

SEPARATEUR A HYDROCARBURES DEBOURBEUR, FILTRE COALESCEUR et OBTURATEUR AUTOMATIQUE.

Débit traité : 50 l/s

U6AHA3PS

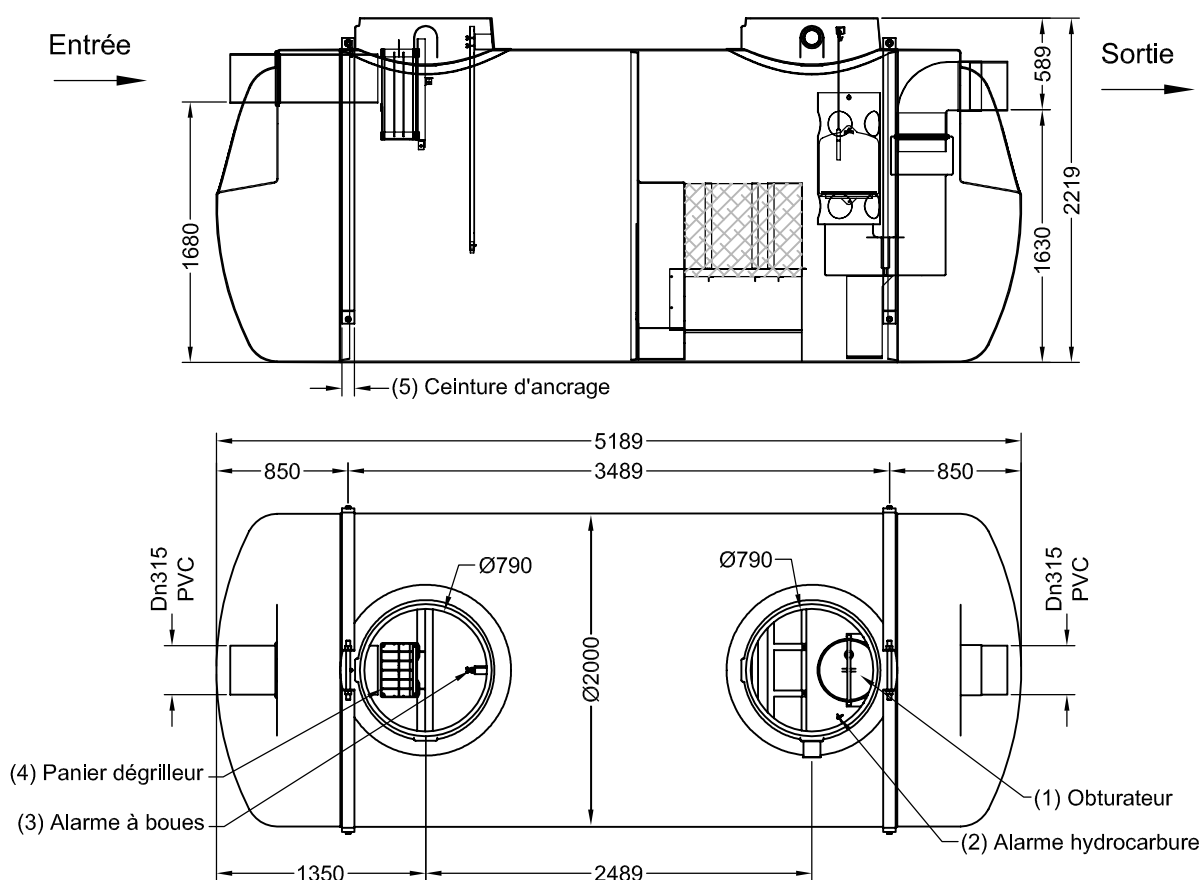
POLYESTER

Rejet < 5mg/litre

Edition juillet 2007

Descriptif :

- * Séparateur à hydrocarbures débourbeur et filtre coalesceur.
- * Rejet inférieur à 5 mg/litre pour des hydrocarbures de densité 0,85 selon les conditions d'essais de la norme EN858-1.
- * Cuve en polyester réalisée par enroulement filamentaire.
- * Obturateur automatique (1) avec flotteur polyéthylène taré à 0,85 (autre tarage sur demande).
- * Cellule lamellaire à structure croisée constituée de blocs amovibles.



Caractéristiques :

* Poids:	758	kg
* Volume total de la cuve:	15087	litres
* Volume utile débourbeur:	8800	litres
* Volume utile séparateur:	4500	litres
* Stockage hydrocarbures:	2867	litres
* Rendement séparatif:	99.9	%

Options :

	Code	Nombre
* Alarme hydrocarbure (2):	AH	1
* Alarme à boues (3):	AB	1
* Panier dégrilleur (4):	OF0300	1
* Ceinture d'ancrage (5):	CA20P	2
* Ceinture de renfort : (Consulter notre service commercial pour définir le nombre)		