

ANNEXE 6

FICHES TECHNIQUE ET DE DONNEES SECURITE

FICHE TECHNIQUE

Description

Enretech-1 est un absorbant pour huile et fioul et un agent biologique à usage direct sur les déversements ou sur les sols contaminés par des hydrocarbures. Le produit contient les bactéries naturelles généralement trouvées dans les sols. Une fois donnée une source de nourriture d'hydrocarbure et maintenue moite, les bactéries se propagent rapidement dans les fibres et décomposent le contaminant en ses constituants non-nocifs.

Application

Enretech-1 est appliqué en mélangeant l'absorbant sec porteur des micro-organismes avec le sol souillé aussi régulièrement que possible. Une fois que l'hydrocarbure vient en contact avec Enretech-1, il sera absorbé et encapsulé (jusqu'au niveau de saturation). Le produit est dispersé par le labourage et il n'y a aucune condition pour le lavage ou le broyage comme avec d'autres applications bactériennes.

Enretech-1 a été employé avec succès pour nettoyer beaucoup de sites. A l'heure actuelle, 40 projets de régénération biologique sont enregistrés, conduits dans divers pays (Australie incluse), montrant une réduction moyenne en hydrocarbures totaux de 81% en 76 jours.

La plupart de ces projets de régénération ont comporté du sol souillé avec des hydrocarbures communs de pétrole tels que des huiles de diesel et de carter de vidange. Cependant, Enretech-1 a également prouvé son efficacité dans la régénération biologique in-situ d'huile de transformateur et a même été prouvée sur des composés synthétiques comme les fluides hydrauliques et les lubrifiants utilisés dans l'industrie aéronautique.

Instructions et recommandations d'usage

Un protocole d'application générique est disponible sur demande. Cependant, comme chaque projet de régénération biologique est unique, Enretech Australasie fonctionnera avec le client en établissant le protocole d'application le plus approprié pour assurer une régénération rapide, rentable et complète du site.

La régénération biologique peut avoir lieu in-situ avec un motoculteur (jusqu'à une profondeur de 0,5 m). Une contamination plus profonde devrait être excavée et traitée par l'intermédiaire des techniques d'épandage (andain).

Dispositifs et bénéfices

Enretech-1 ne se décomposera pas jusqu'à qu'il ait les hydrocarbures encapsulés. Il absorbe jusqu'à trois fois son poids en huile.

Stabilisation rapide et immobilisation de l'hydrocarbure. Sûr et simple d'utilisation, n'exige aucune formation spéciale et le personnel n'a pas besoin d'être expert.

Produit à partir d'une ressource naturelle et renouvelable : un déchet produit par l'industrie du coton.

Conditionnement

Disponible en sac de 10 kg , seau de 7 kg/20L.

Aliments dans Enretech-1

Les bactéries et micro nutriments dans Enretech-1 sont indigènes à l'usine de coton et sont intégrés dans la fibre du coton, devenant ainsi disponibles pour une régénération biologique rapide.

CERTIFICAT D'ANALYSES

Nom du produit		ENRETECH-1	Enretech	
CODE PRODUIT ENRETECH		010	ce rapport se relie spécifiquement aux échantillons essayés, et peut changer avec d'autres échantillons	
AUTRES NOMS		Oil gator (USA only)		
CLASSE DE DANGER		N/A		
UN NUMBER		N/A		
HAZCHEM CODE		N/A		
POISON SCHEDULE		N/A		
ACTION DE L'OTAN		En suspens	signé : Directeur du service technique Date : 14 juin 2001	
UTILISATION : un matériel naturel agricole en cellulose, traité via un processus breveté pour améliorer ses propriétés d'absorption et pour activer les microbes indigènes « mangeurs d'huile ». Principalement utilisé pour la régénération biologique des sols contaminés par des hydrocarbures de pétrole.				
ASPECT		Brown, poudre fibreuse		
POINT D'EBULLITION (à 76 mm Hg)		N/A	Deg C	
POINT DE FUSION (à 76 mm de Hg)		N/A	Deg C	
PRESSION DE VAPEUR à 25°C		N/A	Mm Hg	
SOLUBILITE DANS L'EAU		insoluble	G/L	
POINT ECLAIR		N/A	Deg C	
DENSITÉ		0,367	g/mL	Mesure interne
TEMPERATURE D'AUTO IGNITION		>260	Deg C	N/A
REACTIVITE		Non réactif dans les conditions normales d'utilisation. Incompatible avec des alcalins et oxydants forts		
ODEUR		N/A		
TAILLE DES PARTICULES		97%>10 ; 0,6%<1	µm	ISO 13320-1 : 1999
PH		~6 dans l'eau		
COMPOSITION :				
Cellulose de graine de coton		De propriété industrielle	%	
Sels totaux (sulfate d'ammonium)		7,3	%	APHA 4500 & 1 CP
Potassium (total)		0,6 - 0,8	%	APHA 4500 & 1 CP
Azote totale		2,4 – 0,3	%	APHA 4500 & 1 CP
Phosphore total		0,04	%	APHA 4500 & 1 CP
Calcium		0,1	%	N/A
Magnésium		0,1	%	N/A
Sodium		0,02	%	N/A
Humidité contenue		8	%	Sec à 103 deg C

Contenu recyclé	100	%	
Conductivité électrique	24,5	MS/CM	N/A
Conservation d'humidité	12,3	%	Sable + 10% fibre
Porosité totale	37,3	%	Sable + 10% fibre
toxicité environnementale	28	G/100 mL	ASTM D5560 (Microtox)
réduction dans l'environnement de la toxicité de l'huile	14	%	ASTM D5560 (Microtox)
propriété d'absorption	Confirmée		ASTM 716-82
capacité d'absorption (huile moteur)	~300	% (W/W)	ASTM 726-81 OU USEPA 9095
Essai de dégagement de pression (pétrole)	150	% (W/W)	USEPA 9096
toxicité sur l'homme (lc-50)	>100	Mg/L	EPS 1/RM/10
pression de vapeur	18	%	GC-Ms
microbes pathogènes de nourriture (bactérie)	Non détectée		AS 1766
résidus de pesticide	Non détecté		USEPA 8270C
graines viables	Non détectée		Criblage interne
limites d'exposition professionnelle :			
AUSTRALIE NOHC	10	mg/m ³	NOHSC : 1003 (1995)
USA NIOSH	15	mg/m ³	OSHA-PEL
USA ACGIH	10	mg/m ³	ACGIH-ILV

COMPLIANCE WITH SORBENT SPECIFICATION ERT 99/11-2242.2 SUMMARY

PART C: SORBENT/BIOREMEDIATION AGENTS FOR LANDBORNE OIL SPILLS

Product: Enretech-1

Manufacturer: Product services Co. (USA)

Supplier: Enretech Australasia P1L, Australia

bM Enretech

SPEC#	COMPLIANCE	COMMENTS
C5. 1.1	Yes	ERTI tested as per ASTM D5560 (Microtox). EC50 = 28 g/100 mL
C5.1.2	Yes	ERTI+ motor oil tested as per ASTM D5560 (Microtox). Measured reduction in oil toxicity = 14%.
C5.1.3	Yes	ERTI + motor oil tested as per USEPA 1311 & 8015B. ERTI released only 14.6% of sorbed hydrocarbon in leachate.
C5.1.4	Yes	ERTI is comprised of 96% cellulose and 4% ammonium sulfate.
C5.2.1	Yes	National Environment Agency Approval No. 1164/NITg
C5.3.1	Yes	ERTI is manufactured from waste linters from cottonseed delinting. The waste material is treated to raise pH, improve sorbency, to ensure viable degradative bacteria are present, and to contain essential nutrients for the bacteria.
C5.3.2	Yes	ERTI is comprised of 96% cellulose and 4% ammonium sulfate.
C5.3.3	Yes	ERTI is manufactured from waste linters from cottonseed delinting. Cotton is, of course, a renewable resource.
C 5.4. 1	Yes	Absorbent properties of ERTI are shown by ASTM F716-82 via microscopic techniques (increased particle size when oil absorbed inside).
C5.4.2	Yes	Adsorbent properties of ERTI shown by ASTM F726-8 1. ERTI loading rate with motor oil (new) is 291% (w/w) and 138% (VIV).
C5.4.3	Yes	ERTI passes USEPA 9096A test at a loading rate of 70% by weight.
C5.5.1	Yes	ERTI is oleophilic and does not require the use of surfactants to ensure bioavailability.
C 5. 5.2	Yes	ERTI contains sufficient numbers of aerobic, anaerobic and petrophilic bacteria, gpeciation tests to-date show the presence of Bacillus (aerobic) and Pseudomonas (petrophilic).
C5.5.3	Yes	ERTI bacteria live inside the cotton lint fibres. The fibres act to provide nutrients and a food source (absorbed hydrocarbons) to the resident bacteria.
C5.5.4	Yes	ERTI contains 30,000 ppm N, 434 ppm P, and 5650 ppm K.
C5.5.5	Yes	ERTI total plate counts are: Aerobic Heterotrophic Bacteria 103 cfu, Aerobic Petrophilic Bacteria 103 cfu, and Anaerobic Heterotrophic Bacteria 1 (~ cfu).
C5.5.6	Yes	ERTI contains 4% ammonium sulfate which provides sulfate ion as the electron acceptor for anaerobic bacteria.
C5.5.7	Yes	ERTI has been shown to be able to biodegrade sludges and synthetic aviation hydraulic fluids and oils. Trial results are available.
C5.6.1	Yes	ERTI has shown a measured 96-h LC50 value of >100 (mg/L) as per EPA IRM/10 (1990) method.
C5.6.2	Yes	ERTI is comprised of 96% cellulosic materials (cotton linters) and 4% -nutrients (ammonium sulfate). None of the ingredients are known to cause allergic reactions.
C5.6.3	Yes	Head space TVOC of unleaded petrol was reduced by ERTI by 18% (GCIMS method)

C5.6.4	Yes	ERT I was tested as per USEPA 1030 and found to be non-flammable
C5.6.5	Yes	ERT I was tested as per AS 1766 method and found to contain no food pathogenic bacteria.
C5.6.6	Yes	ERT I does not contain any pesticide residues as per USEPA 8270C,
C5.6.7.1	Yes	ERT 1 is comprised of particles of which 95.3% are greater than 10 urn in diameter. Tested as per ISO 13320-1:1999.
C5.6.7.2	Yes	Cottonseed and cellulose fibres are listed in the Standard Engineering Handbook for Mechanical Engineers (7th ed.) as having minimum explosive concentrations in air (LEL) of 55,000 mg/m3.
C5.6.8.1	Yes	Cellulose has an established OSHA PEL of 15 mg/m3 in ambient air as per OSHA 3112 - Title 29 Code of Federal Regulation~ Part 19 10. 1000.
C5.6.8.2	Yes	ERTI is comprised of particles of which 3.0% are less than 5 urn in diameter. Tested as per ISO 13320-1:1999.
C5.6.9	Yes	A ERT I solution gives a pH of 5.0-6.0.
C5.6.10	Yes	ERTI contains no inorganic materials. Cellulose is not considered abrasive.
C5.7	Yes	MSDS for ERT I have been written in an accepted format (NOHSC:2001 - Australia).
C5.8.1	Yes	ERTI + motor oil tested as per USEPA 1311 & 8051. ERTI released only 14.6% of sorbed hydrocarbon in leachate.
C5.8.2	Yes	Cellulose is known to burn cleanly without releasing any significantly toxic compounds, and leaves little ash behind.
C5.8.3	Yes	ERT I is manufactured from waste linters from cottonseed definting. The waste material is treated to raise pH, impro sorbency, to ensure viable degradative bacteria are present, and to contain essential nutrients for the bacteria.
C5.8.4.1	Yes	ERT I is comprised of 96% cellulose and 4% ammonium sulfate.
C5.8.4.2	Yes	ERT I contains 30,000 ppin N, 434 ppm P, and 5650 ppin K.
C5.9.1	Yes	ERT I is lightweig~t, ea2 t2 use and does not require special training or eq~i2Tent.
C5.9.2	Yes	s..r t ~.pp ERTI is easily applied to contaminated Mcation and maintenance is simpTe an does not require special equipment or training.
C5. 10.1	Yes	Cottonseed is listed as a 'low' risk to spontaneous combustion as per NFPA Handbook (17 Ed.).
C5.10.2	Yes	The cellulose in ERTI does not contain viable cottonseed and is thus not sought as a food source by vermin. No reports o pes problems have ever been received.
C5.1 1	Yes	ERTI is accredited with the US Department of Agriculture through their AARC Program, the NSW Department of State & Regional Development, and approved for use by the Malaysian DOE. Multiple industry testimonials are available.

Enretech

Solution environnementale pour notre futur

ENRETECH-1
A.C.N. 070 856 414

FICHE DE DONNEES ET SECURITE

Cette FDS a été créée en accord avec les critères spécifiés par le code national de sécurité au travail australien pour la préparation de FDS (NOHSC :2011 (2013)) et conformément aux exigences du Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH)..

Date d'émission : 9° édition révisée en décembre 2011 (valide pour 5 ans)

1- IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DU FOURNISSEUR

1.1 Nom du produit : **ENRETECH-1**

Référence : 010 ; 011 ; 012

Autres noms : Shell Enretech-1

1.2 Nom du fabricant : Enretech Australasia Pty Limited

PO Box 1154, Moss Vale, NSW 2577 Australia

Tel.61 2 4869 3261, Fax. 61 2 4869 3264

Email : info@enretech.com.au

Internet : www.enretech.com.au

1.3 Utilisation : Un produit agricole naturel de cellulose de coton pour l'absorption, et l'encapsulation des déversements d'hydrocarbure liquides dans le sol.

Ne peut être utilisé pour absorber les oxydants forts.

1.4 Numéro d'urgence : 61 (0) 425 232 741

Information produit : Lundi au vendredi 8h00- 22 h00

2- IDENTIFICATION DES DANGERS

2.1 Déclaration de matière dangereuse :

Non classifié comme dangereux conformément à la norme [NOHSC 1008 (2004)], HSIS [NOHSC: 10005 (1999)], [Code ADG 7°Ed.].

2.2 Phrases de risques : Non dangereux, Aucun critère trouvé.

2.3 Phrases de sécurité : S22, S25 ; Ne pas respirer les poussières, Eviter le contact avec les yeux.

2.4 Classification SUSMP : Non attribué

3- COMPOSITION / INFORMATION SUR LA COMPOSITION

3.1 Substance : Sous-produit de cellulose technique, dérivé du coton

Contient : > 60%
N° CAS : 900-34-6

- 3.1 Substance: Autres matériaux cellulosiques
Contenu: <30%
N ° CAS: Non disponible
- 3.2 Substance: ingrédients exclusifs
Contenu: <10%
N ° CAS: Non disponible

4. PREMIERS SECOURS

4.1 Contact avec les yeux:

Garder les yeux ouverts, rincer abondamment à l'eau pendant au moins 15 minutes.
Consulter un médecin si l'irritation persiste.

4.2 Contact avec la peau:

Si une irritation ou des rougeurs apparaissent après un contact prolongé avec la peau, consulter un médecin.

4.3 Ingestion:

Bien rincer la bouche avec de l'eau. Boire un verre d'eau.
Ne pas faire des vomir.
Si un malaise survient, consulter un médecin.

4.4 Inhalation:

En cas de difficultés respiratoires, sortir de la zone poussiéreuse et sortir à l'air frais, si possible.
Consulter un médecin si les effets persistent.

4.5 Premières installations de soins:

Collyre stérile pour le traitement des poussières nuisibles.

4.6 Indications pour le médecin:

Traiter les symptômes.
Peut aggraver les maladies respiratoires existantes

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

5.1 Moyens d'extinction:

Utilisables: Eau pulvérisée, dioxyde de carbone ou la poudre chimique sèche.
Inadapté: Pas de restrictions.

5.2 Dangers des produits de combustion:

Produits de combustion comprennent le monoxyde de carbone, dioxyde de carbone et de fumée âcre.

5.3 Précautions à prendre pour les pompiers et EPI:

Combustible solide, mais difficile à enflammer.
Non inflammable dans des conditions normales d'utilisation (selon l'EPA Méthode d'essai 1030).
Se traiter comme un feu de bois.

5.4 Hazchem Code:

Aucun alloué.

6. MESURES cas de dispersion accidentelle

6.1 Procédures d'urgence:

Le déversement de ce produit ne présente pas un risque pour la santé ou l'environnement. Les matériaux peuvent être évacués en toute sécurité à l'égout ou rejetés dans l'environnement.

Entièrement biodégradable.

6.2 Méthodes et matériel de confinement et procédures de nettoyage :

Porter un équipement de protection approprié (voir Section 8: Contrôle de l'exposition / Protection individuelle) où exposition importante est possible.

Les résidus de nettoyage peuvent être enlevés avec un aspirateur.

Petits déversements: Balayer mais éviter de générer de la poussière ambiante.

Déversements importants: Recueillir et placer dans des récipients propres et étiquetés, pour élimination.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

7.1 Précautions de manipulation:

Non classifiée comme une substance dangereuse. Aucune recommandation spéciale de manipulation

Eviter la génération de poussière et s'assurer que les conteneurs de stockage soient bien étiquetés. Ne pas manger, boire ou fumer pendant la manipulation de ce matériau. Toujours se laver les mains avant de manger et enlever les vêtements contaminés et les équipements de protection avant d'entrer dans des aires de repas.

7.2 Conditions de stockage sécurisé:

Respecter les consignes de stockage sur le contenant. Conserver le récipient dans un endroit sec, frais et aéré. Évitez la dispersion des poussières. Ne pas stocker à proximité de bases fortes ou d'oxydants.

8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

8.1 Normes nationales d'exposition:

NOHSC: 1003 (1995/2005): 10 mg/m³ (cellulose - poussière inspirable) (Australie)

OSHA-PEL: 15 mg/m³ (cellulose - poussière totale), 5 mg/m³ (cellulose - poussière respirable)

ACGIH-TLV: 10 mg/m³ (cellulose - poussière totale)

8.2 Limites biologiques:

Pas de limite biologique attribuée.

8.3 Contrôles techniques:

Aucune ventilation spéciale requise en utilisation normale. Pour manipuler de grandes quantités de matière dans un espace clos, l'utilisation d'une ventilation peut être nécessaire pour maintenir les niveaux de poussière ambiante aussi bas que possible.

8.4 Équipement de protection individuelle

Protection des yeux:

La Protection des yeux n'est pas nécessaire dans les conditions normales d'utilisation. Le port de lunette est recommandé s'il y a des niveaux de poussière significatifs dans l'air.

Protection de la peau:

Les gants ne sont pas nécessaires dans des conditions normales d'utilisation. Les gants en coton sont recommandés pour la manipulation de grandes quantités de poudre.

Protection respiratoire:

Le port de masque anti-poussière n'est pas nécessaire dans des conditions normales d'utilisation.

L'utilisation de masque anti-poussière est recommandée en cas d'exposition à des concentrations élevées de poussière.

Respirateurs et leur utilisation doivent être conformes aux AS 1716 et AS 1715.

Autre protection:

Les autres vêtements de protection ne sont pas requis dans des conditions normales d'utilisation.

Une combinaison est recommandée pour la manipulation de grandes quantités de poudre.

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1 Apparence: Brown, poudre fibreuse.

9.2 Odeur: Aucun.

9.3 pH: 6.5 dans de l'eau.

9.4 Pression de vapeur: Non applicable.

9.5 Densité de vapeur: Non applicable.

9.6 Point d'ébullition: Non applicable.

9.7 Point de fusion: Non disponible. (deg C à 760 mm Hg)

9.8 Solubilité (dans l'eau): Insoluble.

9.9 Densité: 0,367 g/mL

9.10 Informations complémentaires :

Point éclair: Non disponible.

Température d'auto-inflammation: > 260 deg. C

L.E.L.: 50,000 mg / m³ dans l'air

U.E.L.: Non disponible.

Pourcentage de matières volatiles: Néant.

Taille des particules: Non disponible.

Propagation de flamme: ne propage pas la flamme (méthode USEPA 1030).

Potentiel de poussière explosion : Le risque de combustion spontanée est faible. En principe, avec les produits organiques qui sont sous forme de poudre, le danger d'une explosion de poussières doit être envisagé. Cependant, l'explosion n'est pas possible avec ce matériau lorsque la concentration ambiante est inférieure à 50 kg / m³

10. STABILITE & REACTIVITE

10.1 Stabilité chimique :

Stable dans des conditions normales de stockage et de manipulation. La décomposition commence à 150 deg C.

10.2 Conditions à éviter:

N'est pas réactif dans les conditions normales d'utilisation.

10.3 Matériaux incompatibles:

Comme l'absorbant est un matériau organique, il est incompatible avec les oxydants forts et les bases fortes.

10.4 Réaction dangereuse:

Le contact avec les oxydants forts engendrera l'inflammation de l'absorbant.

Ne polymérise pas

Le contact avec les bases fortes peut engendrer des gaz d'ammoniac

10.5 Produits dangereux de décomposition :

Aucun quand il est utilisé et manipulé comme préconisé.

11. Informations toxicologiques
--

11.1 Effets aigus sur la santé:

Les essais de toxicité animale LC 50 sur 96 h valeur supérieure de 100 000 mg/m³ ce qui indique que la poudre est non toxique selon la méthode EPS 1/RM/10(1990).

11.2 Effets chroniques sur la santé:

Pas de données disponibles.

11.3 Effets sur la santé et voies d'exposition probables:

Ingestion:

Voie d'exposition possible. Comme le produit est principalement de la cellulose naturelle, il est physiologiquement inerte et non-nocif en cas d'ingestion.

Yeux:

Les particules de poussière peuvent causer une irritation mécanique, entraînant des rougeurs.

Peau:

L'absorption par la peau n'est pas une voie d'exposition.

Le produit est susceptible d'être irritant pour la peau. Un contact cutané répété peut provoquer des rougeurs. Chez certains individus, une surexposition peut aggraver une maladie existante, ou aggraver la sensibilité de la peau.

Inhalation:

L'inhalation d'un niveau élevé de poussière peut causer une irritation des muqueuses des membranes du nez, de la gorge et des voies respiratoires.

Les personnes ayant des antécédents de maladie respiratoire ne doivent pas être exposées à des niveaux élevés de poussière.

12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

12.1 Ecotoxicité:

Très faible. Le produit est conçu pour être enfoui dans un sol contaminé et à utiliser sa structure fibreuse, additionnée de nutriments et de bactéries dégradant le pétrole pour produire une biodégradation accélérée d'une pollution en hydrocarbure.

12.2 Persistance /dégradation:

Le produit est 100% biodégradable en 1 à 5 mois dans des conditions aérobies.

12.3 Mobilité:

Le produit lui-même n'est pas mobile dans le sol et ne lixive pas.

Une analyse de lixiviation menée sur le produit + de l'huile montrent de très faibles traces d'huile dans le lixiviat

12.4 Informations complémentaires:

Comme le produit est fabriqué à partir de sous-produits de coton, il a été testé et aucun résidus de pesticides n'a été trouvé. Le produit ne pas entraîner d'effets environnementaux négatifs et ne montre pas de bioaccumulation

13. ÉLIMINATION

13.1 Méthodes d'élimination:

Ce produit est un matériau cellulosique naturel et le matériau non utilisée peut être soit jeté dans les ordures ménagères soit incinérés dans des installations agréés, ou biodégradé par compostage. Eviter le rejet dans les égouts. Les emballages vides (papier ou plastique) peuvent être recyclés. Ce produit est conçu pour être enfoui dans un sol contaminé et à utiliser sa structure fibreuse, additionnée de nutriments et de bactéries dégradant le pétrole pour produire une biodégradation accélérée d'une pollution en hydrocarbure.

Si ce produit est utilisé comme absorbant pour nettoyer un déversement de liquide, le produit utilisé doit être considéré comme ayant les mêmes propriétés que le liquide qu'il a absorbé. Il est alors préconisé de suivre les critères d'élimination du liquide absorbé.

13.2 Précautions spéciales pour enfouissement ou incinération:

Dans des circonstances normales, si le produit a été utilisé pour absorber des hydrocarbures légers ou moyens (C10-C36), le mélange de matières solides peut habituellement être jetés avec les déchets ménagers.

Cependant, il est recommandé de toujours consulter les autorités compétentes pour connaître l'élimination appropriée.

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

14.1 Numéro ONU:	Aucun alloué.
14.2 Nom d'expédition ONU:	Aucun alloué.
14.3 Classe de danger ONU et risque subsidiaire :	Aucun alloué.
14.4 Groupe d'emballage ONU:	Aucun alloué.
14.5 Précautions spéciales pour l'utilisateur:	Pas de précautions spéciales pour le transport.
14.6 Code de danger:	Aucun alloué.
14.7 Information sur l'exportation:	Ce produit est couramment exporté depuis l'Australie. Aucune restriction ne s'applique.

15. RENSEIGNEMENTS SUR LA RÉGLEMENTATION

SUSMP Poisons Schedule Number:	None Allocated.
National Industrial Chemicals Notification & Assessment Scheme (NICNAS):	None Allocated.
Australian Pesticides & Veterinary Medicines Authority:	None Allocated.
Therapeutic Goods Administration (TGA):	None Allocated.
Food Standards Australia New Zealand (FSANZ):	None Allocated.

16. OTHER INFORMATION

Ce produit est fabriqué en Australie à partir d'un flux de déchets de coton spécialement traité et d'autres ingrédients exclusifs. La poudre contient des bactéries et des champignons indigènes à la terre qui dégradent les hydrocarbures dans le sol ou les milieux agricoles. Cependant, ce produit est régulièrement testé et ne contient pas d'éléments pathogènes d'origine alimentaire ou des bactéries considéré comme nocives pour les humains, la flore ou de la faune. Le produit est considéré comme un agent de bio-stimulation. Il est entièrement biodégradable et contient 97% de cellulose naturelle.

Date d'émission: Numéro 9, révisé Décembre 2011 (valable 5 ans)

Remplace: Numéro 8, révisé Janvier 2007

Contacts:

Australie:

Enretech Australasie P / L

Tel: +61 (0) 2 4869 3261 Fax: +61 (0) 2 4869 3264

Contact: Christophe Aebe, Services techniques

Mobile: +61 (0) 425 232 741

Email: info@enretech.com.au

Internet: www.enretech.com.au

ACRONYMES:

ADG :	Code Australian pour le transport des matières dangereuses par route et rail (7 ^e édition)
AICS :	Inventaire Australien des substances chimiques
CAS number :	Chemical Abstracts Service Registry Number
Hazchem Code :	Code d'urgence pour les services d'urgence.
IARC :	Agence Internationale pour la recherche contre le cancer
NOS :	Non spécifié ailleurs
NTP :	Programme de toxicité nationale (USA)
R-Phrase :	Phrase de risque
S-Phrase :	Phrase de sécurité
SUSMP :	Standard for the Uniform Scheduling of Medicines & Poisons
SWA :	Safe Work Australia, formerly ASCC and NOHSC
UN Number :	N° ONU

RÉFÉRENCES:

1. National Code of Practice for the Control of Workplace Hazardous Substances [NOHSC: 2007 (1994)], January 1994, SWA Canberra ACT

2. National Model Regulations for the Control of Workplace Hazardous Substances [NOHSC: 1005 (1994)], March 1994, SWA Canberra ACT
3. Australian Dangerous Goods Code, 7th Edition, National Road Transport Commission, Revised October 2011
4. National Standard for the Storage and Handling of Workplace Dangerous Goods, [NOHSC: 1015 (2001)], March 2001, SWA Canberra ACT
5. Approved Criteria for Classifying Hazardous Substances, 3 rd Edition, [NOHSC: 1008 (2004)], April 2003 SWA, Canberra ACT
6. National Code of Practice for the Preparation of Material Safety Data Sheets, 2nd Edition, [NOHSC: 2011 (2003)], October 2004 SWA, Canberra ACT
7. Exposure Standards for Atmospheric Contaminants in the Occupational Environment [NOHSC: 1003 (1995)] + Source A Updates 2005, August 2005, ASCC Canberra ACT
8. (Draft) National Standard for the Control of Workplace Hazardous Chemicals, September 2006, ASCC, Canberra ACT
9. The Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals (GHS); ILO, Geneva (2011)
10. National Code of Practice for the Storage and Handling of Dangerous Goods, [NOHSC:2017 (2001)], March 2001, SWA Canberra ACT
11. Hazardous Substance Information System, updated December 2010, <http://hsis.ascc.gov.au> (replaces List of Designated Hazardous Substances, [NOHSC: 10005 (1999)], April 1999 ASCC, Canberra ACT)
12. Standard for the Uniform Scheduling of Medicines and Poisons, No. 2; August 2011, Published by the Australian Government under the Therapeutic Goods Act 1989

NOTE:

Cette Fiche de Données de Sécurité (FDS) résume selon notre meilleure connaissance les informations de danger sur la santé et la sécurité du produit et explique comment manipuler et utiliser le produit en milieu de travail en toute sécurité. Chaque utilisateur doit revoir cette fiche signalétique et considérer l'information en fonction du contexte d'utilisation du produit. Lorsqu'il est utilisé pour nettoyer un déversement de liquide, l'absorbant a tendance à prendre sur les caractéristiques du liquide absorbé. Ainsi, il faut toujours consulter la fiche signalétique du liquide. Si des précisions ou des informations supplémentaires sont nécessaires pour veiller à ce qu'une évaluation appropriée du risque soit faite, l'utilisateur doit contacter l'entreprise.

FIN DE LA FICHE DE DONNEES ET DE SECURITE