

A remplir par le Chef de Service

Agent en poste	Nom:	Prénom :	Employeur : DFA
Témoïn (s)	Nom :	Prénom :	Employeur : CDE

Où ? Décrire l'endroit précis où a eu lieu l'Accident, Incident, Situation dangereuse (site, zone,...)

STEP James Cook

Quand ?	Date : 13/03/2013	Heure : 07h30	
Résultat :	<input type="checkbox"/> Dégâts potentiels sur l'environnement	<input type="checkbox"/> Dommages Corporels	<input type="checkbox"/> Dégâts matériels
Si rejet effluent NC :	Durée:.....	Volume:..... m3	

Risque éventuel de nuisances olfactives :

- **Information de la part de DFA de concentrations en H2S très importantes.**

Description des actions prises immédiatement :

- **13/03/13 : 07h30 mail de DFA indiquant des concentrations en H2S très importantes sur la STEP de James Cook.**
- **Mise en place de mesures préventives (DFA) pour assurer la sécurité des agents d'exploitation :**
 - **Augmentation des débits de ventilations au niveau du DDC et de la fosse à graisses.**
 - **Mise en marche forcée des ventilations du bâtiment pour augmenter le renouvellement de l'air.**
 - **Arrêt de l'injection d'air (aéroflot) du dégazeur afin d'éviter le dégazage d'H2S.**
- **14/03/13 : curage du réseau EU en amont du PR Hopital (GA10).**

Analyse des causes et actions correctives :

- **Dysfonctionnement de l'aéroflot, bullage insuffisant pour mise en flottaison + raclage des graisses.**
- **Dysfonctionnement pompe à sable.**
- **Fermentation des graisses en surface et fond du DDC.**
- **Vidange du DDC en cours.**
- **Curage DDC et contrôle des équipements prévus lundi 18 mars.**
- **Renforcement ventilation au niveau du DDC (air vicié aspiré vers désodo).**

Superviseur ayant rempli cette section :	Nom, Prénom :	Date : 13/03/13	Signature :
Responsable Agence Usines	Nom, Prénom :	Date : 15/03/13	Signature :