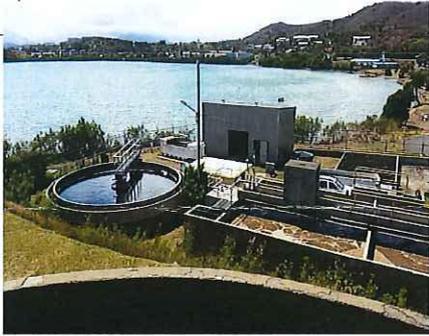


Reçu mail le 22/10/15

A remplir par le chef de service					
Version :	1		Clôture :		
Agent en Poste :	Nom :	Prénom :	Employeur :	CDE	
Témoin(s) :	Nom :	Prénom :	Employeur :	CDE	
Témoin(s) :	Nom :	Prénom :	Employeur :	CDE	
Où ? Décrire l'endroit précis où a eu lieu l'incident, situation dangereuse (site, zone, ...):	Step KAMERE		Complément de lieu : Traitement Step Kaméré		
Quand ?	Date :	16/10/2015	Heure :	12h 30	
Type Incident:	Dégâts potentiels sur l'environnement				
Estimation dégâts environnementaux	Rejet non conforme en azote : N-NH4				
Si autre veuillez préciser :					
Description de l'accident ou de l'incident : décrire selon le témoignage de(s) victime(s) et/ou témoin(s), ce qui s'est exactement passé : décrire les faits constatés sans jugement personnel :	<p>Lors de l'arrivée sur Step ce lundi, Gaston W après son tour du site a constaté l'arrêt de tous les équipements de la STEP Kaméré alors qu'aucun défaut était présent.</p>  				
Description des actions prises immédiatement :	<p>Mise en manu de tous les équipements: Pont racler , recirculation , turbines , racler dégraisseur , air flow , prépaazure , agitateur . Changement des temps d'aération en Manu, Réglage répartiteur: Tindu 50% ; Kaméré 50% Tindu . Nettoyage filtre tertiaire , débouchage des buzes de lavages Test rejet N-NH4: 39 mg/L ; N-NO3: 0 mg/L ; Concentration 4,9 g/L Intervention service automatisme pour remise en service en auto.</p>   <p>STEP Tindu RAS: fonctionnement normal et conforme</p>				
Analyse des causes :	Défaut de l'automate dû à un problème de carte alimentation le 16/10/15 début d'après-midi. L'astreinte n'a pas été appelé car l'automate était HS.				
Actions correctives à long terme :	Surveillance ,remplacement de la carte alimentation de l'automate si besoin.				
Responsable agence assainissement :	Nom Prénom :	Date et signature :	20/10/2015		
Responsable usine assainissement :	Nom Prénom :	Date et signature :	19/10/2015		