



CSP

Porter à Connaissance

Plateforme de traitement du verre à DUCOS

Mars 2024

DEPARTEMENT : Environnement

Dossiers n° : A001.23035.001



Agence Nouméa • 1Bis rue Berthelot, BP 3583, 98846 Nouméa Cedex
Tél. (687) 28 34 80 • Fax (687) 28 83 44 • secretariat@soproner.nc

Le système qualité de GINGER SOPRONER est certifié ISO 9001-2015 par



GINGER
SOPRONER

Évolution du document

Vers.	Date	Chef de projet	Ingénieur/Chargé d'études	Description des mises à jour
1	10/2023	Nicolas GUIGUIN	Caroline CAILLETON	Création du document.
2		Juliette VARIER	Jérémy MAIREY	Prise en compte des remarques du client et de l'arrêté modificatif du CTTV.
3	03/2024	Nicolas GUIGUIN	-	Evolution du document : Déclaration ICPE vers Porter à Connaissance en raison de la connexité des installations du site. Suppression rubrique 2715.

Table des matières

I. Détails relatifs à la demande	4
1. Avant-propos	5
1.1 Cadre du document	5
1.2 Renseignements concernant le demandeur	5
2. Présentation du site	6
2.1 Localisation	6
2.2 Historique	7
2.3 Description des installations	9
2.4 Environnement de l'installation	10
3. Volume de l'activité	10
4. Détail des activités du site	12
4.1 Broyage/concassage	12
4.2 Tamisage	13
4.3 Combustion (rubrique 2910)	15
4.4 Mesures de protection incendie	15
4.5 Gestion des eaux	16
II. LISTE DES ANNEXES	18

Liste des illustrations

Figure 1 : Localisation du site de la plateforme de concassage	6
Figure 2 : PUD de Nouméa	7
Figure 3 : Photographie aérienne du site	8
Figure 4 : Plan de principe (présenté en annexe 2)	9
Figure 5 : Plan de l'environnement de l'installation dans un rayon de 100 m (Annexe 2)	10
Figure 6 : Schéma de l'unité de broyage.....	13
Figure 7 : Photos de l'unité de broyage : A) trémie et convoyeur, B) broyeur et cribleurs.....	13
Figure 8 : Photos de l'unité de tamisage : A) tamiseur, B) dépoussiéreur	14
Figure 9 : Granulométries de sortie	14
Figure 10 : Position des moyens de lutte contre l'incendie existants	16
Figure 11 : Plan de principe de la gestion des eaux (Annexe 2)	17
Figure 12 : Plan élargi de la gestion des eaux (Annexe 2).....	17

Liste des tableaux

Tableau 1 : Caractéristique actuelle du terrain (source : cadastre.gouv.nc).....	6
Tableau 2 : Nomenclature des installations classées sur le CTTV de Ducos.....	11

Liste des annexes

Annexe 1 : Ridet du demandeur

Annexe 2 : Plans de principe au 1/250^e, 1/750^e et 1/1 000^e et plan de la bande des 100 m au 1/1 500^e

Annexe 3 : Fiches techniques

I. DETAILS RELATIFS A LA DEMANDE

1. Avant-propos

Dans le cadre de la mise en place du dispositif de la responsabilité élargie du producteur (REP), la Calédonienne de Services Publics souhaite mettre en place sur le Centre de Tri, de Transfert et de Valorisation (CTTV) de Ducos une plateforme de broyage et de tri du verre.

Ce site est exploité dans le cadre des arrêtés suivants :

- 1754-2023/ARR/DDDT du 7 octobre 2023, modifiant l'arrêté n°10124-2009/ARR/DENV/SPPR du 13 mai 2009 et ses suivants, autorisant la société Calédonienne de Services Publics (CSP), à exploiter un centre de tri, de transit et de valorisation des déchets (CTTV) à Ducos, Nouméa ;
- 3080-2014/ARR/DENV du 5 janvier 2015 portant les prescriptions sur la réhabilitation et le suivi post-exploitation du centre d'enfouissement technique de déchets (CET) par la CSP en zone industrielle de Ducos sur la commune de Nouméa.

Le projet de plateforme de transit vise à permettre la valorisation du verre issu des quais d'apport volontaire (QAV) et points d'apport volontaires (PAV) situés sur Nouméa et Grand-Nouméa ainsi que les nouvelles collectes de verre mises en œuvre dans le cadre de la Responsabilité Élargie des Producteurs (REP) pour les emballages.

Le produit sortant de la plateforme présentera trois granulométries différentes, à savoir du sable, du gravier moyen et du gros gravier. Il sera revendu pour des utilisations diverses telles que des sous-couches de revêtement de routes, des mélanges pour ciment, en remplacement de la scorie dans les filtres à piscine ou même en décoration.

Ce projet n'aura pas d'impact sur la stabilité du massif de l'ancien centre d'enfouissement technique de déchets (CET) de Ducos. Une note confirmant cette affirmation a été établie par l'équipe géotechnique de GINGER LBTP. De plus, une étude géotechnique sera engagée avant réalisation du projet pour préciser certains principes constructifs (fondations des murs et des installations et structure de chaussée). Cette étude précisera également s'il y'a lieu de mettre en place des mesures spécifiques de contrôle de la stabilité des talus du dôme de l'ancien CET sur ce secteur.

Enfin, ce projet n'engendrera aucun impact environnemental supplémentaire autre que celui en lien avec l'activité déjà existante sur le site. Seule une interaction avec le trafic existant (2 à 4 véhicules supplémentaires par jour pour les entrants/sortants) et la gestion des eaux pluviales du secteur est attendue.

1.1 Cadre du document

Ce document vise à définir le classement ICPE du site au regard de la dernière version de la nomenclature en vigueur en Province Sud : Délibération n° 805-2021/BAPS/DIMENC du 12 octobre 2021 modifiant la délibération n° 274-2011/BAPS/DIMENC du 1er janvier 2011 définissant la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement.

1.2 Renseignements concernant le demandeur

Les renseignements concernant le demandeur sont présentés ci-dessous.

Demandeur	Calédonienne de Services Publics - CSP
Représentant légal	Gaël Pierre gpierre@csp.nc
Responsable du suivi du dossier	Marc Le Roux mleroux@csp.nc

Demandeur	Calédonienne de Services Publics - CSP
Siège social	11 rue Louis Pelatan, Ducos 98 800 Nouméa - Nouvelle Calédonie

Le Ridet est présenté en annexe 1 du présent document.

2. Présentation du site

2.1 Localisation

La zone d'étude se situe sur la commune de Nouméa, dans le Nord du quartier de Ducos, à proximité du quai d'apport volontaire (QAV) / déchetterie de Ducos (Figure 1 ; Tableau 1). Ses coordonnées en Lambert 91-93 RGNC sont : (X :446382 ; Y : 219303).

Le site est accessible via une voie à chaussée unique située dans le site de la déchetterie présent entre la rue Ampère et la rue Louis Pelatan.

Tableau 1 : Caractéristique actuelle du terrain (source : cadastre.gouv.nc)

Zone	N° inventaire	N°lot	Section cadastrale	Commune	Propriétaire
Plateforme de broyage du verre	649540-3716	SN	INDUSTRIEL DE DUCOS	NOUMEA	Collectivité



Figure 1 : Localisation du site de la plateforme de concassage

Au niveau du PUD de la commune de Nouméa (version approuvée du 16/02/2023), le site est situé en zone UAE1 qui correspond à une zone urbaine d'activités industrielles et économiques. Sont notamment autorisées sur cette zone les constructions nécessaires aux services publics telles que l'unité de traitement de verre concernée par le présent projet.

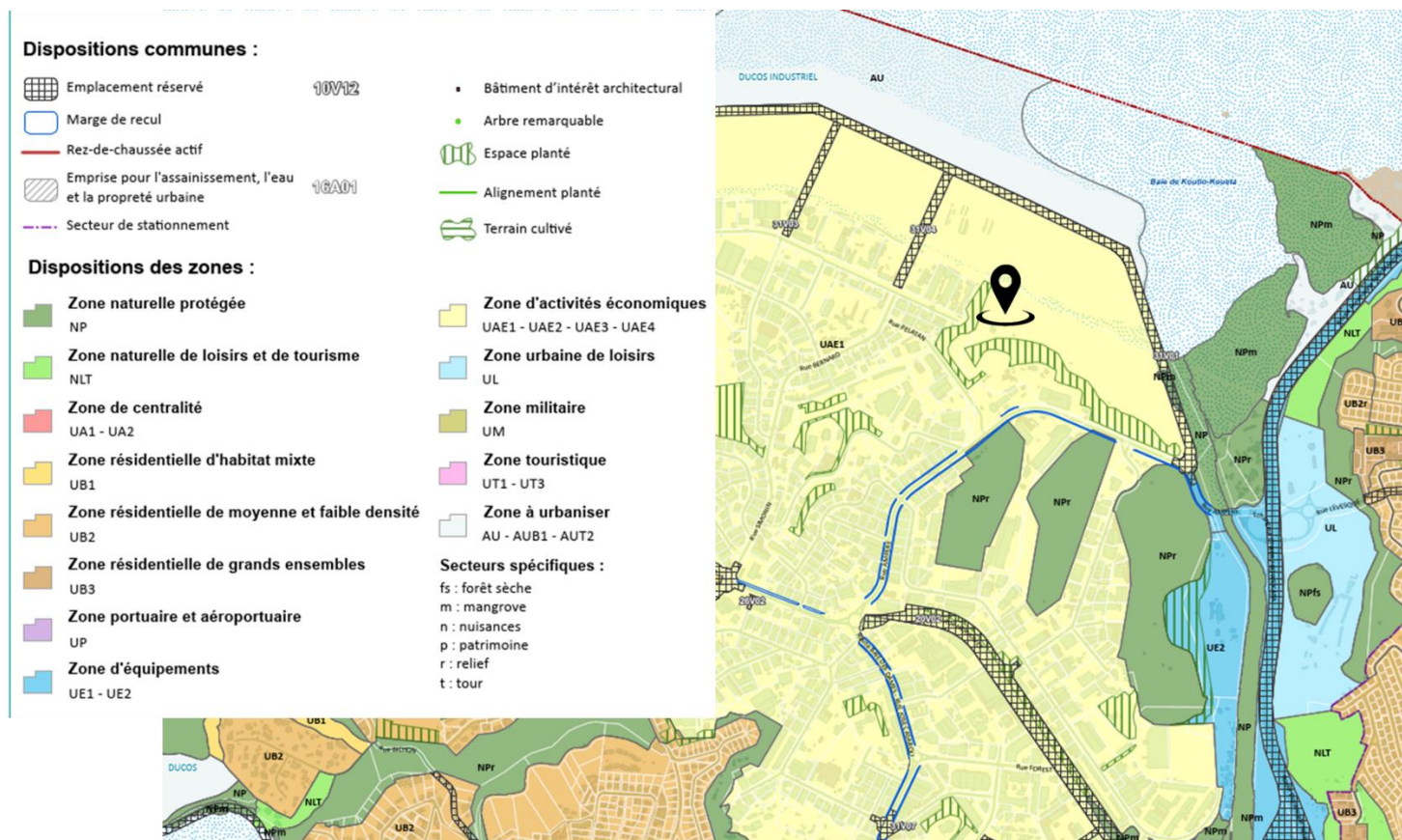


Figure 2 : PUD de Nouméa

2.2 Historique

La zone d'emplacement de la plateforme de broyage de verre est située au sein du CTTV et plus précisément sur le massif de déchet de l'ancien CET de Ducos. C'est une zone mise à nu qui n'a servi jusqu'ici qu'au stockage de containers. Les containers ont été déplacés afin de laisser la plateforme libre.



Figure 3 : Photographie aérienne du site

2.3 Description des installations

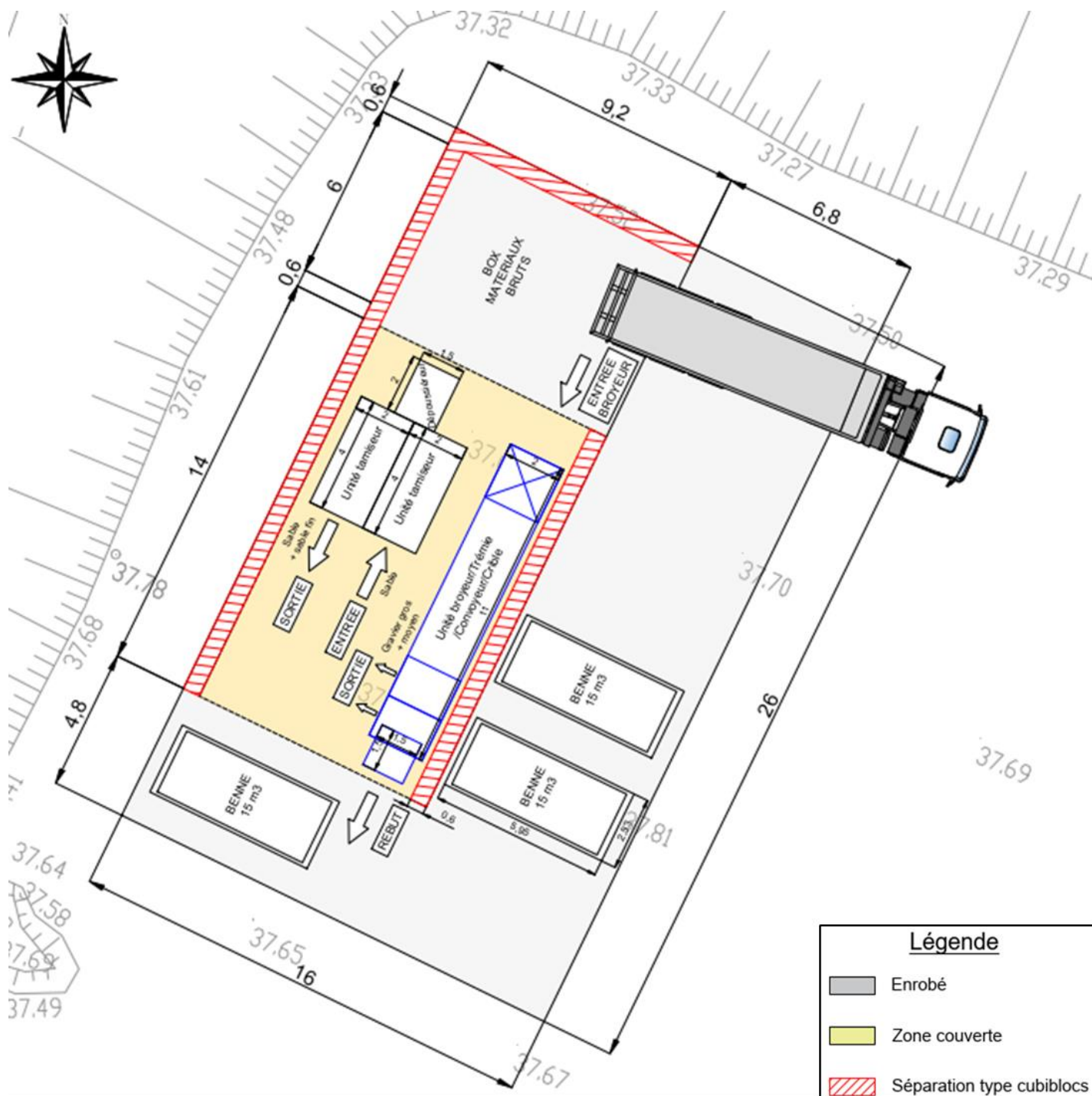


Figure 4 : Plan de principe (présenté en annexe 2)

L'ensemble de la plateforme de traitement du verre, revêtue d'un enrobé, est composée :

- d'un box de réception du verre brut au Nord de la plateforme ;
- d'une zone de travail où seront placées les machines de concassage et tamisage au centre de la plateforme. Cette emprise sera protégée par une couverture en toile démontable ;
- de 3 benne ampliroll recevant le verre concassé (sable, gravier) trié selon sa granulométrie et une poubelle pour réceptionner le rebut au Sud et Sud-Est de la plateforme.

L'ensemble de ces installations est prévu pour être aisément démontable.

L'ensemble de ces éléments est reporté sur les plans de la plateforme, produits pour l'étude, par GINGER SOPRONER (Annexe 2), et qui comprennent :

- Le plan de principe, au 1/250^{ème} ;
- Le sens de circulation, au 1/250^{ème} et au 1/1 000^{ème} ;
- Le plan de gestion des eaux, au 1/250^{ème} et au 1/750^{ème} ;

2.4 Environnement de l'installation

L'installation est située sur une zone d'ancienne décharge d'ordures ménagères à proximité d'une zone industrielle, commerciale et d'équipements (Figure 5).

Aucun cours d'eau important n'est situé dans un rayon de 100 m autour de l'installation.

Aucun hydrant n'est situé dans un rayon de 100 m autour de l'installation.

Plusieurs pistes et routes appartenant à l'exploitation du CTTV et de l'ancien CET de Ducos entourent le site. Les seules autres activités présentes dans les 100 m autour du site sont le nakamal Vanuakava et le garage automobile TS garage.

Pour des raisons de sécurité, le site fermé le week-end sera gardienné et interdit au public.



Figure 5 : Plan de l'environnement de l'installation dans un rayon de 100 m (Annexe 2)

3. Volume de l'activité

Le CTTV de Ducos est actuellement régi par l'arrêté n°1754-2023/ARR/DDDT du 7 octobre 2023 modifiant l'arrêté n°10124-2009/ARR/DENV/SPPR du 13 mai 2009.

Les données présentées dans le Tableau 2 reprennent les volumes de l'arrêté mis à jour par le porter à connaissance n° A001.22031.001 en date du 15 mai 2023 sur les QAV de Nouméa et du Grand Nouméa.

Après cadrage préalable avec la DDDT, l'activité de réception et de broyage du verre, doit être classée sous la rubrique 2791 « Installation de traitement de déchets non dangereux » du fait de la connexité avec les installations déjà présentes sur la zone.

En moyenne sur les 3 dernières années, le tonnage annuel de verre collecté sur les QAV et PAV est de l'ordre de 1 000 t/an avec respectivement 550 t/an sur les QAV et 450 t/an sur les PAV.

Avec la mise en œuvre de la REP emballage, la CSP prévoit un doublement du tonnage annuel. Le projet a donc été conçu pour une quantité de déchet de verre traitée de 2 000 t/an / 50 semaines (intégrant 2 semaines d'arrêt technique pour les maintenances des installations) / 5 jours/semaines soit **8 tonnes / jour**.

Entre la situation actuelle et la montée en puissance de la REP, l'installation fonctionnera sur une base de déchets traités comprise entre 4 et 8 tonnes / jour.

Tableau 2 : Nomenclature des installations classées sur le CTTV de Ducos

Nouvelle activité faisant l'objet du présent dossier			
N° Rubrique ICPE	Activités / Substances	Seuil	Régime
2910-B	Combustion	Puissance thermique nominale étant de 0,011 MW⁽²⁾ soit $P \leq 0,1 \text{ MW}$	NC
Activité existante sur le CTTV de Ducos selon l'arrêté n°1754-2023/ARR/DDDT du 7 octobre 2023, mais modifiée par le présent dossier			
2791	Installation de traitement de déchets non dangereux	Quantité = 128⁽³⁾ t/j , soit $Q \geq 10 \text{ t/j}$	A
Activité existante sur le CTTV de Ducos selon l'arrêté n°1754-2023/ARR/DDDT du 7 octobre 2023			
2710-1	Installation de collecte de déchets apportés par le public : Quai d'apport volontaire	Quantité de déchets dangereux $Q = 17 \text{ t}$, soit $Q \geq 7 \text{ t}$	A
2710-2		Volume de déchets non dangereux $V = 325 \text{ m}^3$, soit $V \geq 300 \text{ m}^3$	As
2716	Installation de transit, regroupement ou tri de déchets non dangereux non inertes	Volume = $1\,750 \text{ m}^3$ dont 500 m^3 de déchets verts, soit $V \geq 500 \text{ m}^3$	A
1434	Liquides inflammables (installations de remplissage ou de distribution de)	Débit = $1,6 \text{ m}^3/\text{heure}$ soit $1 \text{ m}^3/\text{h} < D \leq 20 \text{ m}^3/\text{h}$	D
2713	Installation de transit, regroupement ou tri ou préparation en vue de la réutilisation des métaux ou de déchets de métaux non dangereux, d'alliage de métaux ou de déchets d'alliage de métaux non dangereux	Surface = $125,5 \text{ m}^2$, soit $100 \text{ m}^2 \leq S < 500 \text{ m}^2$	D
2714	Installation de transit, regroupement, tri ou préparation en vue de la réutilisation de déchets non dangereux de papiers/cartons, plastiques, caoutchouc, textiles, bois	Volume = 890 m^3 , soit $100 \text{ m}^3 \leq V < 1\,000 \text{ m}^3$	D
2794	Installation de broyage de déchets végétaux non dangereux	Quantité de déchets traités = $29,9 \text{ t/j}$, soit $5 \text{ t/j} \leq Q < 30 \text{ t/j}$	D
2930	Ateliers de réparation et d'entretien de véhicules à moteur	Surface = 750 m^2 , soit $200 \text{ m}^2 < S < 2\,000 \text{ m}^2$	D
1432	Liquides inflammables (stockage en réservoirs manufacturés de)	Capacité équivalente = 5 m^3 , soit $C_{\text{eq}} \leq 5 \text{ m}^3$	NC

- (1) Capacité de stockage : box de réception du verre contenant $(9,2 \times 6 \times 3 \text{ m}) = 165,6 \text{ m}^3 + 3$ bennes de verre broyé contenant 15 m^3 chacune, soit $210,6 \text{ m}^3$
- (2) Présence d'un groupe électrogène d'une puissance apparente de 11 kVa et donc d'une puissance active $\leq 11 \text{ kW}$, soit au maximum de 0,011 MW.
- (3) Soit 120 t/j de liquides biodégradables selon l'arrêté n°1754-2023/ARR/DDDT du 7 octobre 2023 + Quantité de déchets de verre à traiter : 2 000 t/an sur 50 semaines avec 5 jours travaillés par semaines soit 8 tonnes / jour = 128 t/j.

Au regard de la réglementation en vigueur à ce jour, le CTTV de Ducos reste donc classé sous le régime de l'autorisation et l'installation de traitement de verre s'intègre au cadre réglementaire déjà existant de la rubrique 2791.

4. Détail des activités du site

Il n'est prévu d'accepter sur site que les déchets de verre apportés par la CSP et issus des infrastructures de collecte du Syndicat Intercommunal du Grand Nouméa (SIGN) ainsi que les nouveaux flux collectés dans le cadre de la mise en œuvre de la REP emballage.

Tous les flux réceptionnés sur la plateforme de broyage seront traités in situ avec une part de refus, évacuée vers l'ISD de Gadji, qui sera extrêmement faible $< 5\%$.

Tout autre type de déchet sera refusé sur le site.

La future occupation des sols sur le site est répartie entre :

- Une zone de dépôt du déchet de verre brut ;
- Une zone de broyage/concassage/tamissage du verre ;
- Une zone de stockage du verre broyé dans 3 bennes ampliroll de 15 m^3 selon trois granulométries ainsi qu'un bac pour les rebus.

Les déchets de verre seront acheminés au niveau de la plateforme à l'aide de camions amplirolls de capacité 10 à 15 m^3 contrôlés à l'entrée de la déchetterie de Ducos, puis déposés au niveau de la zone de dépôt. Sur la plateforme, la manutention sera réalisée à l'aide d'une chargeuse et d'un chariot élévateur.

La plateforme, en enrobé, sera dimensionnée de façon à pouvoir stocker :

- $165,6 \text{ m}^3$ de verre destiné à être broyé ;
- 45 m^3 de verre broyé dans trois bennes de 15 m^3 chacune.

Une fois le verre broyé, leurs bennes seront récupérées par un camion ampliroll et acheminées vers les filières de valorisation (sous-couches de revêtement de routes, mélanges pour ciment en remplacement de la scorie, filtres à piscine, décoration...). Le rebus est, lui, renvoyé vers la filière classique de gestion des ordures ménagères.

4.1 Broyage/concassage

Concernant l'unité de broyage/concassage (modèle GP-05L, marque Andela, Figure 6) les déchets de verre sont chargés sur une trémie (Figure 7, A) puis acheminés par convoyeur jusqu'au broyeur à marteau (Figure 7, B). Les éléments concassés/pulvérisés sont alors répartis par 3 cribleurs qui séparent les graviers gros, moyens et le rebus en fonction de leur poids.

Chaque étape est automatisée, mais son déclenchement reste manuel, contrôlé par le tableau de bord.

L'installation est entièrement capotée pour éviter l'envol et la dispersion d'éventuelles poussières de verre.

L'installation est équipée d'un tank et un pulvérisateur d'eau raccordés au broyeur afin d'injecter de l'eau dans le pulvérisateur et ainsi refroidir la matière en limitant d'autant plus les possibles envois de poussières. Cet équipement fonctionne en circuit fermé en recyclant l'eau utilisée. Aucun rejet aqueux n'est à prévoir.

La capacité de traitement du broyeur est évaluée à 1 à 2 t/h.

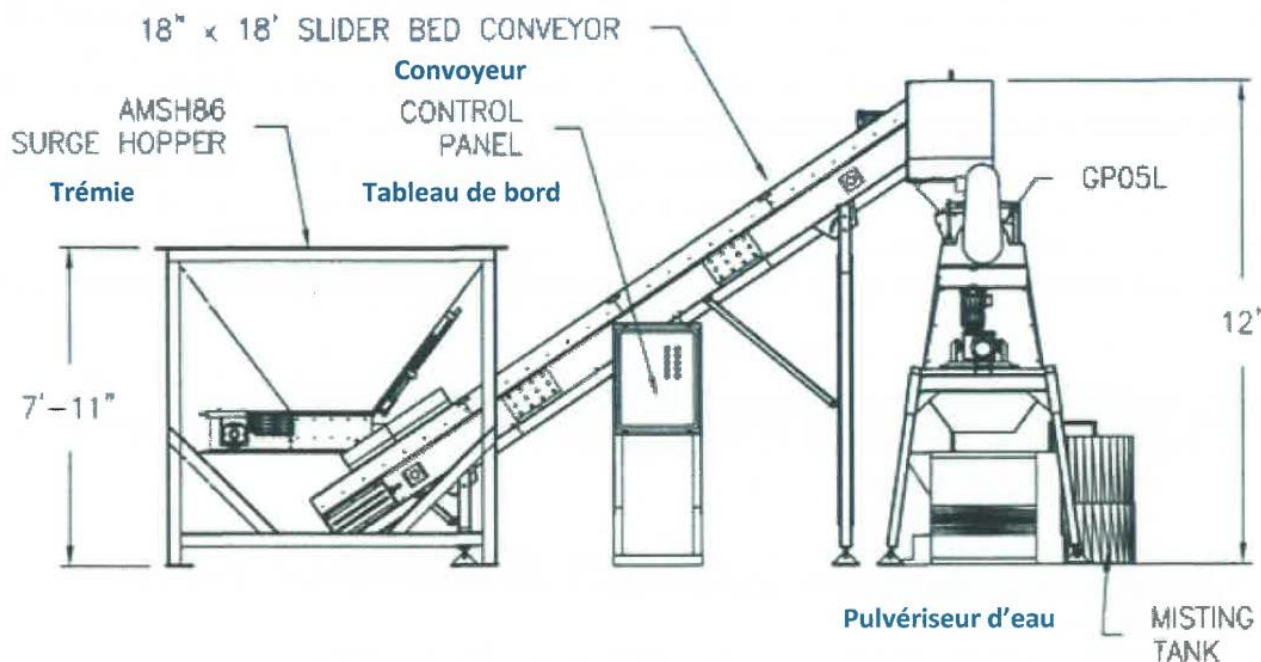


Figure 6 : Schéma de l'unité de broyage



Figure 7 : Photos de l'unité de broyage : A) trémie et convoyeur, B) broyeur et cribles

4.2 Tamisage

Le gravier moyen est ensuite passé dans un tamiseur équipé d'une trémie reliée à un convoyeur en godet qui acheminera le gravier de verre afin de le séparer du sable de verre (Figure 8, A). L'installation est connectée à un système de captage et de récupération des poussières (Figure 8, B). Le tout est commandé par un tableau électrique principal.

Les fiches techniques des unités de broyage et de tamisage sont présentées en annexe 3 du présent document.



Figure 8 : Photos de l'unité de tamisage : A) tamiseur, B) dépoussiéreur

Les quatre fractions finales récupérées sont donc :

- Le sable Ø2-4 mm (environ 50%) (Figure 9) ;
- Le gravier moyen Ø4-8 mm (environ 30%) ;
- Le gros gravier Ø8 mm-2 cm (environ 18%) ;
- Les rebus, tels que les étiquettes, capsules, etc... (environ 2%).



Figure 9 : Granulométries de sortie

Les unités de broyage et tamisage seront couvertes par une toile tendue démontable.

L'installation :

- ne sera pas surmontée de locaux occupés par des tiers ;
- est séparée des locaux occupés par des tiers par une végétation dense (végétation plantée sur le massif de déchet de l'ancien CET de Ducos) qui permet d'atténuer les bruits émis par l'installation ;

De plus, un registre des déchets entrant et sortant du site sera tenu à jour par l'exploitant, il comprendra en fonction de, si le déchet est entrant, ou sortant :

- La date de réception ou d'expédition ;
- La quantité entrante ou sortante ;
- La provenance ou la destination ;

- L'identité du transporteur et l'immatriculation du véhicule ;
- Le traitement opéré sur site ou à destination.

Les déchets sortants et en particulier les sables, plus susceptibles d'entraîner des envols de poussière, pourront au besoin être bâchés durant le transport.

4.3 Combustion (rubrique 2910)

L'installation de broyage et de tamisage fonctionnera à l'aide d'un groupe électrogène de puissance 11kVa. Il sera ravitaillé par véhicule, aucun stockage de gasoil n'est donc prévu sur site. Il est à noter que le choix du matériel et son positionnement dans l'emprise du site ne sont pas encore définis précisément par l'exploitant.

4.4 Mesures de protection incendie

Plusieurs hydrants privés, propres à la déchetterie de Ducos, sont présents dans les 200 m autour du projet, à savoir une bouche à incendie et un poteau incendie.

De plus, 4 robinets incendie armés existent également dans cette emprise des 200m. Ces dispositifs ont été mis en place pour défendre des activités spécifiques sur la zone (broyage de déchets verts, quai d'apport volontaire...) (Figure 10).

Compte tenu du type de matériau (incombustible) qui sera traité sur la plateforme il n'est pas prévu de la raccorder au réseau incendie du site ni de mettre en place un RIA supplémentaire.

Le risque incendie de cette nouvelle activité est lié à la présence d'équipements sous tension alimentés par un groupe électrogène thermique fonctionnant au gasoil.

De fait, pour attaquer un feu naissant, les employés travaillant sur la plateforme auront à disposition :

- 1 extincteur fixe poudre ABC de 9kg et 1 extincteur fixe CO2 de 5kg.

Enfin, les zones de dépôt et de stockage seront entourées de murs en massif béton à emboîtement et le sol de la plateforme sera en enrobé. Les murs et les sols seront donc constitués de matériaux non combustibles permettant d'éviter toute propagation latérale d'un feu.

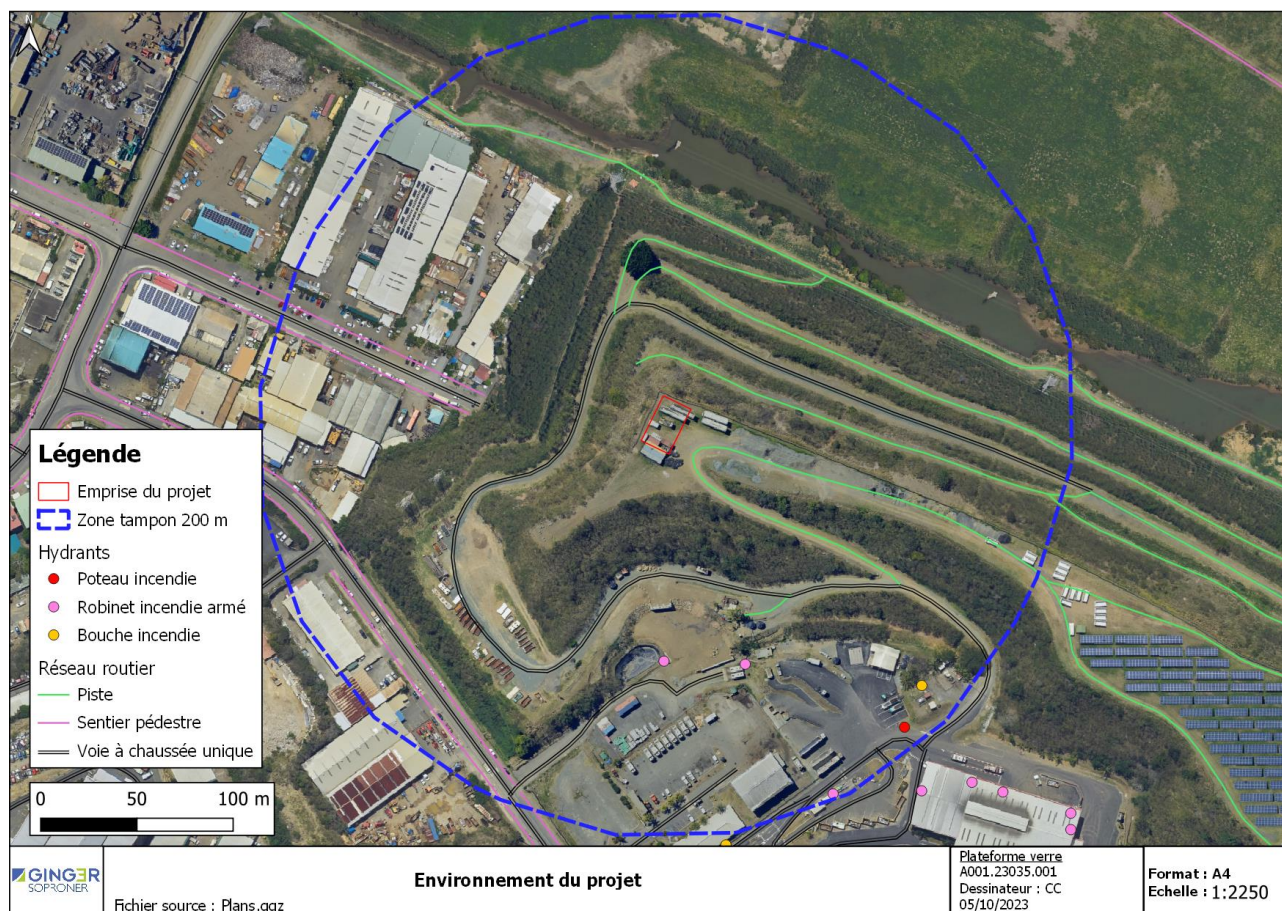


Figure 10 : Position des moyens de lutte contre l'incendie existants

4.5 Gestion des eaux

Le sol est revêtu d'un enrobé, et donc étanche, et surélevé par rapport au sol afin de recueillir les eaux de l'installation et les eaux pluviales sur site.

Ces eaux sont dirigées, de façon gravitaire, vers le Sud du site et rejoindront une canalisation d'eau pluviale qui sera raccordée au fossé existant menant au bassin existant des eaux pluviales du site (Figure 11 ; Figure 12).

A ce jour, il n'est pas prévu de revêtement spécifique au niveau des fossés de récupération des eaux pluviales.

A noter enfin, qu'en cas d'incendie sur ce secteur, les eaux d'extinction d'incendie seront acheminées et stockées dans ce même bassin de récupération des eaux pluviales situés en contrebas du site (Figure 12).

Pour ce bassin, la procédure interne précise que dès que le bassin de rétention est plein au 3/4, celui-ci doit être analysé puis vidé.

Le site et les abords seront correctement et régulièrement entretenus.

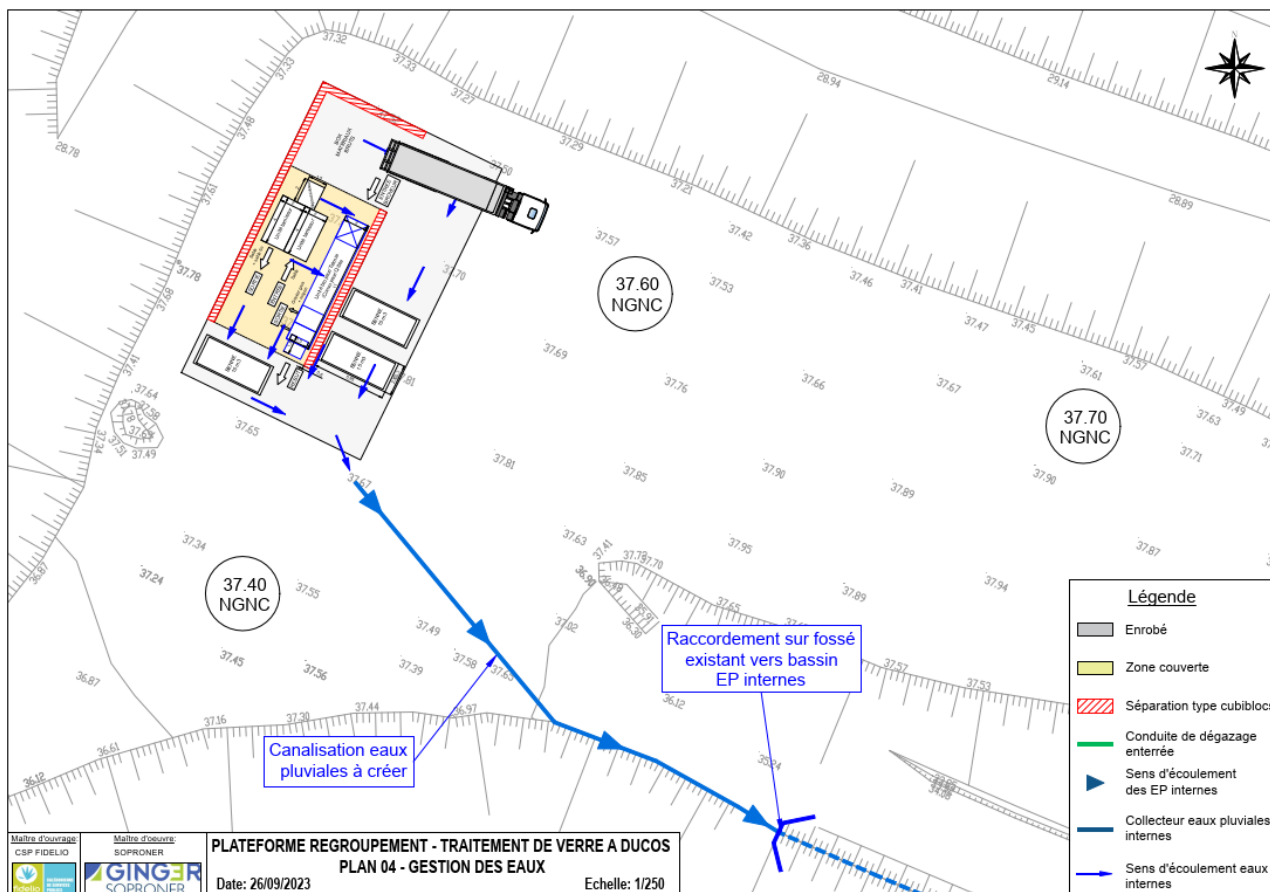


Figure 11 : Plan de principe de la gestion des eaux (Annexe 2)

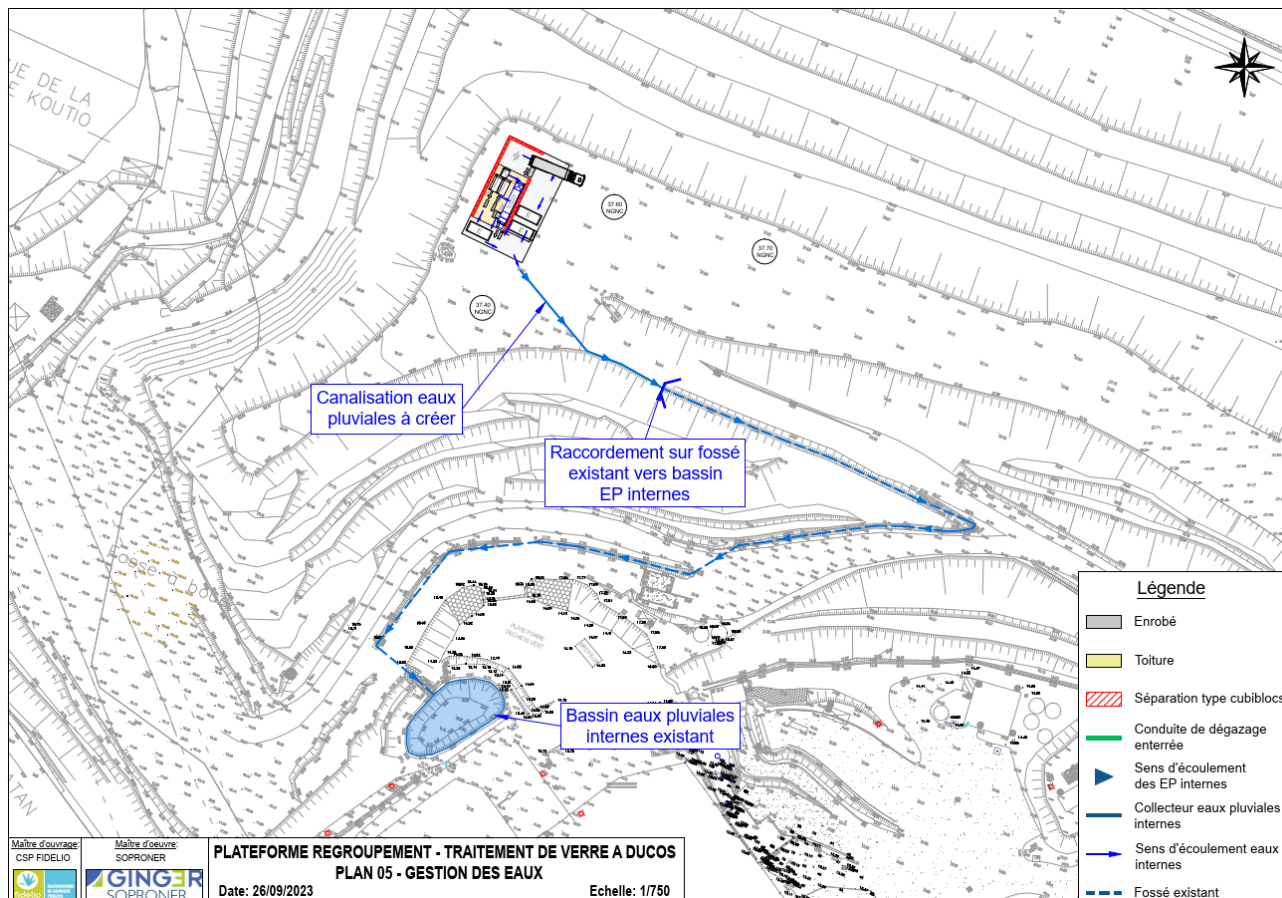


Figure 12 : Plan élargi de la gestion des eaux (Annexe 2)

II. LISTE DES ANNEXES

Annexe 1 : Ridet du demandeur

Annexe 2 : Plans de principe au 1/250^e, 1/750^e et 1/1 000^e et plan de la bande des 100 m au 1/1 500^e

Annexe 3 : Fiches techniques

Annexe 1. Ridet du demandeur

SITUATION AU REPERTOIRE RIDET

A la date du mercredi 4 octobre 2023

SOCIETE CALEDONIENNE DE SERVICES PUBLICS
BP 179
98845 NOUMEA CEDEX

Situation de l'entreprise	Inscrite, immatriculée au Ridet depuis le 13/07/1988
Numéro RID	0 202 499
Désignation	SOCIETE CALEDONIENNE DE SERVICES PUBLICS
Sigle, Nom commercial	CSP
Forme juridique	Société en nom collectif
Situation de l'établissement	Immatriculé le 13/07/1988, déclaré actif au 01/01/1993
Numéro RIDET	0 202 499.001
Enseigne	CALEDONIENNE DE SERVICES PUBLICS - CSP
Adresse	11 rue Louis Pélatan Zone Industrielle de Ducos Nouméa
Activité principale exercée (APE)	Traitement et élimination des déchets non dangereux
Code APE	38.21Z <i>Traitement et élimination des déchets non dangereux</i>
Activités secondaires éventuelles	•Ouvrage de traitement de dépuración des eaux •Tri et valorisation des déchets ménagers et industriels

IMPORTANT

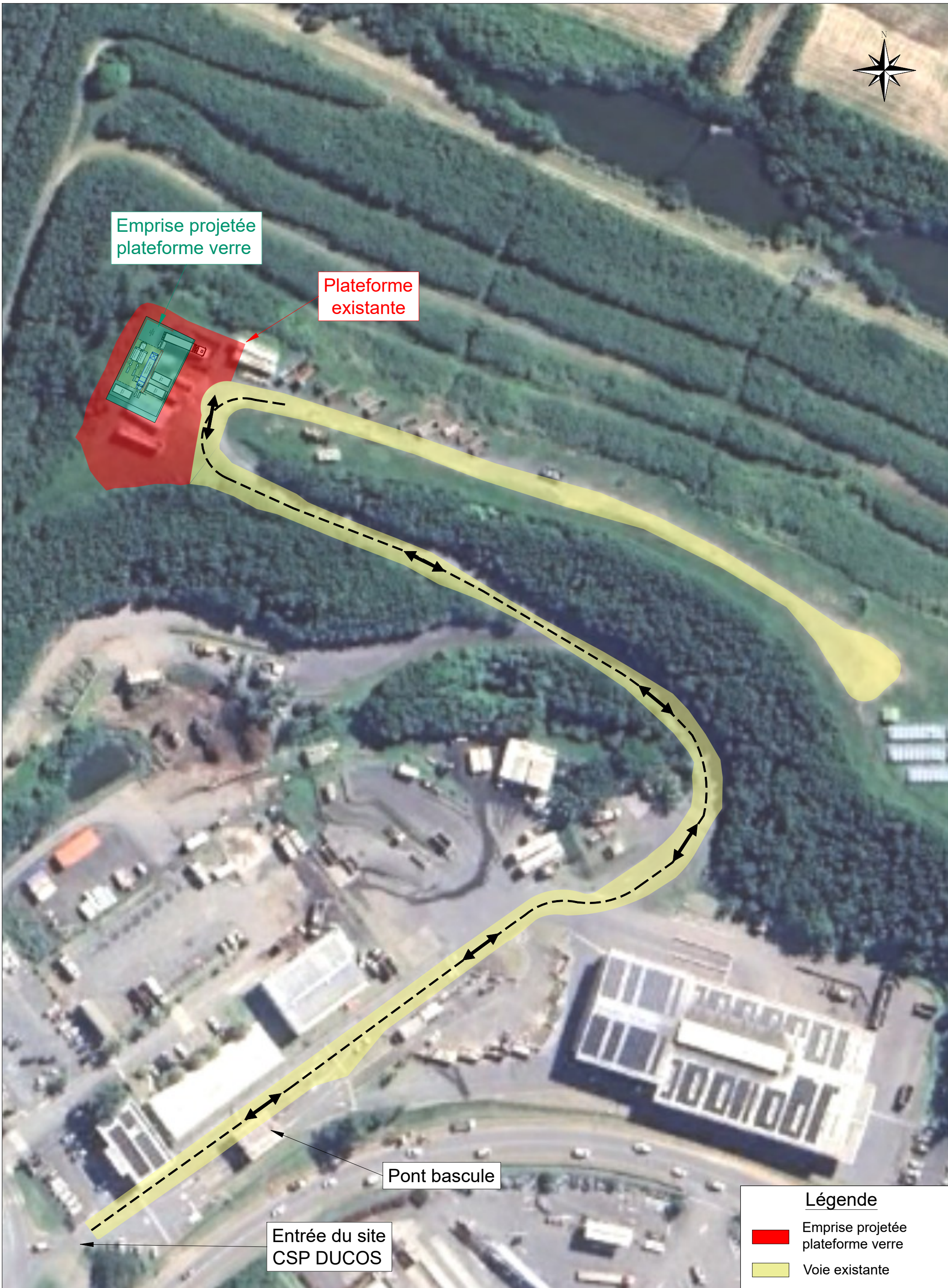
Le numéro Ridet doit obligatoirement figurer sur toute correspondance de l'entreprise.





En cas de modification (adresse, activité, statut, raison sociale ...) ou désaccord avec l'un des renseignements portés sur cet avis, contactez le centre de formalités des entreprises dont vous dépendez (CCI, CMA ou Chambre d'agriculture).

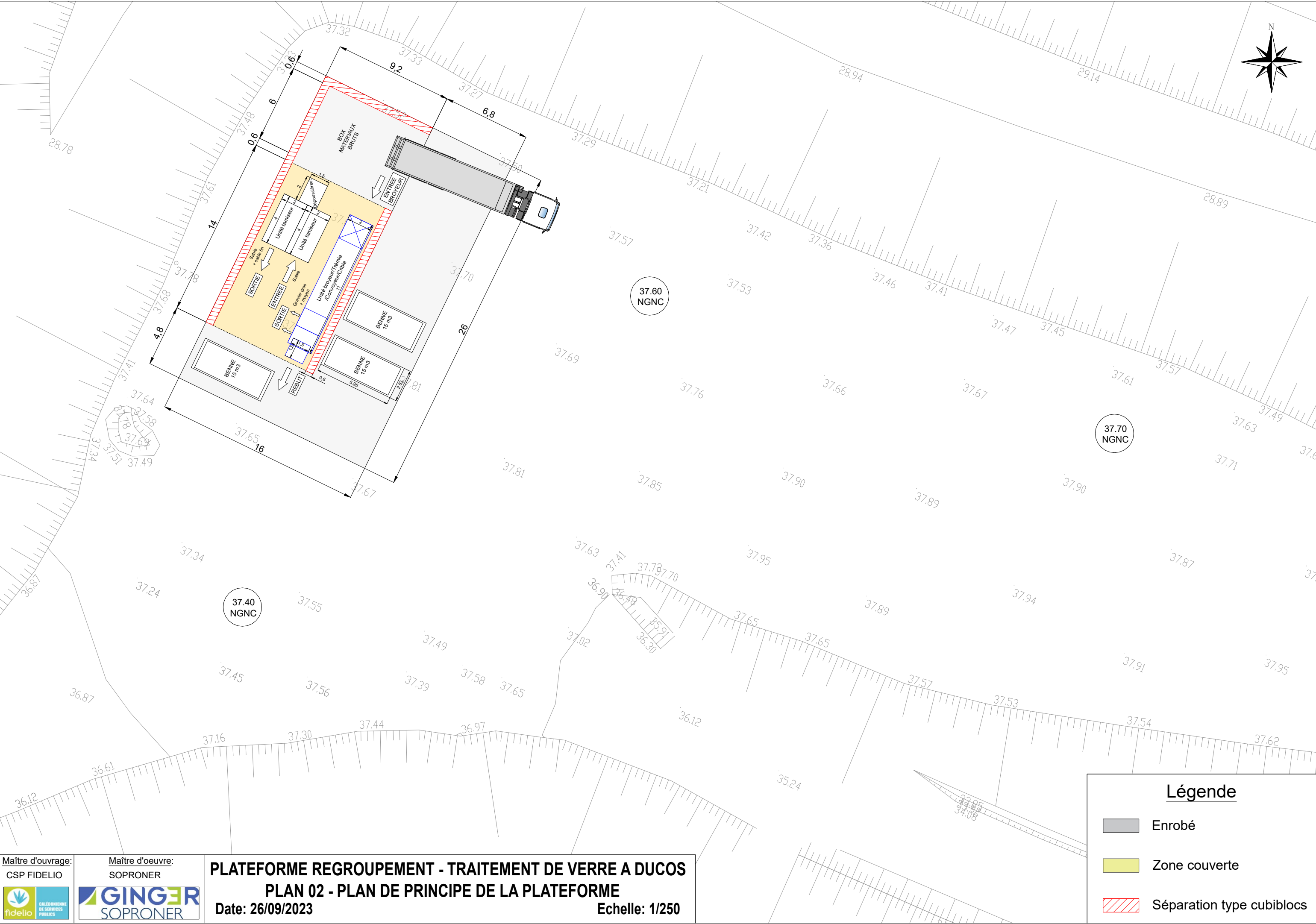
Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation. À l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code d'Activité Principale Exercée (APE), n'ont de valeur que pour les applications statistiques. Ce code APE est attribué par l'Isee, selon la Nomenclature des Activités Françaises applicable en Nouvelle-Calédonie.

Annexe 2. Plans de principe au 1/250^e, 1/750^e et 1/1 000^e et plan de la bande des 100 m et 200 m au 1/2 250^e





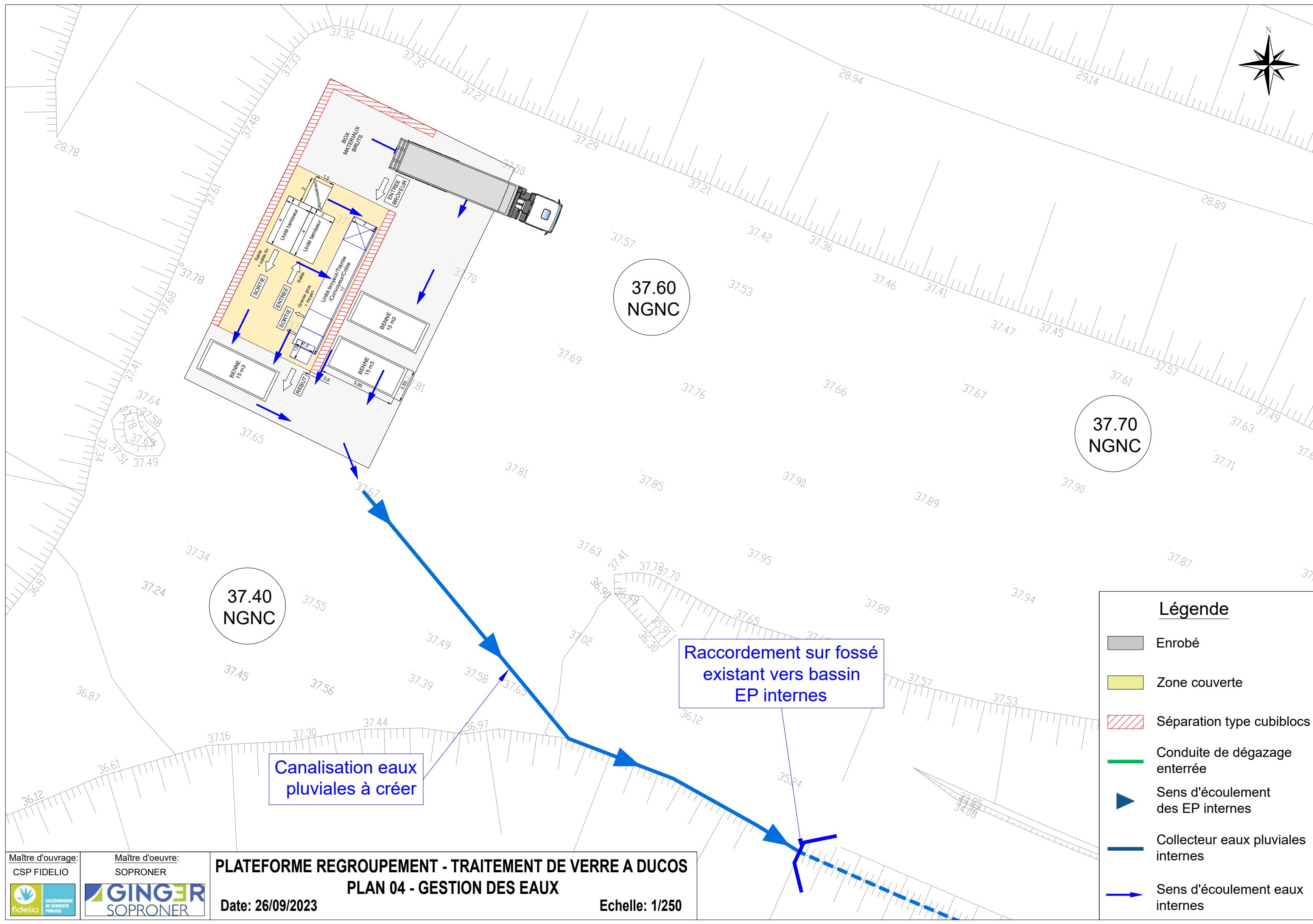
Légende	
	Emprise projetée plateforme verre
	Voie existante
	Sens de circulation
	Cheminement camions



Légende

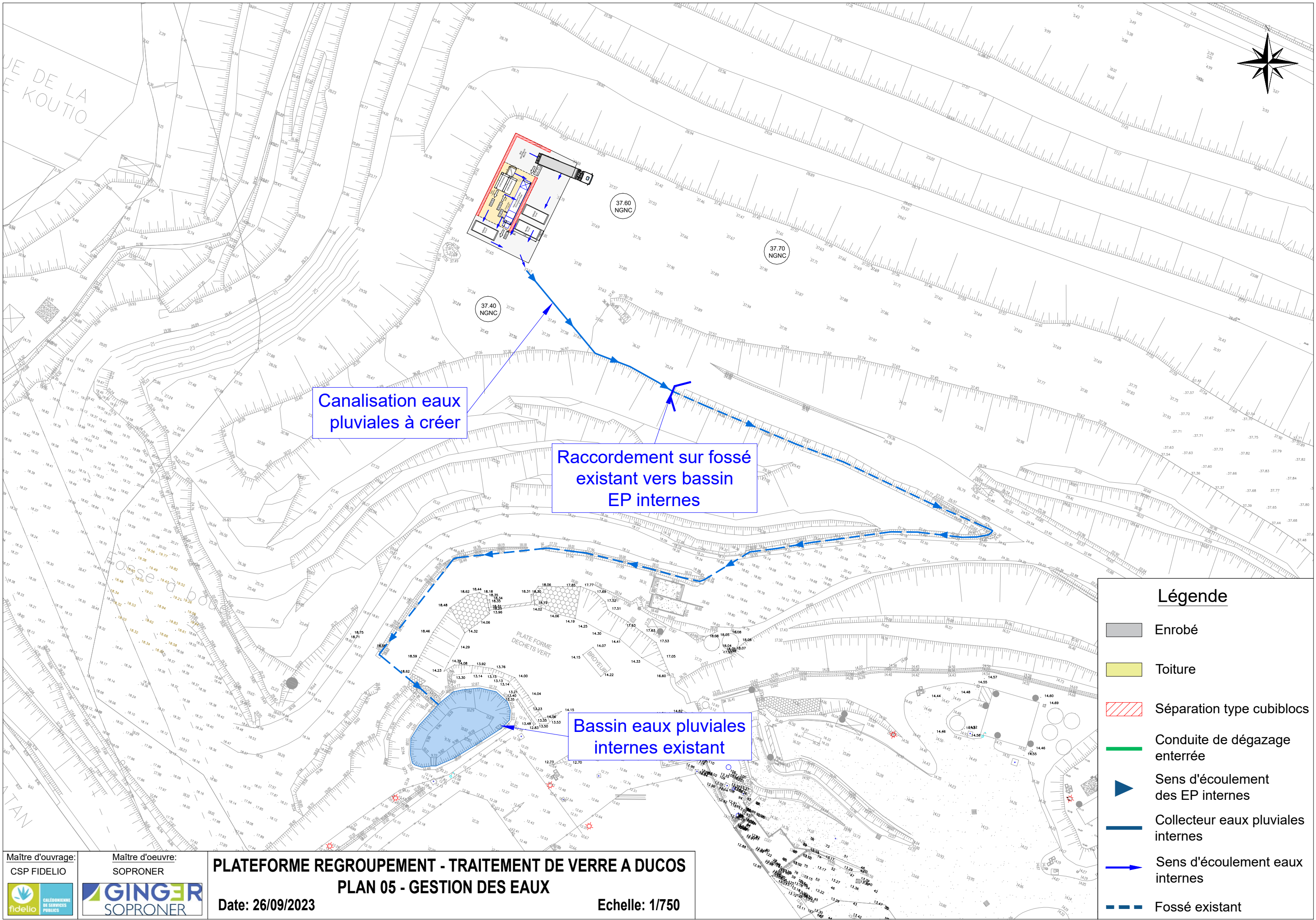
- Enrobé
- Zone couverte
- Séparation type cubiblocs





Légende

- Enrobé
- Zone couverte
- Séparation type cubiblocs
- Conduite de dégazage enterrée
- Sens d'écoulement des EP internes
- Collecteur eaux pluviales internes
- Sens d'écoulement eaux internes



Annexe 3. Fiches techniques

Declaration of Sound Level

We: **Andela Products**
493 State Route 28
Richfield Springs, NY 13439
+001 (315) 858-0055
+001 (315) 858-2669 (Facsimile)

Declare that the product:

GP05L Pulverizer System

Under normal operating circumstances:

Has an average operating level of 75-78 dB (A)

Glass loaded into the feed hopper produces variable intermittent sound levels

The technical file is maintained at:

Andela Products
493 State Route 28
Richfield Springs, NY 13439

Date of Issue: January 22, 2014

Place of Issue: Richfield Springs, NY



Cynthia Andela
CEO, Andela Products

ANDELA GLASS PULVERIZER SYSTEM
MODEL GP-05L
(1 +tons/hr)

MACHINE SPECIFICATIONS

Dimensions

Overall Length Approx. 12 ft
Overall Width Approx. 6 ft
Overall Height Adjustable

Pulverizer

Infeed Hopper Opening 23" x 23"
Machine Input Opening 12" x 12"
Barrel Diameter and Length 16" x 34"
Barrel Liner Chromium Carbide
Motor Size 7.5 hp
Solid Steel Shaft Diameter 2"
Number of Hammers 28
Hammer Type Flailing Arm/Hardened Steel
Bearing Size 2"
Seal Protection 2 Seals At Each Shaft Bearing

Trommel

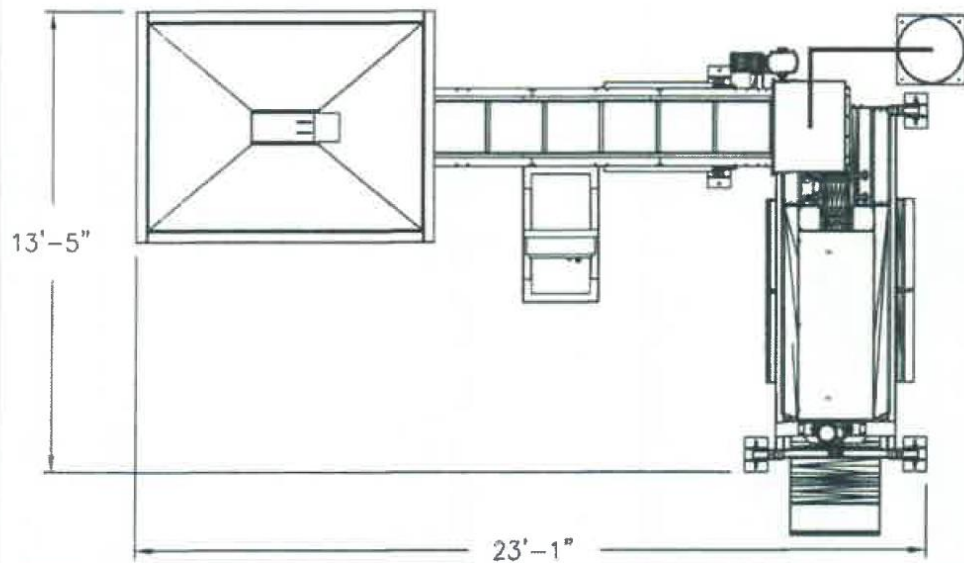
Screen #1 24" OD x 2' long, 3/16" screen opening or to specification
Screen #2 24" OD x 2' long, 7/16" screen opening or to specification
..... Produces 1/8" minus glass sand, 1/8"-3/8" glass gravel and 3/8" plus trash
Screen Barrel Diameter and Length 24" x 6'
Screen Type Stainless Steel Woven Wire
Rotating Brushes 7" diameter
Motor Size 1 hp

Safety Features

Protective Guards Cover Input Hopper, Drive Unit and Bearings
Maintenance Features Central lubrication Block, External Mount

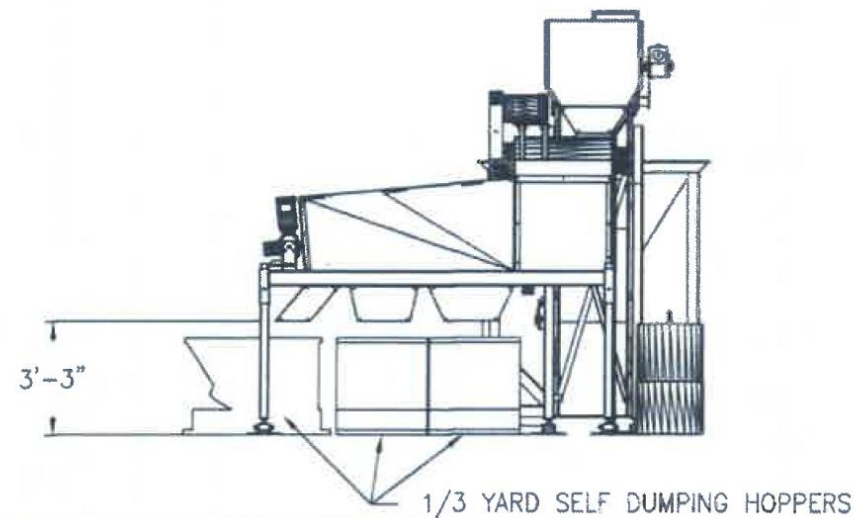
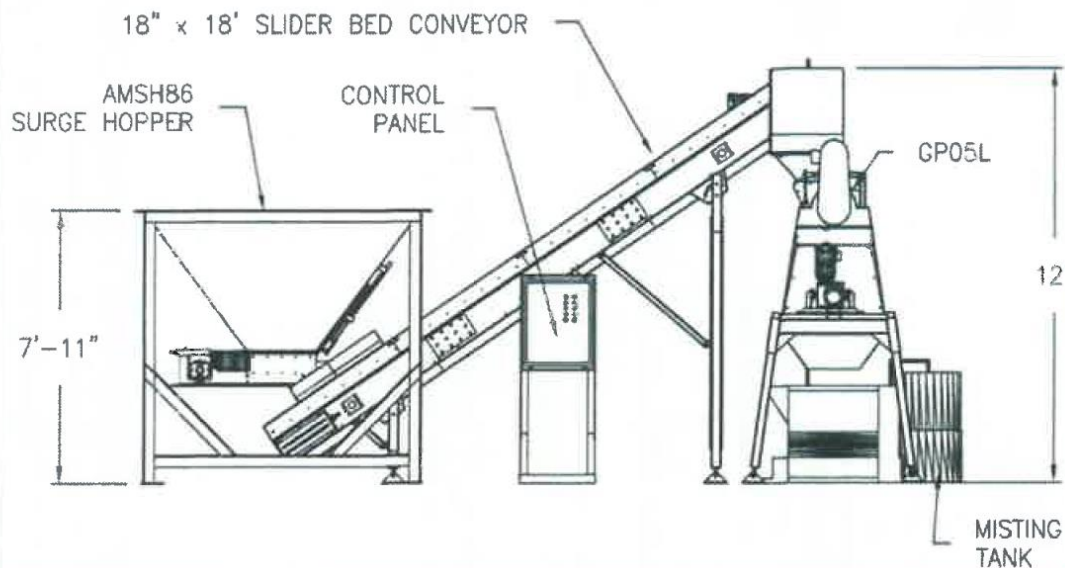
Electrical

Motor Voltage 230/460 VAC, 60 HZ, 3 phase
(or to customer specifications)



ITEM	DESCRIPTION	MOTOR QTY.	MOTOR SIZE	SPECIAL CONTROLS
1	SURGE HOPPER	1	1.5 HP	N/A
2	CONVEYOR	1	2 HP	N/A
3	PULVERIZER	1	7.5 HP	N/A
4	TROMMEL MOTOR	1	1 HP	N/A
5	MISTING SYSTEM	1	1/15 HP	SUBMERSIBLE PUMP

NOTE: MISTING SYSTEM MOTOR IS SINGLE PHASE. ALL OTHERS ARE 460V, 3 PHASE, 60 HZ.



493 State Route 28
Richfield Springs, NY 13439

tel: 315-858-0055
fax: 315-858-2669

DESIGN	DATE
V. BENTON	8/23/11
CHECKED	
DATE	
SCALE	
NOTES	

ANDELA SYSTEM LAYOUT

GP-05L SYSTEM

REVISION	DATE

FILE NO
SYS-02
1 OF 1 SHEETS



CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - CENTRE DE DECOUPE LASER

TRAITEMENT DE SURFACES

VENTE, LOCATION-VENTE, INSTALLATION DE CABINES

Grenaillage Microbillage Corindonnage

CERTIFICATS DE CONFORMITE



CERTIFICAT DE GARANTIE



Conditions d'application des garanties





CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - CENTRE DE DECOUPE LASER

TRAITEMENT DE SURFACES

VENTE, LOCATION-VENTE, INSTALLATION DE CABINES

Grenaillage Microbillage Corindonnage

CERTIFICAT « CE » DE CONFORMITE

ARRETE DU 18/12/1998 (Directive 89/392/CEE modifié – Annexe II.A ou 5)

Fabricant : **SAS MAUFAY** - Zone Artoipôle - 30 Allée d'Irlande - 62223 FEUCHY

Déclare que :

La machinerie de recyclage est conforme aux règles principales « CE » de sécurité et de santé au niveau de sa conception et de sa fabrication.

Cette déclaration devient caduque si l'installation est modifiée sans notre autorisation.

Désignation de l'installation :

« MACHINERIE DE RECYCLAGE »

N° série : 1519100

Est conforme aux dispositions de :

- ➡ la Directive « Machines » (Directive 89/392/CEE modifiée par les directives 91/368/CEE, 93/44/CEE et 93/68/CEE du Conseil).
- ➡ la Directive 89/336/CEE modifiée du Conseil, relative à la compatibilité électromagnétique.

Et déclare par ailleurs que :

- ➡ les (parties/paragraphes) suivants des normes harmonisées ont été appliquées :
 - en 292-1 & 2 : 1992 : Sécurité des machines, notions fondamentales, principes généraux de conception.
 - En 60204-1 : 1992 Sécurité des machines, équipement électrique des machines.
- ➡ les (parties/paragraphes) suivants des normes nationales et spécifications techniques ont été utilisées.

FEUCHY, le

Signataire : Séverine TRANIN, Gérante



CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - CENTRE DE DECOUPE LASER

TRAITEMENT DE SURFACES

VENTE, LOCATION-VENTE, INSTALLATION DE CABINES

Grenaillage Microbillage Corindonnage

CERTIFICAT DE GARANTIE

Le constructeur soussigné : **SAS MAUFAY**

Zone Artoipôle - 30 Allée d'Irlande - 62223 FEUCHY

Déclare que le matériel neuf désigné ci-après :

« MACHINERIE DE RECYCLAGE »

N° série : 1519100

est garanti pièces et main d'œuvre :

➡ 1 an sur l'ensemble des équipements pour un poste de travail.

La garantie ne comprend que le remplacement de pièces reconnues défectueuses et ne peut s'étendre au-delà de notre fourniture. Elle ne comprend pas les pièces d'usure normale. Elle est strictement limitée aux obligations de garantie précitées. Il est de convention expresse que les risques de dommages indirects et/ou immatériels sont exclus de nos engagements et qu'aucun recours ne peut être exercé à l'encontre de MAUFAY dans le cadre d'un quelconque préjudice.

Fait à Feuchy, le

MAUFAY

Séverine TRANIN, Gérante



CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - CENTRE DE DECOUPE LASER

TRAITEMENT DE SURFACES

VENTE, LOCATION-VENTE, INSTALLATION DE CABINES

Grenaillage Microbillage Corindonnage

Conditions d'application des garanties

« MACHINERIE DE RECYCLAGE »

N° série 1519100

***Garantie 1 an**

Ensemble des équipements pour un poste de travail.

***Garantie 3000 heures**

Le réducteur d'installation sur l'élévateur.

***Garantie constructeur 6 mois**

Pour tous les moteurs électriques

***Garantie pièces sans main d'œuvre d'intervention**

Echange de pièce(s) neuve(s) en remplacement de pièces reconnues défectueuses et expressément restituées par le client. Ce remplacement est effectué par le service maintenance du client dès lors qu'il ne nécessite pas de compétences techniques particulières.

***Garantie pièces et main d'oeuvre**

Tout équipement qui présente un défaut de construction sera remplacé sans frais tels que : défaut de soudure, déformation, rupture...

**Les garanties suscitées s'appliquent dans le cadre de maintenance préventive entre les services clients et nos services ainsi que ceux de nos agents habilités.*

En l'absence de contrat de maintenance, seule la garantie du remplacement de pièces reconnues défectueuses s'appliquera.

Non application de garantie

La garantie ne comprend que le remplacement de pièces reconnues défectueuses et ne peut s'étendre au-delà de notre fourniture.

Elle est strictement limitée aux obligations de garanties précitées.

Il est de convention expresse que les risques de dommages indirects et/ou immatériels sont exclus de nos engagements et qu'aucun recours ne peut être exercé à l'encontre de MAUFAY dans le cadre d'un quelconque préjudice.

La garantie ne s'applique pas sur les pièces d'usure normale :

- Les bobines des composants électriques de l'installation (contacteurs, électrovannes, etc...)
- Les tamis de séparateur
- Accouplements de sécurité sur élévateur
- Poche du filtre et rotule



CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - CENTRE DE DECOUPE LASER

TRAITEMENT DE SURFACES

VENTE, LOCATION-VENTE, INSTALLATION DE CABINES

Grenaillage Microbillage Corindonnage

MANUEL DE L'OPÉRATEUR

**Avant toute manipulation, prendre
connaissance du
« MANUEL DE L'OPÉRATEUR »**

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- ➔ **NE JAMAIS** confier l'utilisation à une personne non initiée
- ➔ **NE JAMAIS** intervenir sur un appareil en fonctionnement

1. DESCRIPTION ET FONCTIONNEMENT

- A. DISPOSITIF DE RECYCLAGE MÉCANIQUE DE L'ABRASIF
- B. SYSTÈME D'ÉPURATION DE L'ABRASIF

2. BRANCHEMENTS

3. MISE EN ROUTE

4. ENTRETIEN ET RÉGLAGES

- A. DISPOSITIF DE FILTRATION ET D'ÉPURATION DE L'ABRASIF
- B. SÉPARATEUR – RÉGLAGES
- C. DISPOSITIF DE RECYCLAGE : ÉLÉVATEUR

5. CONSEILS D'EXPLOITATION





1. DESCRIPTION ET FONCTIONNEMENT

A. DISPOSITIF DE RECYCLAGE MÉCANIQUE DE L'ABRASIF

L'ÉLEVATEUR A GODETS

Cet appareil sert à remonter l'abrasif à un niveau suffisant pour permettre l'alimentation par gravité du séparateur et de la réserve. L'élévateur comprend essentiellement :

L'ÉLÉMENT DE TÊTE

Cet élément dont la fonction première est de servir de « carter » à la courroie à godets qui est constitué d'une gaine de section rectangulaire réalisée en tôle d'acier pliée et soudée. Il reçoit les équipements suivants :

- L Le groupe de commande de la sangle à godets constituée d'un palier étanche supportant le tambour de tête par l'intermédiaire d'un arbre monté sur roulements à billes
- L Des écrous de tension servant à tendre la courroie. Quand celle-ci est tendue correctement, bloquer les vis de fixation.
- L Cet ensemble mécanique est également pré-monté sur une platine fixée par vis sur les deux parois de la gaine
- L Un groupe motoréducteur de commande

L'ÉLÉMENT DE PIED

De même conception que l'élément de tête, l'élément de pied se présente sous forme d'une gaine en tôle d'acier, de section rectangulaire.

Cet élément est équipé :

- L Du tambour de pied monté sur palier étanche identique à celui du haut mais sans sortie d'arbre
- L Le dégauchissage du support permettant le centrage de la courroie est assuré par vis
- L D'une porte de visite permettant l'accès au tambour de pied pour vérification du déplacement de la courroie et des godets
- L D'un orifice d'alimentation relié par une goulotte de jetée.

L'ÉLÉMENT INTERMÉDIAIRE

De même conception que les précédents, l'élément intermédiaire de longueur 1000 ou 2000mm, variable selon la hauteur de l'élévateur, est directement monté sur l'élément de pied et comporte un panneau démontable permettant :

- L L'agrafe de la sangle
- L Le remplacement éventuel d'un godet
- L La vérification du bon fonctionnement de la courroie

LA SANGLE ET LES GODETS

La sangle a une largeur adaptée au débit de l'élévateur.

Les godets sont en tôle soudée ou matricé. Ils sont fixés sur la sangle par deux vis à tête POELIER suivant un pas de 150 à 200mm.

L'ATTACHE-COURROIE

L'attache courroie est étudiée pour assembler les deux extrémités de la courroie.



B. SYSTEME D'ÉPURATION DE L'ABRASIF

La jetée de l'élévateur est équipée d'un séparateur/dépoussiéreur qui enlève les corps étrangers et les poussières de l'abrasif.

Le séparateur/dépoussiéreur fonctionne selon le principe illustré sur la notice.

TAMISAGE MÉCANIQUE

L'abrasif mélangé aux contaminants provenant des pièces traitées (*calamine, rouille, vieille peinture, sable de fonderie, bavures, etc...*) est distribuée au séparateur au niveau de la jetée de l'élévateur.

Elle est réceptionnée par un tamis vibrant dont le rôle est de séparer tous les corps étrangers de l'abrasif.

La totalité de l'abrasif et de ses poussières tombent en rideau vers le caisson épurateur dynamique et ses fines poussières sont éliminées dans une boîte à déchets située au niveau du sol (reliée au séparateur par une gaine Vacuflex Ø75 et Ø 130

ÉPURATION DYNAMIQUE

Le problème est d'éliminer les contaminants de petites dimensions qui restent dans l'abrasif. Cette opération s'effectue par déviation dynamique dont le principe utilisé est :

Le mélange abrasif/contaminants tombant en nappe est traversé par un courant d'air créé artificiellement par le ventilateur du filtre auquel le *séparateur* est relié par une tuyauterie rigide et/ou souple. Ce courant d'air, judicieusement dosé au moyen de registre, provoque la déviation des poussières. De masse plus élevée, l'abrasif reste insensible à ce courant d'air et tombe en veine légèrement à la verticale vers une réserve prête pour une nouvelle projection.

La partie du séparateur effectuant l'épuration dynamique du mélange abrasif/contaminants comprend essentiellement :

- L Deux tôles de répartition disposées obliquement sous le tamis
- L Une arrivée d'air frais pourvue d'un réglage de la vitesse de l'air traversant la veine en jouant sur le registre d'aspiration
- L Un bac de réception de l'abrasif épuré
- L Un caisson de détente provoquant une réduction très sensible de la vitesse du courant d'air traversant le séparateur

Grâce à cette détente de l'air, les particules de poussières les plus lourdes tombent par gravité vers une boîte à poussière située au sol et reliée au séparateur par un tuyau souple.

Les poussières très fines, peu sensibles à la détente, sont aspirées par le filtre et resteront prisonnières dans les éléments filtrants.

L'intérêt de cette détente est de repousser le seuil de saturation du filtre, ce qui diminue les fréquences de secouage.

2. BRANCHEMENTS

ÉLECTRIQUES

L'armoire de commande et le câblage de l'installation font parties de nos fournitures

L'alimentation électrique de cette armoire est toujours à la charge de l'utilisateur.

Le démarrage des différents moteurs s'effectue **OBLIGATOIREMENT** dans l'ordre suivant :

- 1 → Groupe de dépoussiérage
- 2 → Séparateur
- 3 → Elévateur



4. MISE EN ROUTE

- L **Vérifier** que le branchement électrique et le câblage sont faits correctement
- L **S'assurer** que la tension d'alimentation correspond bien à celle des différents moteurs
- L **Contrôler** le sens de rotation des moteurs (ventilateurs, élévateurs, séparateur, etc...)
- L **Vérifier** la tension de la courroie à godets de l'élévateur

Cette vérification se fait en marche, aucun bruit de frottement des godets contre la gaine ne doit être perceptible, dans le cas contraire, régler la tension de la courroie par la tête de l'élévateur.

5. ENTRETIEN ET RÉGLAGES

A. DISPOSITIF DE FILTRATION ET D'ÉPURATION DE LA GRENAILLE

Tous les jours :

- L nettoyer le tamis vibrant
- L vider les bacs à poussière

B. SÉPARATEUR-RÉGLAGES

Le bon fonctionnement du séparateur est très important car il conditionne, dans une certaine mesure, l'efficacité du traitement (restitution d'un abrasif : propre et bien calibré)

Il convient donc de bien régler le séparateur en choisissant des réglages adaptés au genre de travail à effectuer.

Le registre permet de faire varier la vitesse du courant d'air traversant la veine d'abrasif.

Rechercher par tâtonnement la position du registre qui permet l'épuration correcte de cette veine d'abrasif.

Ce résultat se vérifie par :

- L prélèvement de l'abrasif épuré : effectuer ce prélèvement dans la réserve et vérifier visuellement que l'abrasif ne contient plus de trace notable de contaminants
- L prélèvement des poussières tombées dans la boîte à refus : ces poussières ne doivent pas contenir d'abrasif encore utilisable ; si c'était le cas, ce serait l'indice d'une vitesse d'air trop importante, réduire cette vitesse en ouvrant le registre
Nota : pour immobiliser les registres de réglage dans la position choisie, le registre dispose d'un frein (vis de petit diamètre) qu'il convient de serrer pour obtenir le blocage du volet de réglage

Tous ces réglages seront effectués par notre chef-monteur lors de la mise en route



C. DISPOSITIF DE RECYCLAGE : ÉLÉVATEUR

ÉLÉVATEUR

Toutes les 1000 heures, vérifier :

- L Le serrage des boulons de fixation des paliers
- L Le graissage des 4 paliers
- L La fixation et l'état des godets sur la sangle
- L La tension de la courroie

7. CONSEILS D'EXPLOITATION

Vous apprécierez la simplicité et la robustesse de notre matériel :

- ➡ en procédant à un entretien régulier permettant de conserver les performances maximales de votre installation.
- ➡ en faisant effectuer systématiquement une fois par an une visite approfondie du matériel
En cas d'immobilisation longue (congéés annuels, arrêt momentané des fabrications)

SI VOUS ENVISAGEZ DE TRANSFORMER VOTRE INSTALLATION OU DE L'UTILISER DANS DE NOUVELLES CONDITIONS, NOS SPÉCIALISTES SERONT TOUJOURS À VOTRE DISPOSITION POUR VOUS CONSEILLER.



CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - CENTRE DE DECOUPE LASER

TRAITEMENT DE SURFACES
VENTE, LOCATION-VENTE, INSTALLATION DE CABINES
Grenaillage Microbillage Corindonnage

NOTICE D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

DEPOUSSIEREUR DM A Poches



PHOTO NON CONTRACTUELLE



NOMENCLATURE

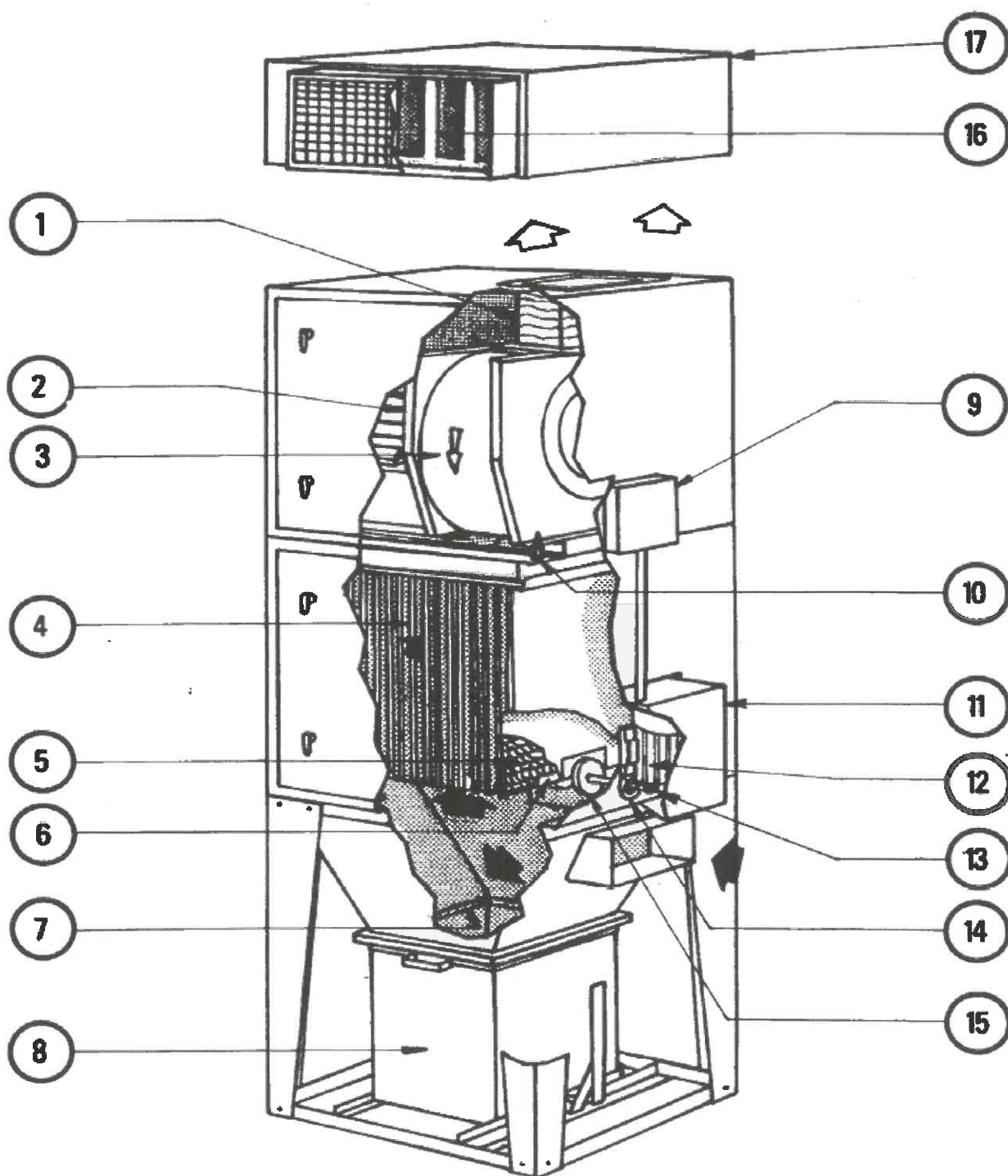
- 1 - Manchette souple.
- 2 - Moteur.
- 3 - Volute et turbine.
- 4 - Poche filtrante.
- 5 - Matelas métallique.
- 6 - Galon protecteur.
- 7 - Joint bac.
- 8 - Bac de récupération.
- 9 - Boite de raccordement électrique (voir schéma électrique).
- 10 - Ecrou de serrage pour plaque de base.
- 11 - Carter de protection.
- 12 - Moteur vibreur 0,18kW.
- 13 - Rotule et excentrique.
- 14 - Soufflet caoutchouc.
- 15 - Peigne et roulettes.
- 16 - Filtre finisseur (en option).
- 17 - Silencieux (en option).
- Capot d'intempéries pour séries SV et STV (en option).



Figure 1

DM C

COMPLET





CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE - CENTRE DE DECOUPE LASER

TRAITEMENT DE SURFACES
VENTE, LOCATION-VENTE, INSTALLATION DE CABINES
Grenaillage Microbillage Corindonnage

Figure 2

DM SV

SANS VENTILATEUR

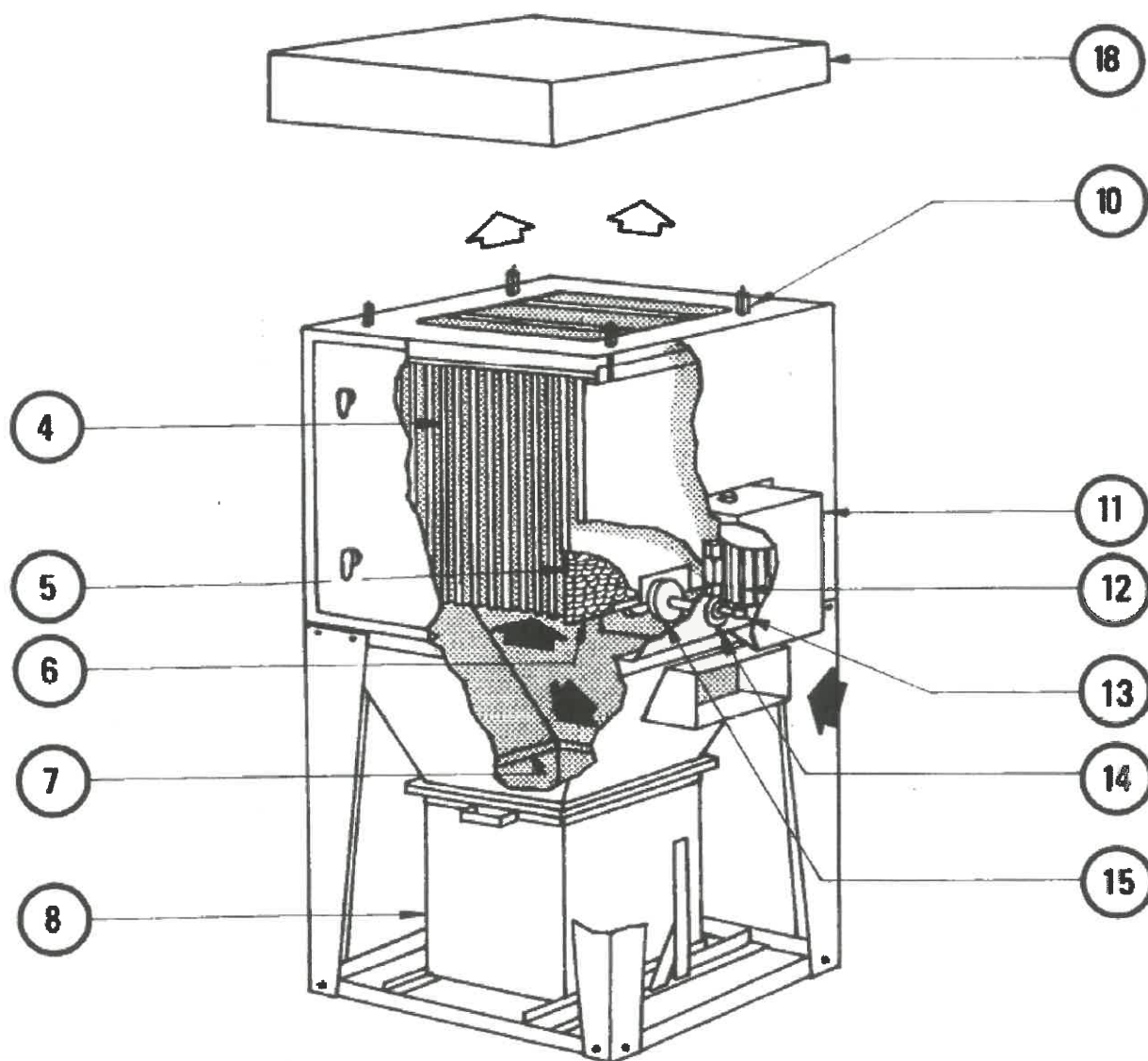
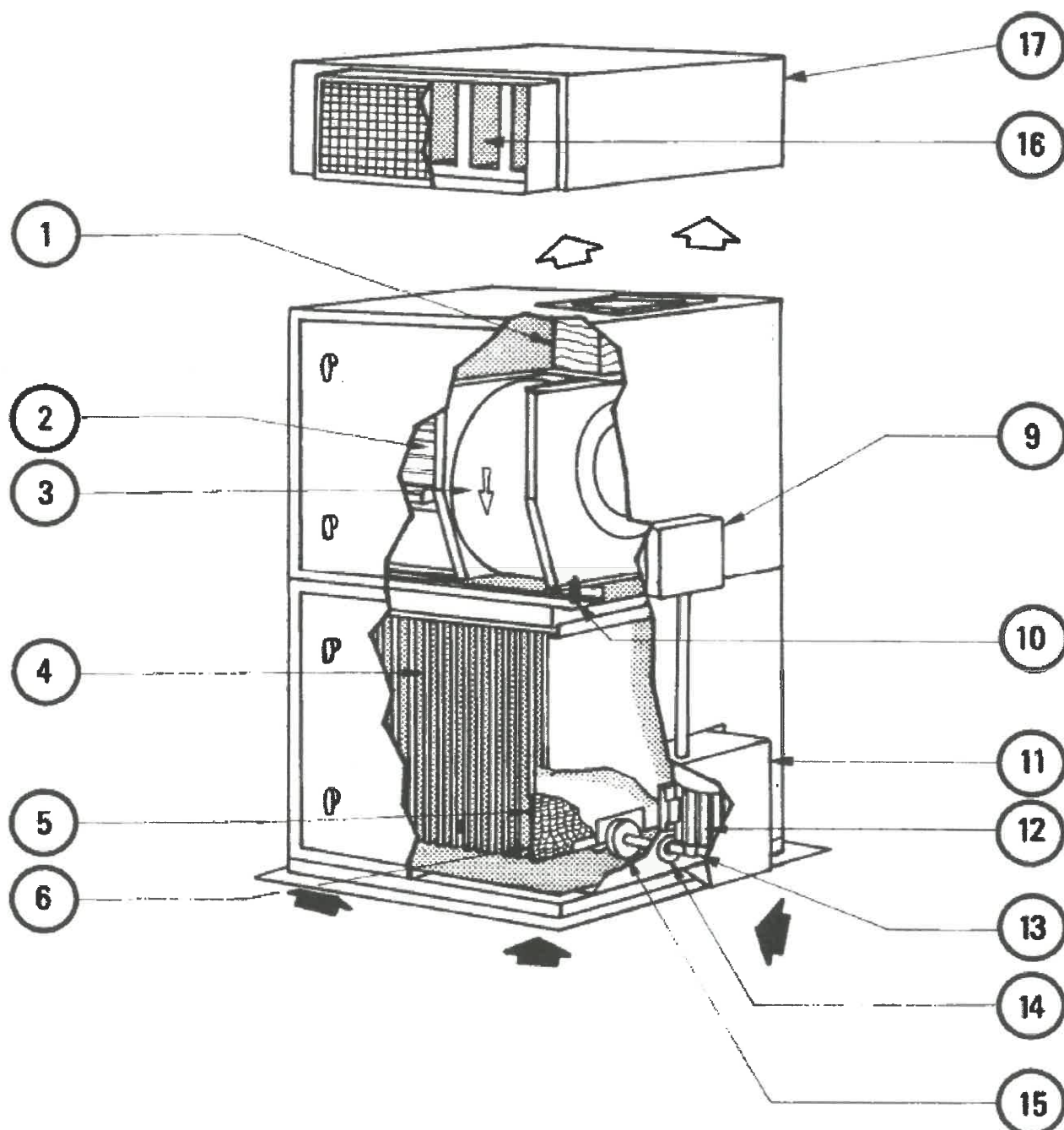


Figure 3

DM ST SANS TREMIE





MAINTENANCE - DEPOUSSIERAGE FILTRATION - FLUIDES

Ces dépoussiéreurs à poches à décolmatage mécanique sont conçus de façon modulaire et rendus extrêmement compacts grâce à leurs éléments filtrants réalisés par multipoches.

Du fait de leur faible encombrement, ils peuvent être implantés au plus près de la source d'émission de poussières, réduisant d'autant les réseaux de tuyauteries et les puissances installées.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'air poussiéreux pénètre en partie inférieure de l'appareil avec pré-séparation des grosses particules et récupération de celles-ci dans un bac de 35 à 80 litres selon les modèles.

Ce bac possède un système de fermeture rapide par excentrique.

La filtration est assurée par tissu filtrant assemblé en multipoches, représentant des surfaces de 4 à 84m².

Chaque ensemble est monté sur glissière dans un caisson équipé d'une large porte d'accès rendant l'entretien très aisé.

Le décolmatage est assuré à l'arrêt du ventilateur par un moteur de 0,18kW, placé à l'extérieur du caisson, créant un secouage très efficace des poches, par l'intermédiaire d'un excentrique.

Sur les petits modèles, il existe également une version plus économique à secouage manuel.

En partie supérieure se trouve placé un caisson moto-ventilateur, avec turbine à haut rendement fonctionnant en air propre, directement accouplée à un moteur 2 pôles triphasés de 0,55kW à 7,5kW

DIFFERENTES VERSIONS

Type "C": Dépoussiéreur complet avec trémie et ventilateur.

Type "SV": Dépoussiéreur sans ventilateur, prévu pour un équipement comportant déjà un groupe moto-ventilateur.

Type "ST": Dépoussiéreur sans trémie, équipé en partie basse d'une bride pour montage sur silo ou chambre de détente ; dans ce modèle les poussières de décolmatage retombent directement dans le silo.



Type "STV":

Dépoussiéreur ne comportant que la partie filtrante avec son système de décolmatage et se trouvant plus spécialement destiné à la décompression de silo chargé pneumatiquement.

Type "VS":

Dépoussiéreur vide-sacs plus spécialement destiné à être positionné sur une grille d'ouverture de sacs ; les poussières recueillies retombent alors directement dans la trémie.

PRESENTATION

Tous nos appareils sont construits en tôle d'acier électro-zinguée avec renforts et revêtus d'un primaire d'accrochage et d'une couche de laque polyuréthane.

Tous les moteurs sont du type asynchrone triphasé aux normes européennes.

Les poches filtrantes sont proposées en différents tissus tels que coton, polyester, feutre, tissu antistatique, selon le type de poussières à traiter.

INSTALLATION

! Avant toute intervention, arrêter complètement l'installation !
Couper le secteur

Branchement électrique

Les dépoussiéreurs DM sont conçus pour fonctionner sur courant alternatif 50Hz.

Ces dépoussiéreurs sont équipés de 2 moteurs triphasés commutables en 220 ou 380V.

Lors de l'installation, vérifier la tension d'alimentation du réseau et positionner les 3 barrettes des boîtes à bornes en conséquence (voir schéma sur le couvercle de la boîte à bornes).

Si l'appareil n'est pas muni de son coffret électrique standard de décolmatage automatique, prévoir une protection efficace des 2 moteurs par relais magnéto-thermique.

Dans tous les cas, sauf s'il est fourni d'origine, prévoir un sectionneur avec fusibles type "accompagnement moteur" correctement calibré en fonction de la puissance moteur.

Vérifier le sens de rotation du ventilateur qui est indiqué par une flèche sur la volute (une mauvaise aspiration provient souvent d'une inversion de sens de rotation).



ENTRETIEN DU DEPOUSSIÉREUR

1. Nettoyage des filtres

Lorsque les dépoussiéreurs sont fournis avec leur coffret de décolmatage, celui-ci se met en route automatiquement, dès la mise à l'arrêt du groupe moto-ventilateur.

Dans le cas où le système n'est pas fourni, prévoir un contacteur permettant la mise en route du moteur de secouage toutes les 4 à 8 heures, cette opération devant se faire après l'arrêt complet du ventilateur.

2. Vidange du bac

- Dégager le bac en ramenant la manette vers l'avant,
- Vidanger le bac,
- Remettre le bac en place en prenant bien soin qu'il soit en butée sur les glissières,
- Remonter la manette afin de faire plaquer la bride du bac sur son joint.

3. Démontage des filtres

- Desserrer les écrous longs (Rep. 15) ou écrous Bakélite placés sur le dessus de l'appareil, ou dans le caisson ventilateur,
- Retirer l'ensemble filtrant avec son cadre (Rep. 14), et le poser sur deux tréteaux,
- Sortir les matelas métalliques (Rep. 10) de chaque poche (Rep. 12)
- Sortir l'ensemble filtrant (Rep. 12) de son cadre (Rep. 14).

4. Montage de nouveaux filtres

- Mettre en place la multipoche (Rep. 12) sur le châssis support (Rep. 14), placé préalablement sur deux tréteaux,
- Remettre les matelas métalliques (Rep. 10) en vérifiant l'état des liserets de protection (Rep. 11),
- Replacer l'ensemble sur les glissières en l'avancant jusqu'au peigne,
- Positionner individuellement les poches dans le peigne (Rep. 9)



- Glisser à fond l'ensemble filtrant en vérifiant que chaque poche est bien prise individuellement,
- Serrer les 4 écrous (Rep. 15) en s'assurant que les bords supérieurs du filtre sont bien en contact avec le joint,
- Remettre en place les portes et vérifier la bonne fermeture des loqueteaux.

PIECES DE RECHANGE

TYPE	POCHE FILTRANTE EN M²							LISERET (GALON PROTECTEUR)	ROTULE	SOUFFLET	MATELAS METALLIQUE	SUPPORT PEIGNE	MOTEUR 0,18kW
	4	6	9	10	13	14	21						
DM4	1							5	1	1	5	1	1
DM6		1						9	1	1	9	1	1
DM9			1					12	1	1	12	1	1
DM10				1				8	1	1	8	1	1
DM13					1			18	1	1	18	1	1
DM14						1		12	1	1	12	1	1
DM21							1	18	1	1	18	1	1
DM28							2	24	1	1	24	2	1
DM42							2	36	1	1	36	2	1
DM63							3	54	1	1	54	3	1
DM84							4	72	1	1	72	3	2

Tableau A