



CALEDONIENNE
DE SERVICES
PUBLICS

Nouméa le 08 mai 2012

PROVINCE SUD	ARRIVÉE LE	10 MAI 2012						
Direction de l'environnement	N°	16833						
	Dir.	CM jur.	CM EDT	CM cyné	SAF	SPPRI	SCB	SAPA
AFFECTÉ					V			
COPIE								
OBSERVATIONS	16/05/12 → 06/05/12 PM							

Objet : complément à la transmission du 30 avril 2012 de la fiche « incident » G-02-2012 concernant un refoulement de lixiviats sur le site de Gadji

N/Réf. : 120508A APK/APK

Monsieur,

En complément de la fiche incident G-02-2012 transmise à vos services en date du 30 avril 2012, veuillez trouver le rapport de fin de travaux reprenant les travaux effectués dans le cadre des actions énoncés dans ladite fiche.

Ce rapport permet de considérer cet incident comme définitivement traité.

Vous en souhaitant bonne réception, veuillez agréer, Monsieur, nos cordiales salutations.

P.J. : Rapport de Fin de travaux « ISD de Gadji – ~~réseau~~ de collecte des lixiviats – avril 2012 » - PROTERRA

COPIE : SIGN



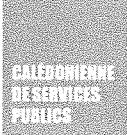
REEMPLACEMENT DES VANNES
REPARATION DU RESEAU
PREPARATION DE REGARDS



CALEDONIENNE
DES SERVICES
PUBLICS

Rapport de travaux

ISD DE GADJI
RESEAU DE COLLECTE DES LIXIVIATS
AVRIL 2012

TERRA nc	REEMPLACEMENT DES VANNES REPARATION DU RESEAU PREPARATION DE REGARDS		
--------------------	---	---	---

Sommaire

1. Mission	3
2. Localisation des vannes et de la réparation	3
3. Fiche produit	4
4. Photos.....	5

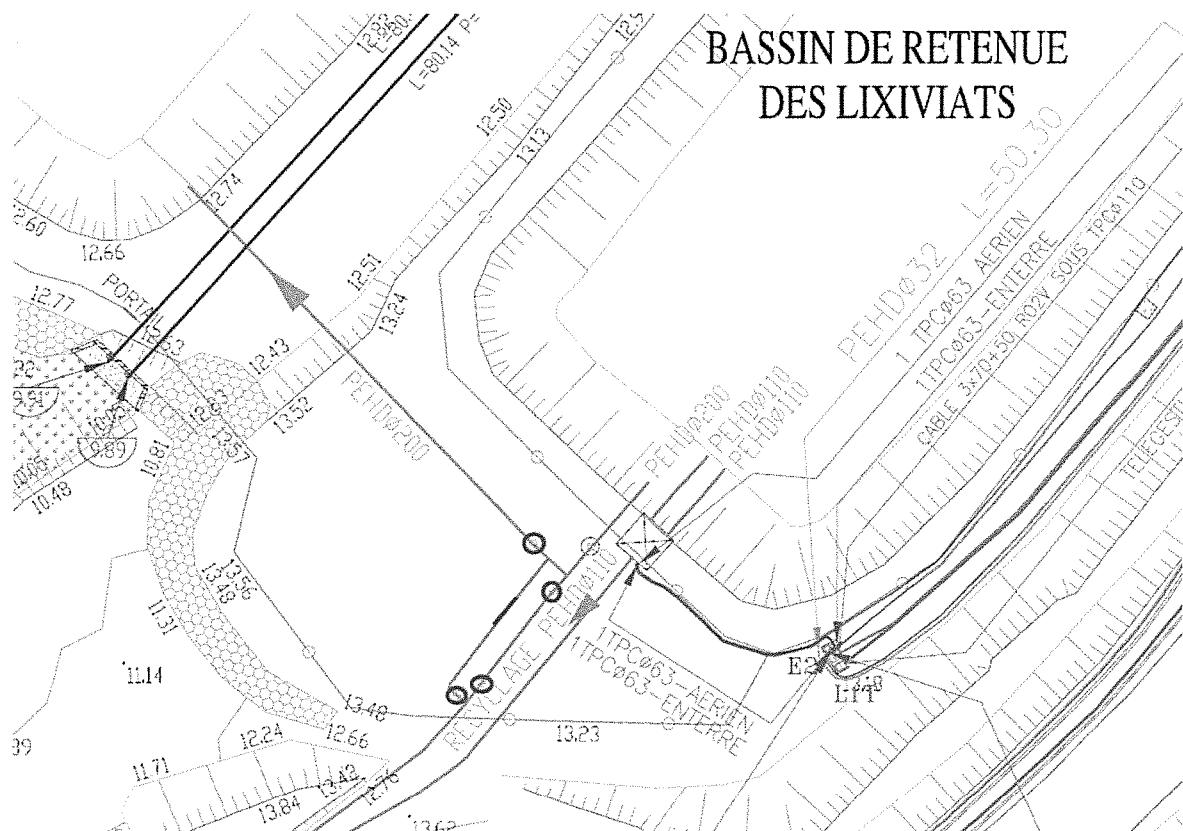
1. Mission

Remplacement des vannes guillotines dont certaines étaient devenues inopérantes par des vannes $\frac{1}{4}$ de tour à papillon.

Objectif : poser des vannes adaptées au liquide contenu dans les réseaux (lixiviats), faciliter leur manipulation et permettre de vérifier leur ouverture/fermeture visuellement.

Méthode : les vannes à guillotine sont démontées et remplacées par des vannes $\frac{1}{4}$ de tour DN 200 mm placées dans des regards de 1000 mm.

2. Localisation des vannes et de la réparation

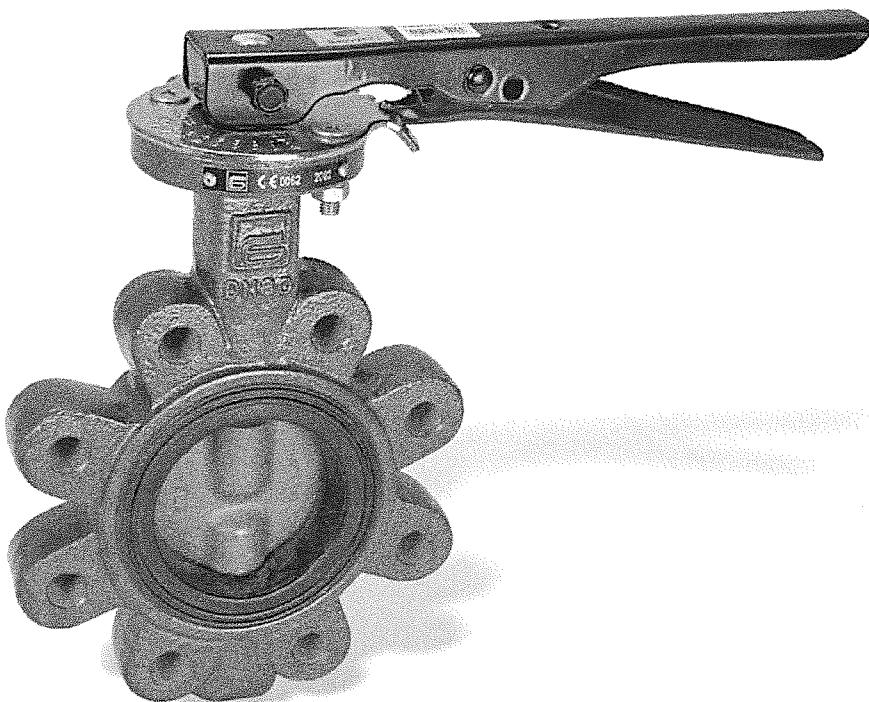


 Vanne et regard

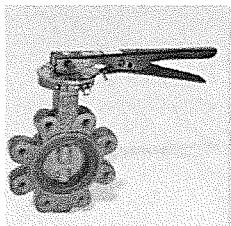
 Réparation

3. Fiche produit

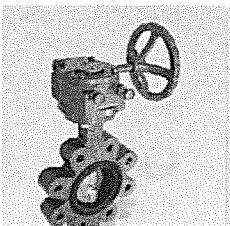
POLARIS®



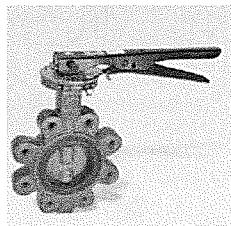
art. B201 da DN 40 à DN 200 - GG25 / 304 / EPDM



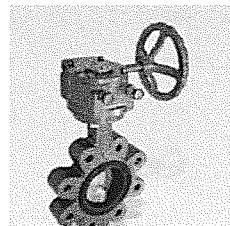
art. B201	da DN 40 à DN 200 GG25 / 304 / EPDM
art. B206	da DN 40 à DN 200 GG25 / 316 / EPDM
art. B207	da DN 40 à DN 200 GG25 / 304 NICK / EPDM
art. B208	da DN 40 à DN 200 GG25 / 304 / EPDM HT



art. B221	da DN 250 à DN 600 GG25 / 304 / EPDM
art. B224	da DN 250 à DN 600 GG25 / 316 / EPDM
art. B225	da DN 250 à DN 600 GG25 / 304 NICK / EPDM
art. B226	da DN 250 à DN 300 GG25 / 304 / EPDM HT



art. B202	da DN 40 à DN 200 GG25 / 304 / NBR
art. B203	da DN 40 à DN 200 GG25 / 304 / EPDM
art. B204	da DN 250 à DN 300 GG25 / 304 / EPDM HT
art. B205	da DN 250 à DN 600 GG25 / 304 / EPDM



art. B222	da DN 250 à DN 600 GG25 / 304 / NBR
art. B223	da DN 250 à DN 600 GG25 / 304 / EPDM
art. B224	da DN 250 à DN 600 GG25 / 304 / EPDM HT
art. B225	da DN 250 à DN 600 GG25 / 304 / EPDM

4. Photos



Fouille des vannes existantes



Mise à nu des vannes – réseau percé à réparer



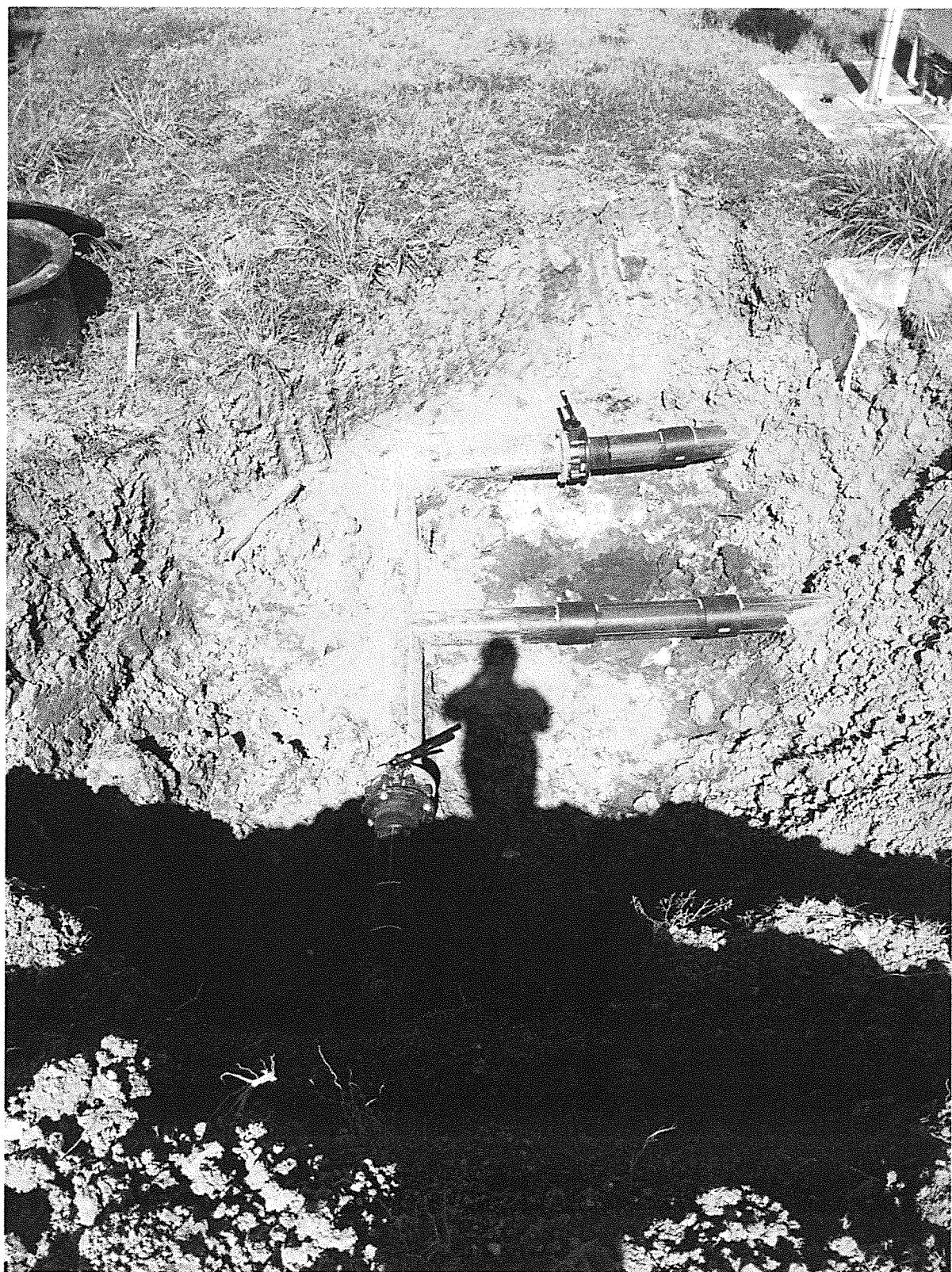
Démontage des vannes existantes



Découpe des collets existants



Pose des vannes, collets et tubes et soudure des manchons électrosoudables



Vannes posées (1/2) et réseau réparé



Vannes posées (2/2)



Préparation des regards