

Monsieur le Président de la Province Sud  
DIRECTION DE L'ENVIRONNEMENT DE  
LA PROVINCE SUD  
BP L1  
98849 NOUMEA Cedex

N/réf. : 08/19-CL/lt

OBJET : Atelier d'entraînement au feu - service du SSLIA

ICPE modification de l'installation

PROVINCE SUD direction de l'environnement	ARRIVÉ LE : 13 FEV. 2019									
	N° 4749-2019									
Dir.	CM Conseil Scient.	CM Code ENV	CM Projets Transv.	CE Com	SGN	SAF	SICIED	SCBT	PPRB	PZF
AFFECTÉ										
COPIE										
OBSERVATIONS										

Monsieur le Président,

Par l'arrêté n°319-2006/PS du 18 avril 2006, vous nous avez autorisé à exploiter un atelier d'entraînement au feu pour le Service de Sauvetage contre l'Incendie des Aéronefs (S.S.L.I.A.).

En 2015, nous avons réalisé des modifications faisant l'objet de l'arrêté n° 496-2015/ARR/DENV du 9 mars 2015.

Cette installation comporte l'emploi de liquides inflammables, avec notamment pour le KEROSENE / JET A1, un liquide inflammable de 1<sup>ère</sup> catégorie :

N°	DESIGNATION	Seuil	Régime ICPE
1432 -g	Cuve aérienne simple enveloppe sur bac de rétention	Capacité égale à 5.000 litres	Non Classé
1433 - 2b	Installation d'alimentation des quatre ateliers d'exercices au feu : <ul style="list-style-type: none"> <li>• fuselage,</li> <li>• train d'atterrissage,</li> <li>• réacteur,</li> <li>• mur.</li> </ul>	Q compris en 1 et 10 tonnes	Déclaration

Nous souhaitons aujourd'hui porter à votre connaissance que nous projetons de modifier le réseau d'alimentation en kérosène des quatre ateliers d'exercices feu.

Cette modification a pour objectif de faciliter le pilotage des vannes de sectionnement pendant les exercices au feu et nécessite :

- la création de deux postes de pilotage où seront regroupées les vannes,
- la modification des tracés des canalisations.

De plus, nous changeons le matériau utilisé pour les tuyauteries enterrées. Nous utiliserons des tuyauteries UPP en couronne (conforme à la norme EN 14125) afin de supprimer les soudures. Ces canalisations seront placées sous fourreaux et accessibles par regards de visite.

Les autres parties de l'installation et en particulier la cuve de liquide inflammable restent inchangées.

Les anciennes tuyauteries en acier seront passivées et anciens regards condamnés après nettoyage et comblement au sable.

Conformément à l'article 415-5 du code de l'environnement de la Province Sud, vous trouverez ci-joint :

- le Ridet de notre organisme,
- le plan des abords de l'installation au 1/2500<sup>ème</sup>,
- le plan d'ensemble de l'atelier feu au 1/200<sup>ème</sup>,
- les coupes types des tranchées au 1/10<sup>ème</sup>,
- le synoptique du fonctionnement de l'installation. Après réalisation des travaux ce dernier sera affiché sur site,
- la fiche produit des canalisations UPP.

Nous avons confié l'instruction de ce dossier au bureau d'études HYDROCONSULT. Nous invitons vos services à lui demander directement tout complément d'information qu'ils jugeraient nécessaire à l'instruction de notre demande à l'adresse suivante : [hydroconsult@mls.nc](mailto:hydroconsult@mls.nc).

Veuillez agréer, Monsieur le Président, l'expression de notre haute considération.

**La Présidente,**



**Jennifer SEAGOE**

## SITUATION AU RIDET

Le 14 janvier 2019

CHAMBRE DE COMMERCE ET D'INDUSTRIE DE NOUVELLE

BP 2  
98840 TONTOUTA

### Situation de l'entreprise

Inscrite depuis le jeudi 13 septembre 1984

Numéro RID **0 115 576**

Désignation **CHAMBRE DE COMMERCE ET D'INDUSTRIE DE NOUVELLE-CALEDONIE**

Sigle, Nom commercial **CCINC**

Forme juridique **ETABLISSEMENT PUBLIC A CARACTERE ADMINISTRATIF**

### Situation de l'établissement

Inscrit depuis le lundi 18 février 1985; Actif

Numéro RIDET **0 115 576.002**

Enseigne **CCINC AEROPORT DE TONTOUTA**

Adresse

Tontouta  
Païta

Activité principale exercée (APE) **Gestion aéroportuaire**

Code APE\* **52.23Z** Services auxiliaires des transports aériens

Activités secondaires éventuelles

Loueur de fonds

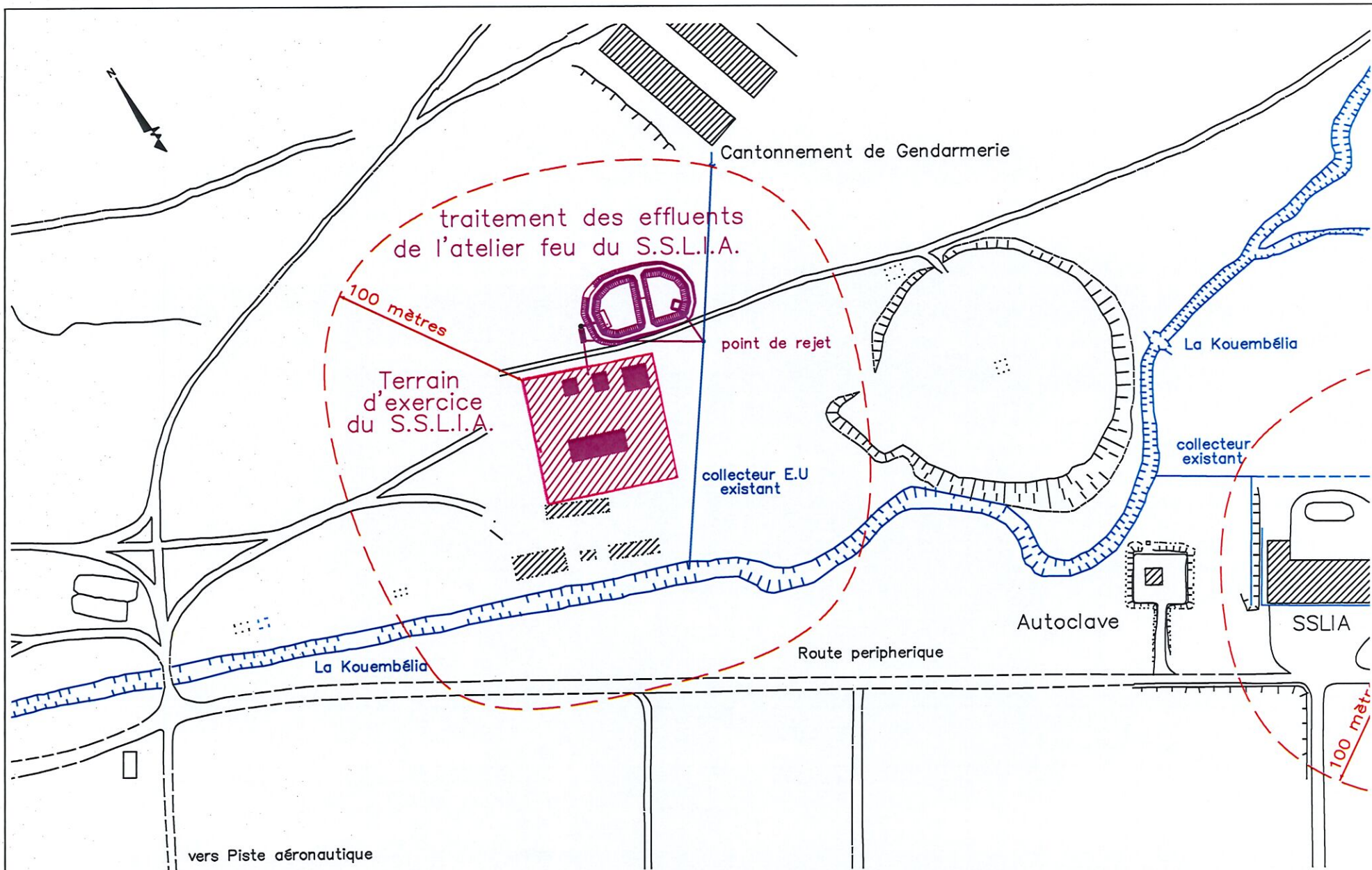
\*Code APE = Classification statistique dans la nomenclature d'activité de Nouvelle-Calédonie (NAF rev.2).

**Important :** L'attribution par l'ISEE, à des fins statistiques, d'un code caractérisant l'activité principale exercée (APE) en référence à la nomenclature d'activité ne saurait suffire à créer des droits ou des obligations en faveur ou à charge des unités concernées (délibération n° 9/CP du 6 mai 2010 portant approbation des nomenclatures d'activités et de produits de Nouvelle Calédonie).

Le numéro RIDET doit figurer obligatoirement sur tous vos papiers commerciaux.

**En cas de désaccord avec l'un quelconque des renseignements portés sur cet avis, veuillez prendre contact avec le centre de formalités des entreprises compétent.**





D		
C		
B		
A		
IND	DATE	MODIFICATION

## PLAN DES ABORDS DES INSTALLATIONS DE L'ATELIER FEU DU S.S.I.S.

NOM INFO :	
ORIGINE : Hydroconsult	ECH : 1/2.500
DATE : 07/04	FOLIOS :
N° PLAN :	

**HYDROCONSULT SARL**

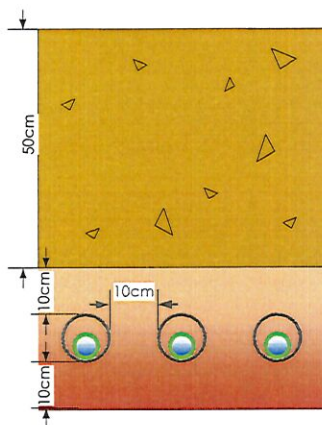
BP 15364 - 98804 - NOUMEA  
tél/Fax : 28 47 07  
email: hydroconsult@nisc





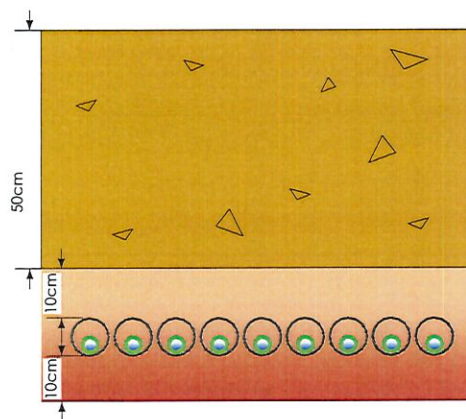
#### TRANCHEE TYPE I

Liaison muret de commande principal à muret secondaire  
3 x Tube UPP Diam 50  
Fourreaux PVC DN 90 dans lit de sable



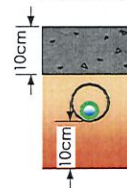
#### TRANCHEE TYPE II

Départ du muret de commande secondaire vers l'atelier TRAIN  
D'ATERRISSAGE  
9 tubes UPP Diam 32  
Fourreaux PVC DN 80 dans lit de sable



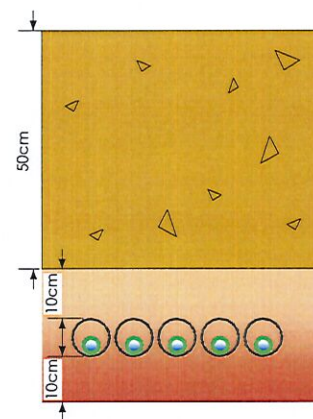
#### TRANCHEE TYPE IV

Liaison muret de commande principal à atelier fuselage  
1 Tube UPP Diam 32  
Fourreau PVC DN 80 dans lit de sable  
Couverture béton fibré



#### TRANCHEE TYPE III

Liaison à l'atelier REACTEUR  
5 tubes UPP Diam 32  
Fourreaux PVC DN 80 dans lit de sable



-  REMBLAIS
-  COUVERTURE BETON
-  SABLE
-  FOURREAU
-  TUBE UPP EN COURONNE

#### COUPE TYPE DES TRANCHEES

Septembre 2018	Révision B du 15/11/18
Maître d'Œuvre : HYDROCONSULT	
Maître d'Ouvrage : Chambre de Commerce	
TONTOUTA – Atelier SSLIA	
remplacement réseau kérosène	



## Avantages

- Obtention du classement T1 donnant au tube UPP un très haut niveau de sécurité, avec une température de service allant de -40°C à +50°C, avec une perméabilité quasi nulle et avec une pression testée à plus de 40 bar.
- Utilisation d'un système de thermofusion hautement efficace fusionnant tubes et raccords, créant ainsi des tuyauteries continues directement enferrables.
- Elimination des risques de fuite entre le réservoir et les différents raccordements, évitant les entrées d'eau dans les tuyauteries et les stockages, et protégeant l'environnement de toute pollution.
- Compatible, testé et approuvé, avec une très large gamme d'hydrocarbures ou de biocarburants, d'alcools ou d'additifs, ou encore de mélanges de ces différents produits, en provenance de tous les points du globe.
- Aucune nécessité d'installation en caniveau puisque sa structure en polyéthylène haute densité lui permet d'être installé directement en pleine terre. 30 années d'expérience sans rupture ni cassure, sans aucune perte de produit dans le sol, le prouvent.
- Des études approfondies, simulant de nombreuses possibilités d'installations, ont démontré, avec une très grande marge de sécurité, que les tubes électriquement non conducteurs ne pouvaient être une source d'étincelle et étaient, de ce fait, un choix sûr au regard des risques de décharge électrostatique.

## Approbations

- EN 14125

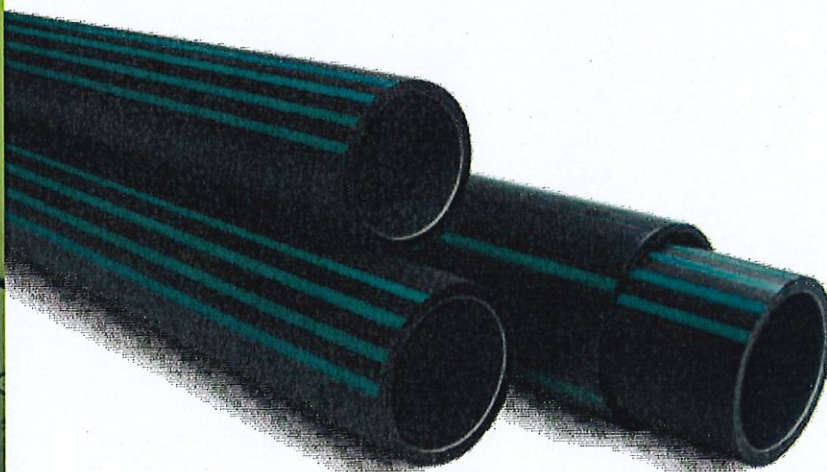
## Tube UPP Conforme à la norme EN14125

Le tube UPP conforme à la norme EN14125 peut être utilisé aussi bien pour des installations fonctionnant en aspiration qu'en refoulement. Il est aussi bien adapté au transport de produit liquide qu'au vapeur, et pour des applications aussi diverses que des stations services, des marinas ou des aéroports, pour lesquelles la conformité à la norme EN14125 est souhaitée.

Disponible dans une gamme de diamètre allant du 32 au 110 mm, le tube UPP EN14125 est livré en couronne ou en barre pour s'adapter à toutes les configurations.

Le tube UPP existe en simple et en double enveloppe en combinant tube primaire et tube secondaire.

Le polyéthylène haute densité (HDPE) constituant le corps du tube UPP permet l'utilisation de la technique de l'électrofusion ou thermofusion, pour former des ensembles soudés continus.



## Tube UPP maintenant revêtu en EVOH

La résine EVOH (éthylène alcool vinylique) constitue dorénavant le revêtement intérieur du tube UPP EN14125, lui procurant ainsi une résistance accrue à tous les carburants modernes. La résine EVOH non pigmentée, utilisée pour le tube UPP primaire lui permet également d'être conforme à la classe de température T1 de la norme EN14125, prouvant ainsi les performances de ce nouveau revêtement. De plus, la résistance propre de la résine EVOH ajoutée aux caractéristiques mécanique du polyéthylène PE100 ont permis la réduction de l'épaisseur des tubes tout en maintenant la résistance à la pression définie par la norme EN14125. Les diamètres intérieurs sont ainsi agrandis, augmentant d'autant les débits possibles et diminuant d'autant les pertes de charge.

## Installation

Le tube UPP est facilement installé en utilisant la technique de la thermofusion qui fusionne ensemble les tubes et les différents raccords pour obtenir une tuyauterie sans faille sur tout son parcours.



TUBE & REVETEMENT



# Canalisation

## Tube UPP EN14125 Primaire Simple Enveloppe

Référence	Diamètre nominal (mm)	Ø (mm)	Présentation Conditionnement	Pack (m)	Poids (kg/m)	Poids (lbs./ft.)	SDR	Diamètre Intérieur (mm)	Rayon de courbure (m)
001-032-100-E	32	32	100m Couronne	100	0.29	0.19	11	26.0	
001-050-006-E	50	50	5,8 m Barre	696	0.66	0.45	11	40.8	0.75
001-050-050-E	50	50	50 m Couronne	50	0.66	0.45	11	40.8	0.75
001-050-100-E	50	50	100 m Couronne	100	0.66	0.45	11	40.8	0.75
001-063-006-E	63	63	5,8 m Barre	408	1.05	0.70	13.6	53.6	0.9
001-063-008-E	63	63	8 m Barre	544	1.05	0.70	13.6	53.6	0.9
001-063-100-E	63	63	100 m Couronne	100	1.05	0.70	13.6	53.6	0.9
001-090-006-E	90	90	5,8 m Barre	204	1.81	1.22	13.6	76.6	2.25
001-090-050-E	90	90	50 m Couronne	50	1.81	1.22	13.6	76.6	2.25
001-110-006-E	110	110	5,8 m Barre	138	3.15	2.12	13.6	93.8	2.75

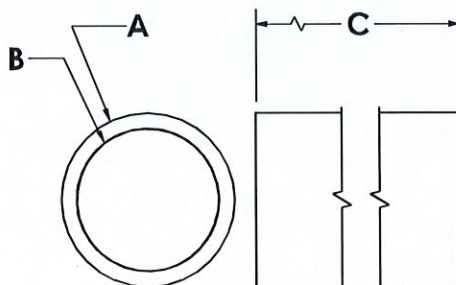


### Spécifications

- Matière : Polyéthylène PE100 avec revêtement interne EVOH
- Pression de service (bar/psi) : 10/145
- Couleur tube primaire : Noir avec deux jeux de quatre bandes vertes, revêtement intérieur : incolore
- Classe de température : Classe T1 de l'EN14125, de -40°C à + 50°C
- Dépression (-bar/"Hg) : -0,9/-26.6

### Dimensions tube primaire UPP EN14125

Modèle	A(mm)	B (mm)	C (m)
001-032-100-E	32	26.0	100
001-050-006-E	50	40.8	5.8
001-050-050-E	50	40.8	50
001-050-100-E	50	40.8	100
001-063-006-E	63	53.6	5.8
001-063-008-E	63	53.6	8
001-063-100-E	63	53.6	100
001-090-006-E	90	76.6	5.8
001-090-050-E	90	76.6	50
001-110-006-E	110	93.8	5.8



## Tube UPP EN14125 Primaire pour remplissage/évent

Référence	Ø (mm)	Présentation Conditionnement	Pack (m)	Poids (kg/m)	Poids (lbs./ft.)	SDR	Diamètre Intérieur (mm)	Rayon de courbure (m)
001-110-006-FILL	110	5.8 m Barre	138	2.3	1.55	17	96.8	2.75

### Caractéristiques

- Matière : Polyéthylène PE100 avec revêtement interne EVOH
- Pression de service (bar/psi) : 6/87
- Couleur tube primaire : Noir avec deux jeux de quatre bandes vertes, revêtement intérieur : incolore
- Classe de température : Classe T1 de l'EN14125, de -40°C à + 50°C
- Dépression (-bar/"Hg) : -0,9/-26.6

### Dimensions tube UPP EN14125 Primaire pour remplissage/évent

Référence	A (mm)	B (mm)	C (m)
001-110-006-FILL	110	96.8	5.8



