

Information sur la société

Nom de la société	Goodman Fielder
Forme juridique	SAS
RIDET	518688 001
Adresse complète du ^{supermarché} site :	Usine Snack 16 rue Felix RUSSEL - Nouméa
Tel/Fax (email)	28 22 49
Nom Prénom du signataire	Hélène Doesbeke
Qualité du signataire du formulaire	Responsable QHSE

Rubrique	Désignation	OUI/ NON	Importance
1412	Stockage en réservoirs manufacturés de gaz inflammables	<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Quantité totale présente Q = 800... kg
1510	Stockage de matières, produits ou substances combustibles en entrepôt couvert.	<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Volume de stockage : V = 1100... m ³
1511	Entrepôts frigorifiques,	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	Volume de stockage : V = m ³
1530	Bois, papier, carton ou matériaux combustibles analogues (dépôts de -).	<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Volume de stockage : V = 1100... m ³
2220	Alimentaires (préparation ou conservation de produits) d'origine végétale	<input checked="" type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	Quantité de produits entrant Q = 1500... kg/j
2221	Alimentaires (préparation ou conservation de produits) d'origine animale	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	Quantité de produits entrant Q = kg/j
2230	Réception, stockage, traitement, transformation du ou des produits issus du lait	<input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non	La capacité journalière de traitement exprimée en litre de lait ou équivalent-lait étant : Q = 700... L/j

Sous forme de poudre de lait ou de fromage

Equivalences sur les produits entrant dans l'installation :

- 1 litre de lait écrémé, de sérum, de babeurre, non concentré = 1 litre équivalent lait
- 1 litre de lait écrémé, de sérum, de babeurre, pré concentré = 6 litres équivalent lait
- 1 litre de crème = 8 litres équivalent lait
- 1 kilogramme de fromage = 10 litres équivalent lait

2255	Alcools de bouche d'origine agricole, eau-de-vie et liqueurs (stockage des -).	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	Quantité totale présente Q = m ³
2753	Ouvrage de traitement et d'épuration des eaux résiduaires domestiques.	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	Capacité = Eqh
2910	Installation de combustion. (Groupe électrogène)	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	Puissance thermique maximale = MW
2915	Chauffage (procédé de -) employant comme fluide caloporteur des corps organiques combustibles.	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	la quantité totale de fluides présente dans l'installation (mesurée à 25°C) Q = Litres
2920	Réfrigération ou compression (installation de -) fonctionnant à des pressions effectives supérieures à 10 ⁵ Pa 1 – L'installation comprimant ou utilisant des fluides inflammables ou toxiques 2 – Dans tous les autres cas	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	Fluide frigorigène utilisé : Puissance absorbée = kW Puissance absorbée = kW
2921	Installation de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air (tour aéroréfrigérante) : 1 – Lorsque l'installation n'est pas du type « circuit primaire fermé » 2 – Lorsque l'installation est du type « circuit primaire fermé »	<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	Type de circuit : Puissance thermique évacuée maximale = kW