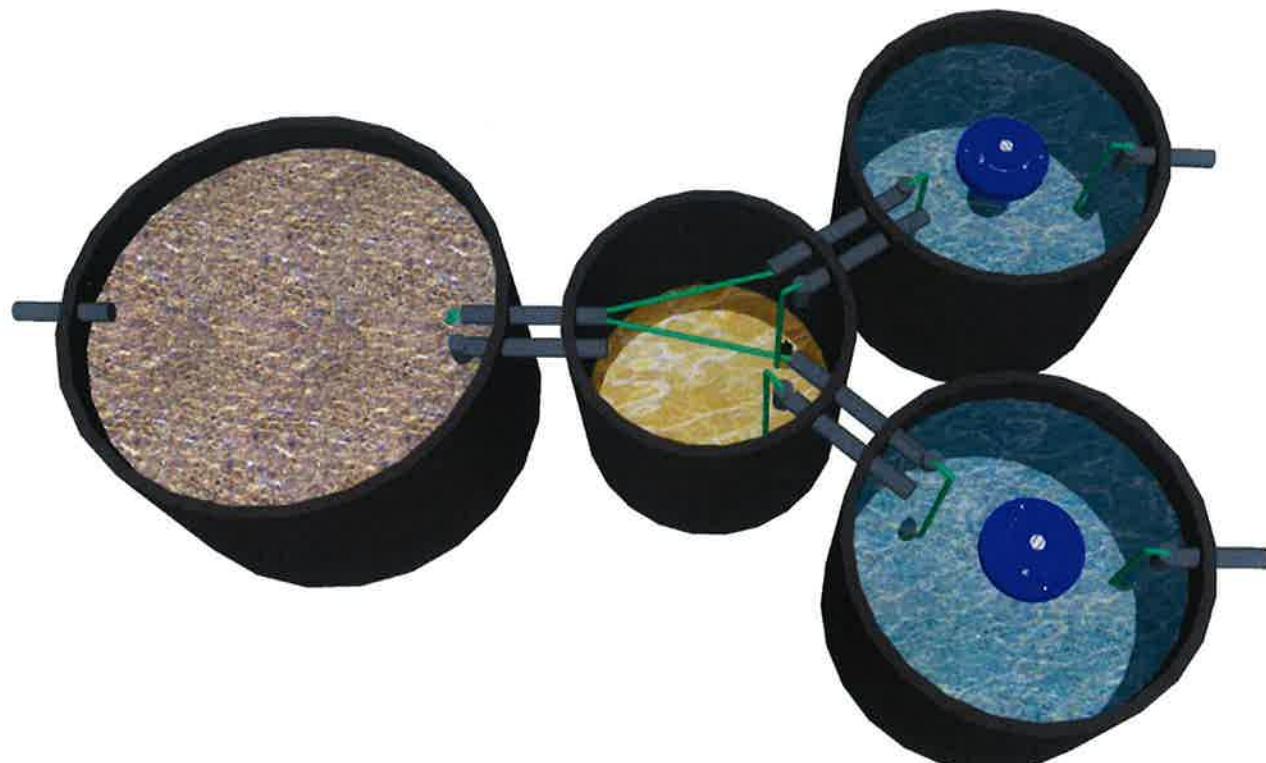
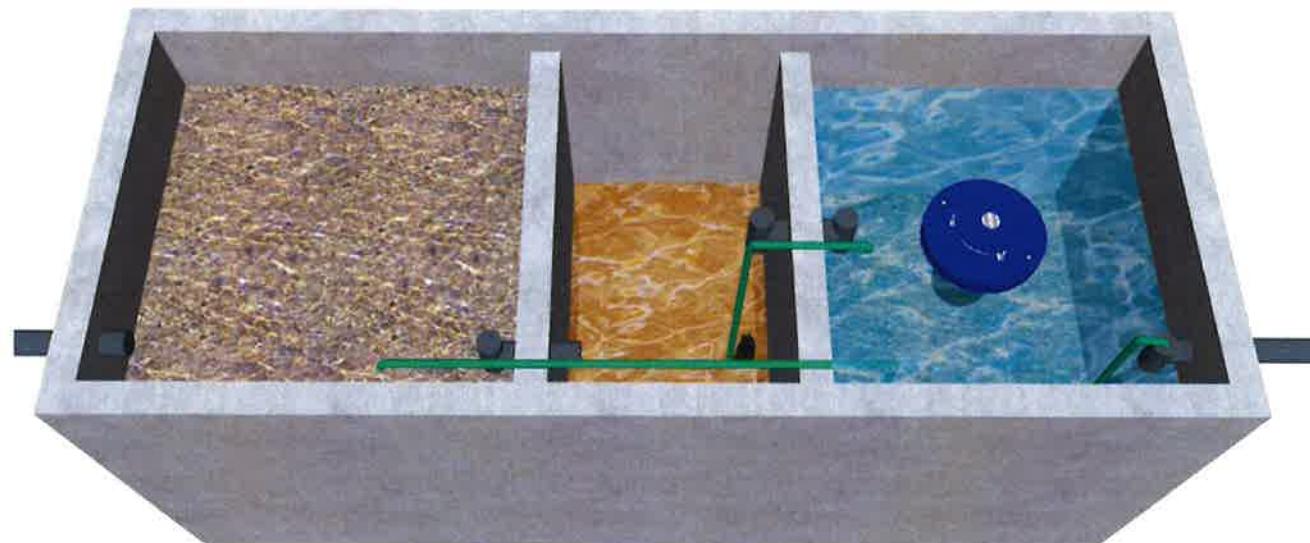


Station d'épuration AQUAmax® PROFESSIONAL XL

51 à 400 EH



Révision 01 / Mai 2017

Station d'épuration AQUAmax® PROFESSIONAL XL

51 à 400 EH



Exploitation :

- Consommation électrique* : environ 40 kWh par an et par EH
- Entretien conseillé : surveillance hebdomadaire et 2 à 3 maintenances annuelles
- Fréquence de vidange estimée** : 1 fois par an
- Traçabilité par enregistrement des cycles et des alarmes dans l'automate proControl®
- Bouteille d'échantillonnage de 1 litre (effluent renouvelé toutes les 8 heures)

* Basée sur un fonctionnement de la station à pleine charge

** Retour d'expérience ATB de près de 85 000 installations



AQUAmax®
Systèmes de traitement
de eaux usées

Efficace. Innovant. Prêt pour l'avenir

Avantages :

- Compacte : **Emprise au sol réduite**, pas de cuve de clarification secondaire externe
- Flexible : La station est **régliable** sur la quantité réelle des volumes d'eaux usées à traiter
- Adaptable : Mise en mode **économique automatique** en cas de sous-charge
- Complète : Evacuation des eaux épurées par pompage; **poste de relevage** intégré
- Esthétique : L'équipement est complètement intégré **dans le sol**
- Discrète: **Pas de nuisance** olfactive
- Simple : Entretien **facile**, appareillage **accessible**, seul le décanteur primaire est à vidanger
- Economique : **Faible consommation** énergétique
- Autonome : Organe de commande entièrement **programmé et convivial** (automate)

Station d'épuration AQUAmax® PROFESSIONAL XL

51 à 400 EH



Description des principaux composants :

- Pour l'**apport d'oxygène** et le **brassage** des eaux du réacteur :

- Composant : aérateur flottant de surface AQUA 8
- Quantité : de 1 à 4 selon le type d'installation
- Apport d'oxygène par aérateur: 1,5 kg O₂/h



- Pour le **chargement** du réacteur :

- Composant : Pompe immergée FEKA 600 ou FEKA 750 (selon le type d'installation)
- Quantité : 1 ou 2 en fonction du nombre de lignes de traitement
- Débit FEKA 600 : 12 m³/h pour une hauteur manométrique de 4 m
- Débit FEKA 750 : 18,5 m³/h pour une hauteur manométrique de 4 m



- Pour l'**évacuation des eaux claires** :

- Composant : Pompe immergée FEKA 600 ou FEKA 750 (selon le type d'installation)
- Quantité : 1 ou 2 en fonction du nombre de lignes de traitement
- Débit FEKA 600 : 12 m³/h pour une hauteur manométrique de 4 m
- Débit FEKA 750 : 18,5 m³/h pour une hauteur manométrique de 4 m



- Pour l'**extraction des boues** en excès :

- Composant : Pompe immergée FEKA 600 ou FEKA 750 (selon le type d'installation)
- Quantité : 1 ou 2 en fonction du nombre de lignes de traitement
- Débit FEKA 600 : 12 m³/h pour une hauteur manométrique de 4 m
- Débit FEKA 750 : 18,5 m³/h pour une hauteur manométrique de 4 m



- Pour l'**échantillonnage** :

- Composant : Bouteille PE raccordée par un by-pass sur le tuyau de sortie des eaux
- Quantité : 1 ou 2 en fonction du nombre de lignes de traitement



- Pour la **gestion des cycles** de traitement :

- Composant : Armoire extérieure à enterrer
- Equipement de l'armoire : 1 ou 2 organes de commande proControl® 2 (en fonction du nombre de lignes de traitement), bloc de fusibles en entrée, interrupteur général, chauffage, gyrophare.
- Option : Modem GSM
- Alimentation : 230 V, 1 ~, 50 Hz (1 ligne de traitement)
- 400 V, 3 ~, 50 Hz (2 lignes de traitement)

