-tour, puis remettre en marche le tapis. Laisser tourner quelques tours pour vérifier si la bande se réaligne. Répéter l'opération jusqu'à obtention du bon réglage.



LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 7 / 32

ATTENTION, CETTE OPERATION DOIT ETRE REALISEE BANDE A L'ARRET

En annexe 4, la fiche technique « 5.11 ALIGNEMENT DE LA BANDE »



Essai à vide, mise en marche de la bande

- Réglage bon, fin d'intervention.
- Réglage mauvais, reprendre le réglage en suivant le détail d'intervention jusqu'à obtenir un bon réglage.

b) Bande des « moyens » et des « fins » .

Le réglage de ces deux bandes peut se faire bandes tournantes, a condition de respecter impérativement la méthode suivante :

Bande des « moyens »

- Détails d'intervention.

Pour tendre le tapis, il faut serrer les visse de réglages dans le sens des aiguilles d'une montre.

Exemple : si la bande est trop sur la droite, il faut serrer la visse de droite pour la renvoyer sur la gauche.

Procéder par demi-tour, puis remettre en marche le tapis.

Laisser tourner quelques tours pour vérifier si la bande se réaligne.

Répéter l'opération jusqu'à obtention du bon réglage.



LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 8 / 32

- Position de l'opérateur pendant le réglage.



Bande des « fins »

- Détails d'intervention.

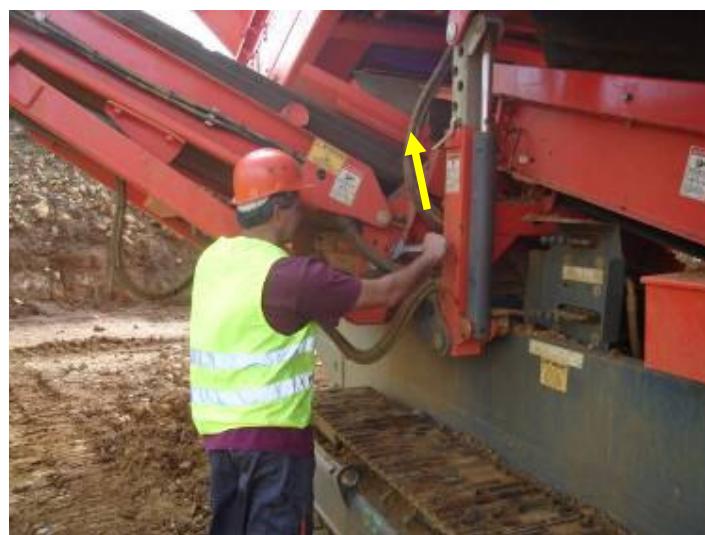
Pour tendre le tapis, il faut dévisser les visseuses de réglage.

Si la bande est trop à droite, desserrer la visse de droite pour renvoyer la bande sur la gauche.

Procéder par demi-tour, puis contrôler que la bande s'aligne.

Répéter l'opération jusqu'à obtention du bon réglage.

- Position de l'opérateur pendant le réglage.



 LE NICKEL-SLN DOMAINE de DOTHIO	SECURITE DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE	Référence document DTA-DOS-CRI Révision : 0 Page : 9 / 32
--	---	---

VII. Consigne en production

VII.1 Respect du Chapitre II (Mesures organisationnelles d'ordre spécifique)

VII.2 Remarques d'ordre général

- a) La mise en route du crible s'effectue au poste de commande
- b) L'arrêt du crible doit être fait, de préférence, à vide
- c) Ne pas monter sur le crible quand il est alimenté ou que l'alimentateur est chargé
- d) Le port des gants est obligatoire pour toute manutention de pièces
- e) En cas d'anomalies de fonctionnement, prévenir le responsable qui prendra les mesures compensatoires

VIII. Consigne de déplacement de l'unité de criblage

VIII.1 Déplacements courts (déplacements inférieurs à 100 mètres)

- a) Arrêter de charger l'alimentateur
- b) Vider l'alimentateur
- c) Attendre que tout les produits soient évacués et que les bandes soient vides
- d) Arrêter dans l'ordre
 - L'alimentateur
 - Le crible
 - Les bandes
- e) Relever la partie inférieure de la bande des moyens
- f) Relever les béquilles support de l'alimentateur
- g) Connecter la télécommande
- h) Procéder au déplacement

Lors du déplacement s'assurer qu'il n'y ait pas d'obstacles :

- Prise en compte de l'envergure du crible déployé
- Nature du sol pour les chenilles (ornières, blocs, etc.)

- i) Remise en fonctionnement

Procéder en ordre inverse (de g à a)

VIII.2 Déplacements longs (supérieurs à 100 mètres et inférieurs à 1 kilomètre)

Procéder de la même manière que pour les déplacements courts jusqu'au point f)

- c) Enlever les deux axes de maintien de l'alimentateur pour le reculer à fond

**DOSSIER de PRESCRIPTION
CRIBLAGE MOBILE**

Axe de maintien



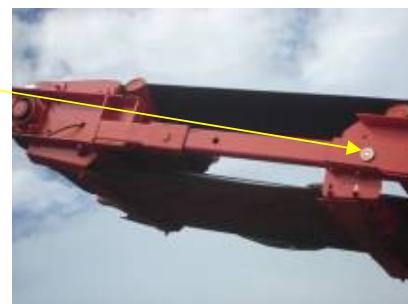
d) Baisser le groupe cible-alimentateur



e) Retirer les axes de maintien des extensions des convoyeurs des « moyens » et des « fins »



Axe de maintien



f) Replier les deux convoyeurs

g) Connecter la télécommande

h) Procéder au déplacement

Lors du déplacement s'assurer qu'il n'y ait pas d'obstacles :

- Prise en compte de l'envergure du crible déployé
- Nature du sol pour les chenilles (ornières, blocs, etc.)

i) Remise en fonctionnement

Procéder en ordre inverse (de k à a)



LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 11 / 32

VIII.3 Longs déplacements (supérieurs à 1 kilomètre)

Procéder de la même manière que pour les déplacements longs.

Remarque importante :

**Inspecter tous les ¼ d'heures, la température des galets porteurs et du réducteur de translation.
Si nécessaire, arrêter la machine pour laisser refroidir l'ensemble.**

IX. Transport

Détail d'intervention

En annexes 5, les fiches relatives au transport, et détaillées comme suit :

- 6.4 Préparation de l'installation pour le transport,
- 6.5 Montage des goulottes,
- 6.6 Abaisser le cribleur en position de transport,
- 6.7 Mettre l'alimentateur en position de transport,
- 6.8 Rabattre le tapis de fines,
- 6.9 Pliage du tapis de granulométrie moyenne,
- 6.10 Rabattage du convoyeur de surclasses,
- 6.11 Abaisser le cribleur en position de transport (installation avec convoyeurs longs),
- 6.12 Mettre l'alimentateur en position de transport (installation avec convoyeurs longs),
- 6.13 Replier la longue bande à grain fin,
- 6.14 Relier la longue bande à grain moyen,
- 6.15 Rabattre le convoyeur de surclasses,
- 6.16 Démonter l'échelle d'accès,
- 6.17 Mettre la passerelle en position de transport,
- 6.18 Soulever les béquilles,
- 6.19 Préparation de la machine au transport.

X. Procédure de remplacement des grilles

Détails d'intervention

Remplacement des barres bofors et dépose des 4 boulons de fixation.

Utiliser le moyen de levage adéquat pour lever la pièce.

Remplacement des peignes, étage intermédiaire.

Dépose du support de peigne, démontage du peigne du support.

Remontage avec nouveau peigne.

XI. Annexes

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

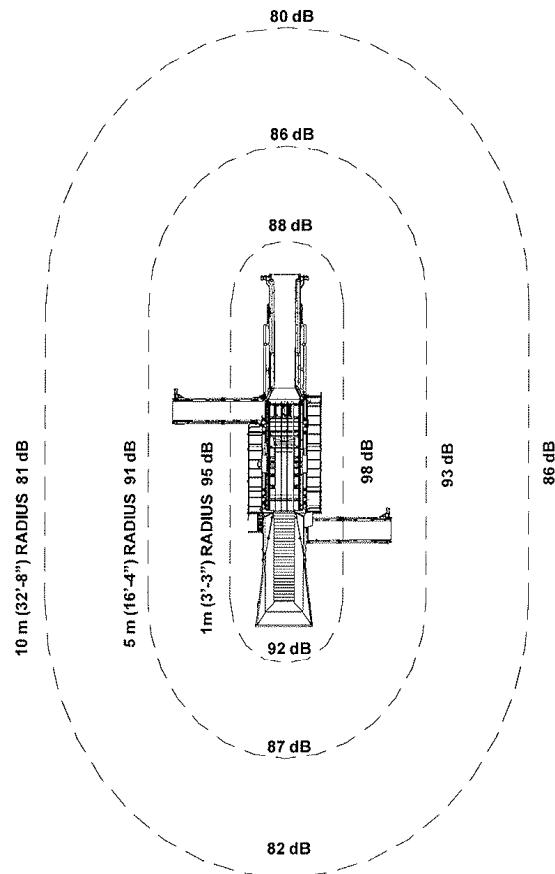
XI.1 ANNEXE 1 Niveau sonore sur la machine

 TEREX FINLAY	CHAPITRE 1: SÉCURITÉ	F 010106/04
--	-----------------------------	----------------

1.11 NIVEAU SONORE SUR LA MACHINE

Yanmar 4TNE 106T

Niveau sonore Finlay 883 - avec moteur BF4M 2012C au ralenti.





LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

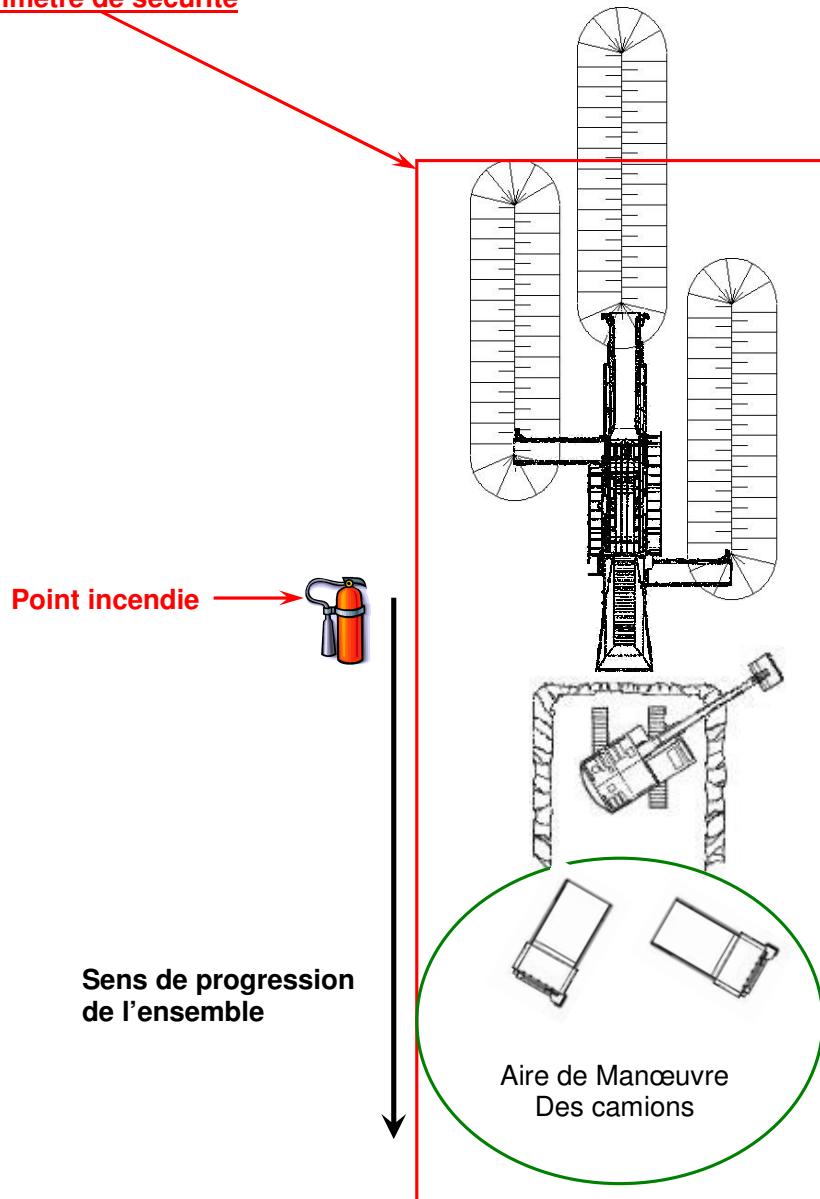
SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document
DTA-DOS-CRI
Révision : 0
Page : 13 / 32

XI.2 ANNEXE 2 Définition du périmètre (travail en bande)

Périmètre de sécurité





LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

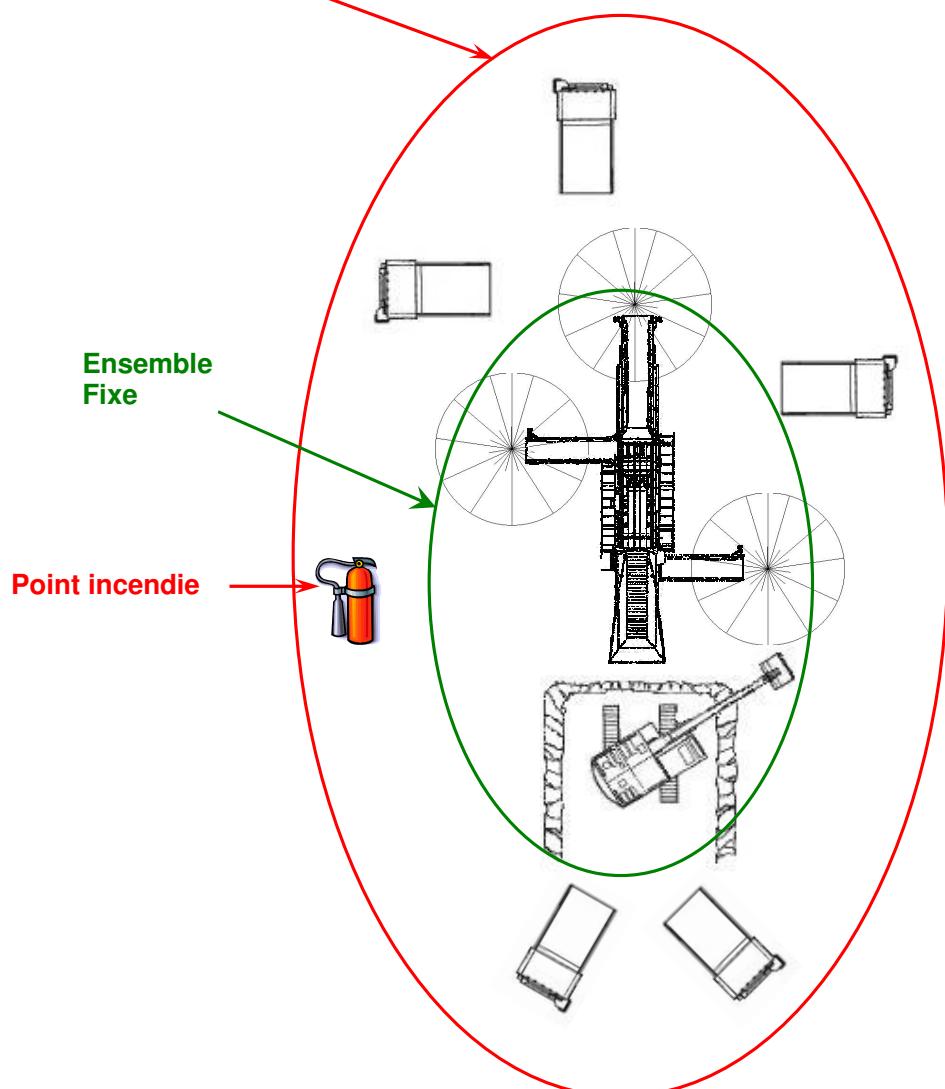
SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document
DTA-DOS-CRI
Révision : 0
Page : 14 / 32

XI.3 ANNEXE 3 Définition du périmètre (travail en tas)

Périmètre de sécurité





LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 15 / 32

XI.4 ANNEXE 4 Alignement de la bande

TEREX | FINLAY

CHAPITRE 5: MAINTENANCE

F
010106/04

5.11 ALIGNEMENT DE LA BANDE

Un mauvais centrage de la bande peut favoriser l'usure de la bande. Pour vous fournir une aide au dépannage nous avons regroupé certains des facteurs susceptibles de causer le désalignement de bande :

Causes d'un mauvais centrage de bande

1. Alignement insuffisant des rouleaux et tambours

Remèdes

a. Aligner les rouleaux de renvoi. Les galets et rouleaux de retour doivent être perpendiculaires au tapis.

b. S'assurer que tous les tambours et rouleaux sont à la même hauteur.

S'illes conditions selona) et b) sont remplies, suivre la procédure suivante:

Pour les réglages conformément aux figures 1, 2 et 3, tourner le rouleau de renvoi et d'appui dans le sens de la flèche jusqu'à obtenir l'alignement centré et droit de la bande par rapport au convoyeur. De même, les rouleaux de retour peuvent être à l'origine d'un mauvais centrage. Pour y remédier, il faut les aligner perpendiculaires au sens de défilement de la bande. Seulement après, vous pouvez procéder aux réglages nécessaires.

2. Déréglage du support de rouleau

Pour remédier à un mauvais centrage de la bande on peut incliner le support de rouleau entre 1 et 3 degrés dans le sens de marche de la bande. Voir fig.

4. Si cette action n'est pas satisfaisante, il est indispensable d'aligner le support de rouleau.

3. Dépôt de matières sur les rouleaux moteurs et de renvoi

Nettoyer les rouleaux moteurs et de renvoi. Vérifier l'état des racleurs et les remplacer si nécessaire. Le cas échéant, monter un type de racleur plus efficace.

Exemples de mauvais alignements



Abb. 1 Réglage des rouleaux de support



Abb. 2 Réglage des rouleaux de renvoi

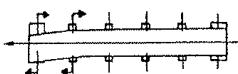


Abb. 3 Réglage des deux rouleaux de renvoi et de support

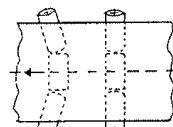


Abb. 4 Réglage des rouleaux de support



LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 16 / 32

XI.5 ANNEXE 5 Transport

TEREX | FINLAY

CHAPITRE 6: TRANSPORT

F
010106/04

6.4 PRÉPARATION DE L'INSTALLATION POUR LE TRANSPORT

Contrôler le tapis d'alimentation, le cribleur, la trémie et le tapis principal. Il ne doit pas y avoir de matières sur la machine.

Nettoyer l'installation de tous les dépôts.

Nous conseillons vivement de se faire assister par un deuxième opérateur pour rabattre les convoyeurs. Il surveillera les abords de la machine puisque le rabattement des convoyeurs s'accompagne de sérieux risques de blessures.





LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 17 / 32

TEREX | FINLAY

CHAPITRE 6: TRANSPORT

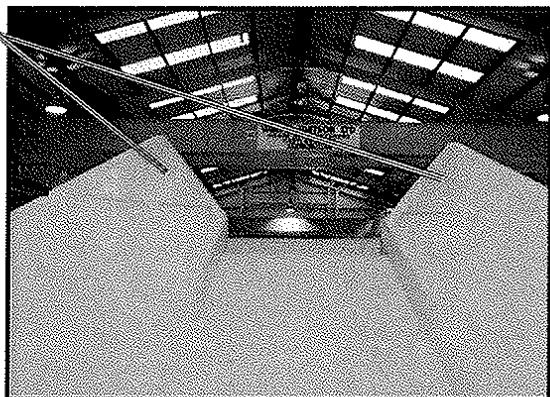
F
010106/04

6.5 MONTAGE DES GOULOTTES

Pour des raisons de transport concernant la hauteur maximum à ne pas dépasser, les goulottes de déversement sont rabattues lors du transport.

- (i) Abaisser les goulottes de déversement (A) et les mettre en position de transport.
(B).

A



Goulottes de déversement en position de travail

B



Goulottes de déversement en position de transport



**DOSSIER de PRESCRIPTION
CRIBLAGE MOBILE**

 TEREX | FINLAY

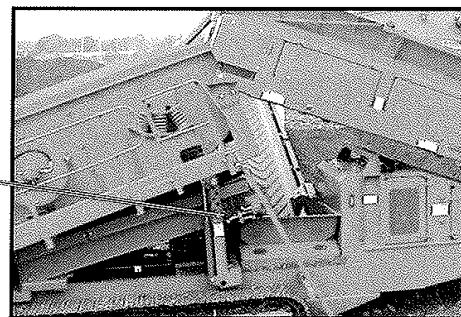
CHAPITRE 6: TRANSPORT

F
010106/04

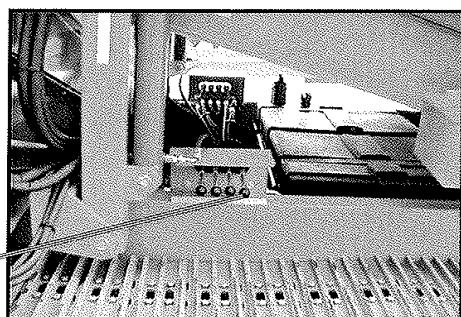
6.6 ABAISSER LE CRIBLEUR EN POSITION DE TRANSPORT

Avant de rabattre les convoyeurs, le cribleur doit être abaissé en position de transport.

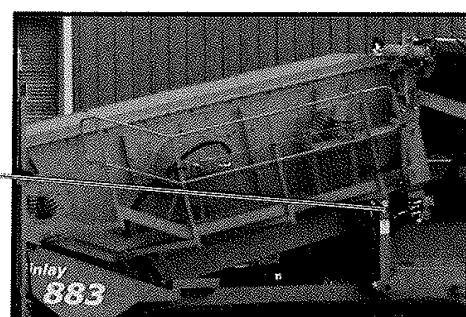
- (i) Défaire l'axe (A) des deux côtés.
- (ii) Abaisser le cribleur en position de transport. Manette (B).
- (iii) Fixer la barre d'attelage en position de transport (C).



Cribleur relevé



Commande hauteur du cribleur



Cribleur en position de transport

6.7 METTRE L'ALIMENTATEUR EN POSITION DE TRANSPORT

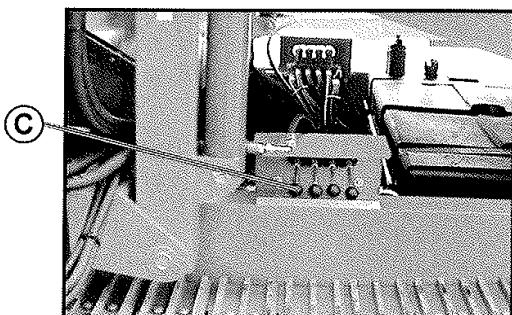
Afin de pouvoir rabattre le tapis de fines en position de transport, déplacer le tapis d'alimentation vers l'avant (A).

Mettre l'alimentateur en position de transport:

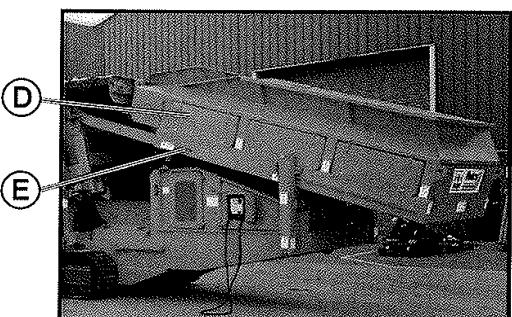
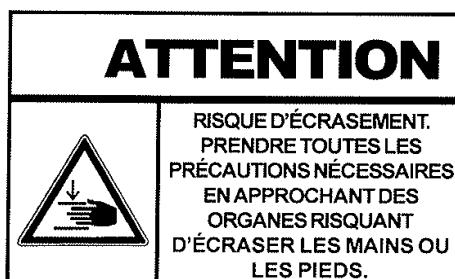
- (i) Défaire l'axe de fixation (B) d'alimentateur. (*Répéter la même opération de l'autre côté de l'installation*).
- (ii) Mettre le tapis d'alimentation en position de transport. Manette (C).
- (iii) Monter les axes (E) en position de travail (D).



Alimentateur en position de travail



Commande alimentateur



Alimentateur en position de transport

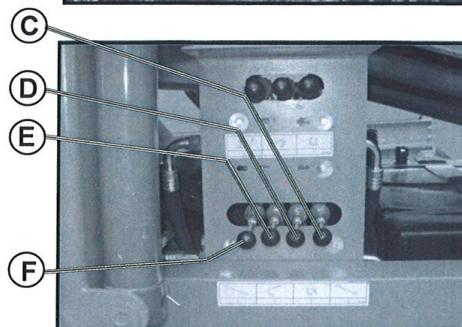
6.8 RABATTRE LE TAPIS DE FINES

Pour placer le convoyeur en position de transport:

- (i) Démonter les déflecteurs (A).
- (ii) (*Convoyeur prolongé - option.*) Retirer les axes de blocage (B) sur les deux côtés du tapis. Rentrer le convoyeur et mettre les axes de blocage. Manette (C).
- (iii) Relever le convoyeur complètement et le rabattre. Manette (F).
- (iv) Rabattre la tête et la partie centrale. Manette (E). A cet effet, faire basculer le convoyeur par-dessus la machine.
- (iv) Placer la tête (G) en position de transport. Manette (D).



Rives de contenance



Manette convoyeur



Convoiteur en position de transport

IMPORTANT

ACTIONNER LES MANETTES DE MANIERE
CONTROLEE, EN DOUCEUR EVITER LES
ACTIONS BRUSQUES OU SACCADÉES SUR
LES MANETTES, SOUS PEINE
D'ENDOMMAGER LE CONVOYEUR.

ATTENTION

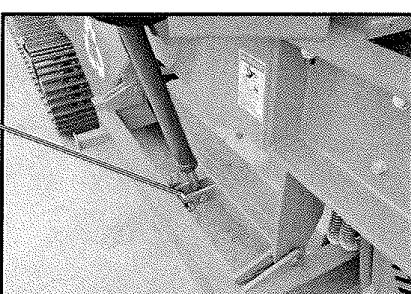
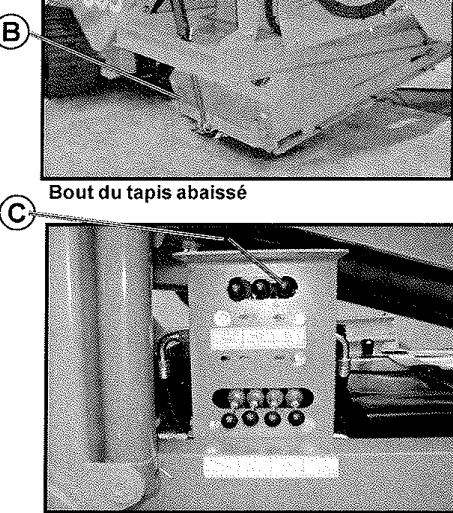
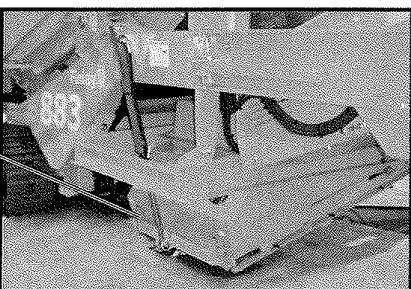
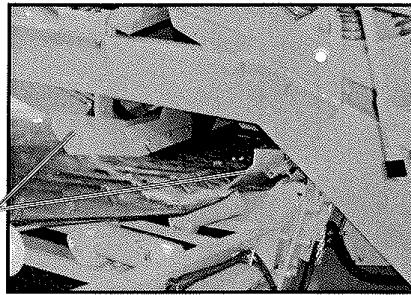


RISQUE D'ÉCRASEMENT.
PRENDRE TOUTES LES
PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES EN
APPROCHANT DES ORGANES
RISQUANT D'ÉCRASER LES MAINS
OU LES PIEDS.

6.9 PLIAGE DU TAPIS DE GRANULOMETRIE MOYENNE

Pour placer le convoyeur de fines en position de travail:

- (i) Démonter les déflecteurs (A).
- (ii) Agir sur le manette (C). Le déflecteur (B) se relève.
- (iii) Mettre les axes de blocage en position de transport (D).



IMPORTANT

ACTIONNER LES MANETTES DE MANIERE CONTROLEE, EN DOUCEUR EVITER LES ACTIONS BRUSQUES OU SACCADEES SUR LES MANETTES, SOUS PEINE D'ENDOMMAGER LE CONVOYEUR.

ATTENTION



RISQUE D'ÉCRASEMENT.
PRENDRE TOUTES LES PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES EN APPROCHANT DES ORGANES RISQUANT D'ÉCRASER LES MAINS OU LES PIEDS.

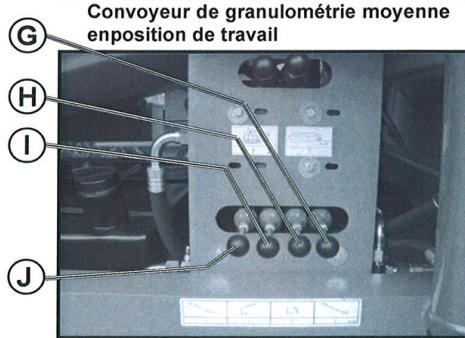
- (iv) (Convoyeur prolongé - option.) Retirer les axes de blocage (E) sur les deux côtés du tapis. Rentrer le convoyeur et mettre les axes de blocage. Manette (G).



- (v) Relever le convoyeur complètement et le rabattre. Manette (J).



- (vi) Rabattre la tête et la partie central. Manette (I). A cet effet, faire basculer le convoyeur par-dessus la machine.



- (vii) Placer la tête (K) en position de transport. Manette (H).



6.10 RABATTAGE DU CONVOYEUR DE SURCLASSES

Amener le tapis de surclassés en position de transport:

- (i) Défaire les axes (A) du convoyeur de surclassés.
- (ii) Amener le tapis de surclassés en position de transport (D). Manette (B).
- (iii) Monter les axes (C) des deux côtés.



Axe de fixation convoyeur de surclassés



Manette tapis granulométrie surclassé



Axe de fixation convoyeur de surclassés

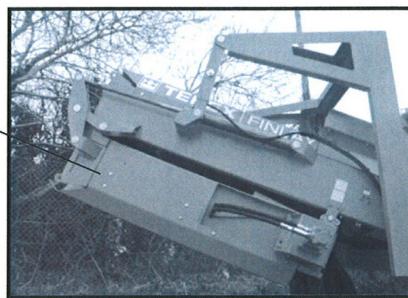
IMPORTANT

ACTIONNER LES MANETTES DE MANIERE CONTROLEE, EN DOUCEUR EVITER LES ACTIONS BRUSQUES OU SACCADÉES SUR LES MANETTES, SOUS PEINE D'ENDOMMAGER LE CONVOYEUR.



ATTENTION

RISQUE D'ÉCRASEMENT.
PRENDRE TOUTES LES PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES EN APPROCHANT DES ORGANES RISQUANT D'ÉCRASER LES MAINS OU LES PIEDS.



Convoyer de surclassés en position de transport

**DOSSIER de PRESCRIPTION
CRIBLAGE MOBILE**

 TEREX | FINLAY

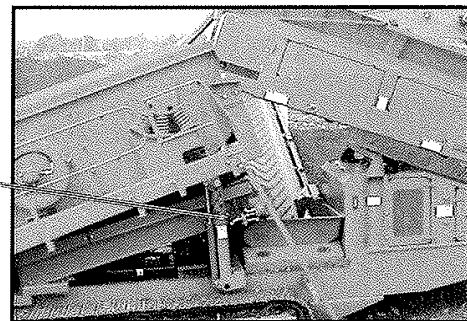
CHAPITRE 6: TRANSPORT

F
010106/04

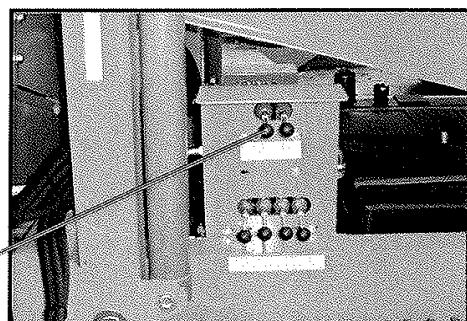
**6.11 ABAISSER LE CRIBLEUR EN POSITION DE TRANSPORT
(INSTALLATION AVEC CONVOYEURS LONGS)**

Avant de rabattre les convoyeurs, le cribleur doit être abaissé en position de transport.

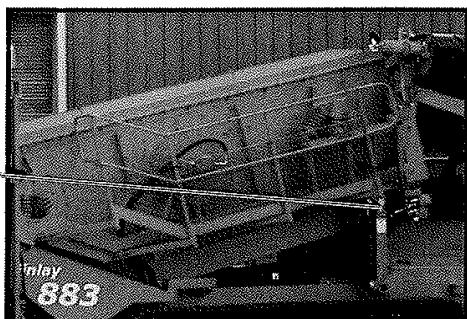
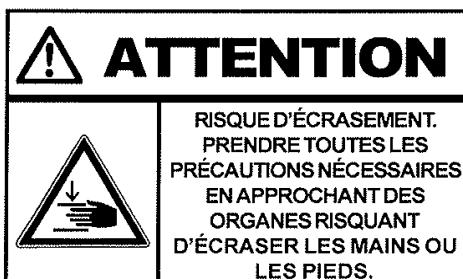
- (i) Défaire l'axe (A) des deux côtés.
- (ii) Abaisser le cribleur en position de transport. Manette (B).
- (iii) Fixer la barre d'attelage en position de transport (C).



Cribleur relevé



Commande hauteur du cribleur



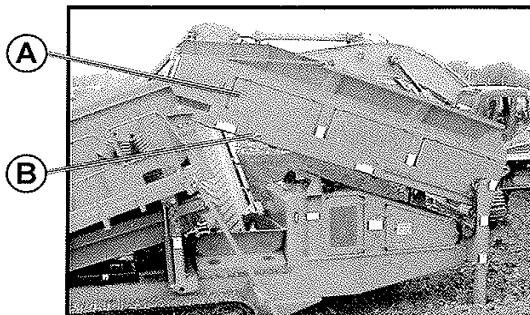
Cribleur en position de transport

**6.12 METTRE L'ALIMENTATEUR EN POSITION DE TRANSPORT
(INSTALLATION AVEC CONVOYEURS LONGS)**

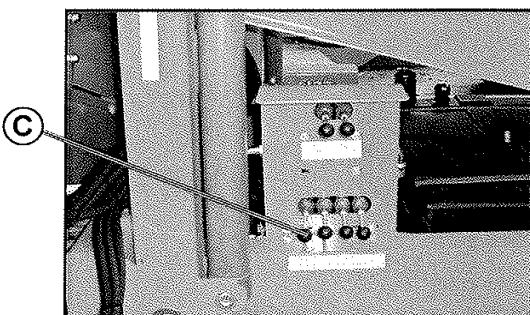
Afin de pouvoir rabattre le tapis de fines en position de transport, déplacer le tapis d'alimentation vers l'avant (A).

Mettre l'alimentateur en position de transport:

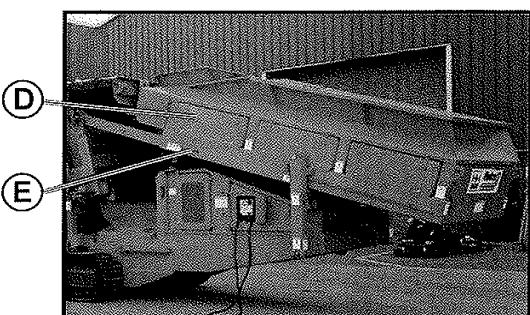
- (i) Défaire l'axe de fixation (B) d'alimentateur. (*Répéter la même opération de l'autre côté de l'installation*).
- (ii) Mettre le tapis d'alimentation en position de transport. Manette (C).
- (iii) Monter les axes (E) en position de transport (D).



Alimentateur en position de travail



Commande alimentateur

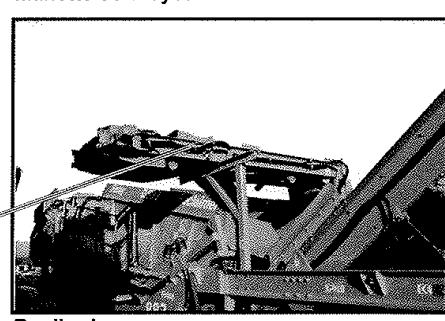
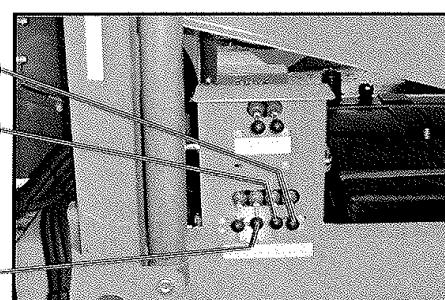
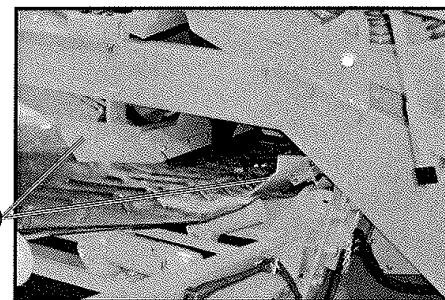


Alimentateur en position de transport

**6.13 REPLIER LA LONGUE BANDE
À GRAIN FIN**

Pour placer le convoyeur de fines en position de travail:

- (i) Démontage des déflecteurs.
- (ii) Mettre le convoyeur en position verticale. Manette (D).
- (iii) Mettre le convoyeur en position (E). Manette (C). Laisser suffisamment d'espace aux abords de la machine pour faciliter le dépliage du convoyeur(F).
- (iv) Placer la tête (G) en position de transport (F). Manette (B).



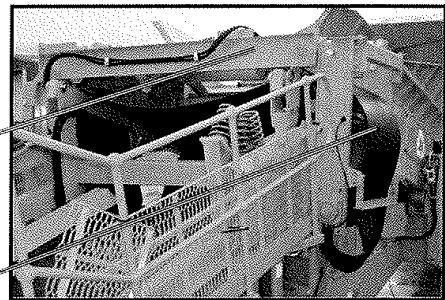
IMPORTANT

ACTIONNER LES MANETTES DE MANIERE
CONTROLEE, EN DOUCEUR
EVITER LES ACTIONS BRUSQUES OU
SACCADÉES SUR LES MANETTES,
SOUS PEINE D'ENDOMMAGER LE
CONVOYEUR. IL FAUT REPLIER LE
CONVOYEUR COMME DÉCRIT.

ATTENTION



RISQUE D'ÉCRASSEMENT.
PRENDRE TOUTES LES
PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES
EN APPROCHANT DES
ORGANES RISQUANT
D'ÉCRASER LES MAINS OU
LES PIEDS.



**DOSSIER de PRESCRIPTION
CRIBLAGE MOBILE**

 TEREX | FINLAY

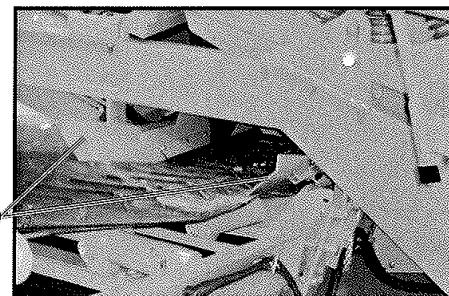
CHAPITRE 6: TRANSPORT

F
010106/04

6.14 RELIER LA LONGUE BANDE À GRAIN MOYEN

Pour placer le convoyeur de fines en position de travail:

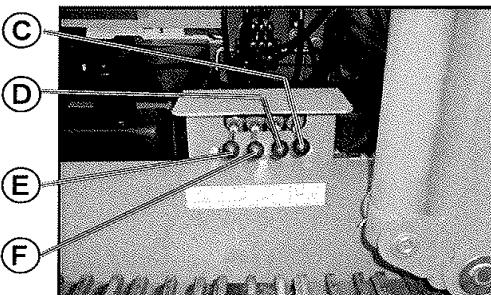
- (i) Démonter les rives de contenance (A).
- (ii) Actionner la manette (C). Le déflecteur (B) se relève.
- (iii) Mettre le convoyeur en position verticale. Manette (D).
- (iv) Faire descendre le convoyeur sur l'installation. Manette (F).
- (v) Placer la tête (G) en position de transport. Manette (E).



Rives de contenance



Bout du tapis abaissé



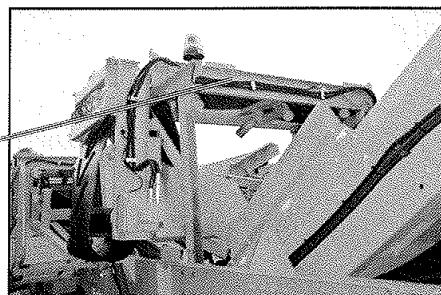
Manette convoyeur

IMPORTANT

ACTIONNER LES MANETTES DE MANIERE CONTROLEE, EN DOUCEUR
EVITER LES ACTIONS BRUSQUES OU SACCADEES SUR LES MANETTES,
SOUS PEINE D'ENDOMMAGER LE CONVOYEUR. IL FAUT REPLIER LE CONVOYEUR COMME DÉCRIT.



ATTENTION
RISQUE D'ÉCRASEMENT.
PRENDRE TOUTES LES PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES
EN APPROCHANT DES ORGANES RISQUANT
D'ÉCRASER LES MAINS OU LES PIEDS.



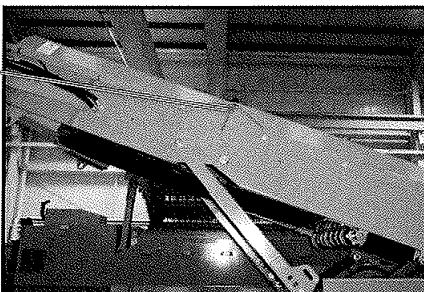
Convoiteur en position de transport

6.15 RABATTRE LE CONVOYEUR DE SURCLASSÉS

Amener le tapis de surclassés en position de transport:

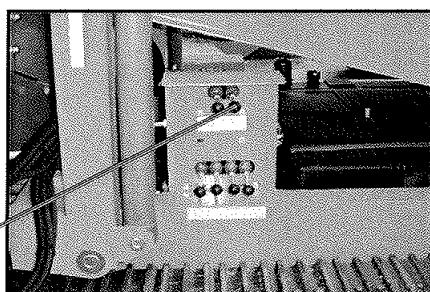
- (i) Desserrer le boulonnage de travail (A)du convoyeur de surclassés.
- (ii) Amener le tapis de surclassés en position de transport (D). Manette (B).
- (iii) Monter les axes (C) des deux côtés.

(A)



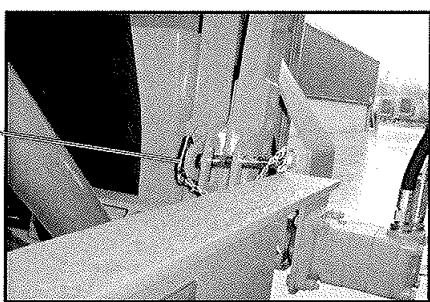
Axe de fixation convoyeur de surclassés

(B)



Manette tapis granulométrie surclassé

(C)



Axe de fixation convoyeur de surclassés

(D)



Tapis de décharge en position de transport

IMPORTANT

ACTIONNER LES MANETTES DE MANIERE
CONTROLEE, EN DOUCEUR
EVITER LES ACTIONS BRUSQUES OU
SACCADEES SUR LES MANETTES,
SOUS PEINE D'ENDOMMAGER LE
CONVOYEUR.



ATTENTION

RISQUE D'ÉCRASEMENT.
PRENDRE TOUTES LES
PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES
EN APPROCHANT DES
ORGANES RISQUANT
D'ÉCRASER LES MAINS OU
LES PIEDS.

**DOSSIER de PRESCRIPTION
CRIBLAGE MOBILE**

 TEREX | FINLAY

CHAPITRE 6: TRANSPORT

F
010106/04

6.16 DÉMONTER L'ÉCHELLE D'ACCÈS

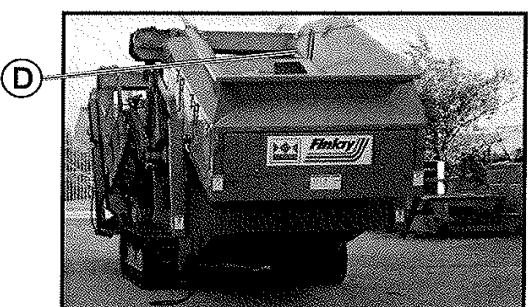
- (i) Desserrer les vis du support (B) de l'échelle d'accès (A).
- (ii) Mettre l'échelle d'accès (C) en position de transport et la visser.
- (iii) Répéter la même opération de l'autre côté.
- (iv) Poser l'échelle (D) sur le tapis d'alimentation, où elle est rangée lors du transport.



Echelle d'accès en position de travail



Fixation de l'échelle d'accès



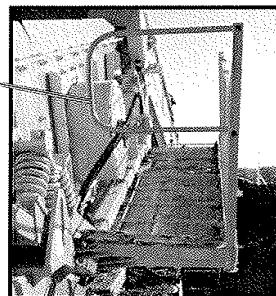
Echelle d'accès

6.17 METTRE LA PASSERELLE EN POSITION DE TRANSPORT

Mettre la passerelle en position de transport.

- (i) Oter la rembarde (A).
- (ii) Relever les tablettes en métal déployé (B) de la passerelle et les fixer en position de transport.
- (iii) Desserrer les vis (D) le long de la passerelle.
- (iv) Relever le prolongement de la passerelle (F) et le fixer en position de transport (G).
- (v) Mettre le cadre de la passerelle (C) en position de transport (H). Fixer la passerelle en position de transport (D).
- (vi) Répéter la même opération de l'autre côté.

(A)



Passerelle en position de travail

(B)



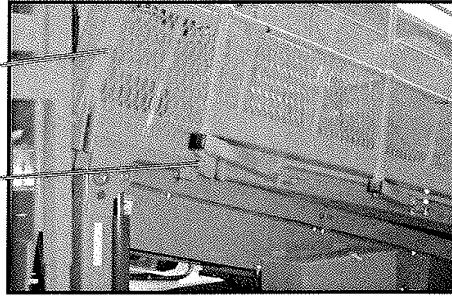
Vis passerelle

(C)

(D)

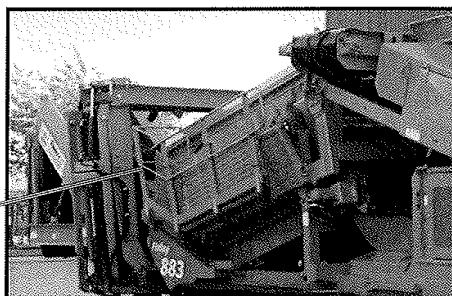
(F)

(G)

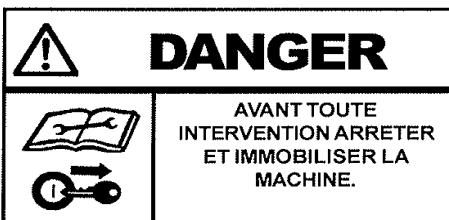


Prolongement de la passerelle

(H)



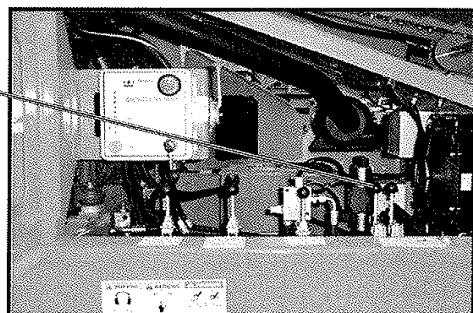
Passerelle en position de travail



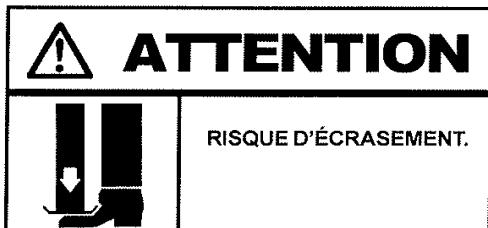
**DOSSIER de PRESCRIPTION
CRIBLAGE MOBILE** TEREX | FINLAY**CHAPITRE 6: TRANSPORT**F
010106/04**6.18 SOULEVER LES BEQUILLES**

Pour pouvoir bouger l'installation, les pieds hydrauliques doivent être rentrés.

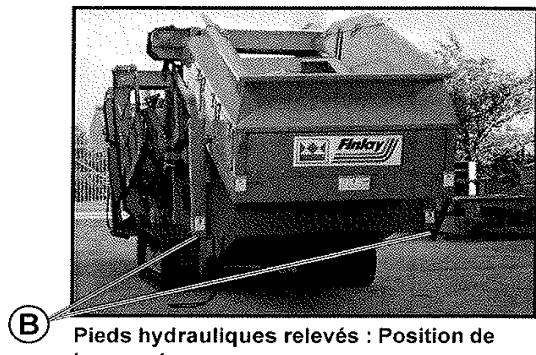
Pour rentrer les pieds hydrauliques, activer la manette (A) sur l'unité de commande principale.



Le boîtier de commande



Pieds hydrauliques AR en position de travail



Pieds hydrauliques relevés : Position de transport



LE NICKEL-SLN
DOMAINE de DOTHIO

SECURITE

DOSSIER de PRESCRIPTION CRIBLAGE MOBILE

Référence document

DTA-DOS-CRI

Révision : 0

Page : 32 / 32

TEREX | FINLAY

CHAPITRE 6: TRANSPORT

F
010106/04

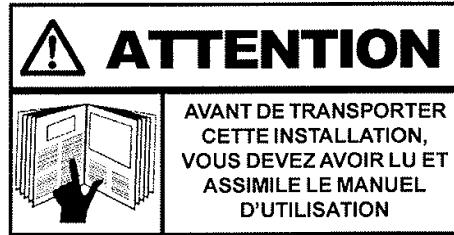
6.19 PRÉPARATION DE LA MACHINE AU TRANSPORT

A présent, la machine est prête pour le transport.

Placer la machine sur la remorque surbaissée en la dirigeant, soit à l'aide de l'émetteur portatif, soit à l'aide de la commande à distance filaire.

Elinguer la machine sur la remorque surbaissée à l'aide des chaînes.

Les points d'élingage (A) se situent de chaque côté de la machine, au niveau du train de chenilles.

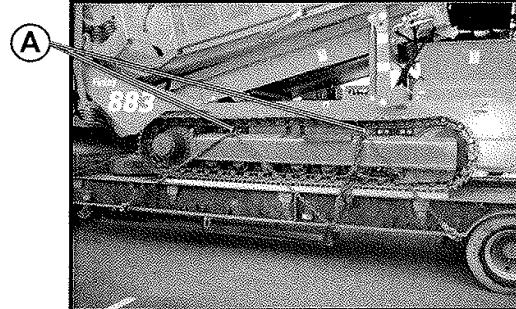


IMPORTANT

NE JAMAIS TRANSPORTER
L'INSTALLATION SUR UNE REMORQUE
SANS PRENDRE LES MESURES DE
SÉCURITÉS NÉCESSAIRES



Machine sur la remorque surbaissée



Blocage des chenilles sur remorque surbaissée