BILAN DE FONCTIONNEMENT - 2ème SEMESTRE 2019 UNITE DE RECUPERATION DES VAPEURS

Dépôt hydrocarbure Mobil/Total

Nouméa – Baie des Dames





SOMMAIRE

SOMI	IMAIRE	2
CLAR	RIFICATIONS PRELIMINAIRES	3
1	BILAN DE FONCTIONNEMENT DE L'UNITE	4
1.1	1 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DE L'UNITE	4
1.2	2 ANALYSE REGLEMENTAIRE ET MISE EN APPLICATION	4
1.3	3 ANALYSE DES RAPPORTS ET EMISSION COV DU 3EME TRIMESTRE 2019	5
1.4	4 INVESTIGATION ET ACTIONS CORRECTIVES DU 3EME TRIMESTRE 2019	5
2	ANNEXES	6
2.1	1 Annexe 1 - Retour Constructeur	6
2.2	2 ANNEXE 2 - FICHE TECHNIQUE ANALYSEUR	8
2.3	3 ANNEXE 3 - CERTIFICAT DE CALIBRATION DE L'ANALYSEUR	12

CLARIFICATIONS PRELIMINAIRES

Suite à la réunion de travail entre la DIMENC et Mobil IPC concernant la prévention des émissions de composés organiques volatiles traités à l'aide d'une unité de récupération de vapeurs, une demande a été faite au constructeur dont vous trouverez le retour en **Annexe 1** permettant de justifier le choix d'une auto surveillance continue, l'implantation de l'analyseur, sa technologie et sa plage de mesure. Cette réponse explique également les mesures de rejets hors plage ouvrée ainsi que la méthode de calcul du bilan annuel telle que réalisée en Europe.

1 BILAN DE FONCTIONNEMENT DE L'UNITE

1.1 Principe de fonctionnement de l'unite

Les ilots de chargement 1 et 2 sont équipés de bras vapeur permettant de récupérer et traiter les COV par l'Unité de Récupération de Vapeur (URV). Lors du chargement d'un compartiment, les vapeurs sont expulsées et collectées par le bras vapeur. Ces dernières sont ensuite filtrées dans un bidon (B51 : B52), rempli de charbon actif, qui adsorbe les hydrocarbures avant d'être rejetées à l'atmosphère. Une fois les charbons saturés, l'unité procède à leur nettoyage (par le vide – pompe V41 / V42) créant une mixture de vapeur concentrée qui est condensée dans le douche (B31) et renvoyée vers le bac d'essence en service.

Le dépôt a fait le choix d'une auto surveillance permanente (en continu). L'auto surveillance est réalisée à l'aide d'un détecteur de vapeur prélevant en continu un échantillon dans la cheminée.

Ce détecteur respecte les exigences édictées par l'arrêté d'exploitation à savoir :

- Erreur de mesure totale ne dépasse pas 10%
- Précision de 95% minimum
- Résolution de 3 g/Nm3 maximum

La normalisation de la mesure est réalisée (m3 normaux – Nm3) par le logiciel de supervision du fournisseur (selon la norme DIN 1343). La périodicité consiste en un relevé de mesure par minute sur toute la durée d'exploitation de l'unité

1.2 ANALYSE REGLEMENTAIRE ET MISE EN APPLICATION

Conformément à l'arrêté d'autorisation n°276-2009/PS du 28 Avril 2009, l'unité de récupération de vapeur est opérée selon les prescriptions de ce dernier. Concernant les prescriptions des rejets et leurs valeurs limites, le dépôt à fait le choix de retranscrire ces dernières dans des rapports journaliers automatiquement édités par l'unité à la fin de chaque journée de travail et sont dits « valides » ou « invalides » selon trois critères énumérés ci-dessous :

- 1. Critère émission haute : Moyenne horaire de la valeur de rejet (en heure glissante) inférieure à 35g/Nm3 avec durée de dépassement possible inférieure à 2.4H soit 10% de 24H
- 2. Critère émission très haute : Moyenne horaire de la valeur de rejet (en heure glissante) inférieure à 70g/Nm3 (émission très haute).
- 3. Critère indisponibilité défauts : Durée d'indisponibilité doit être inférieure à 2.4H soit 10% de 24H cumulable avec les durées d'émission haute.

Un rapport sera dit « valide » s'il respecte les trois critères ci-dessus avec une logique de type « ET »

1.3 ANALYSE DES RAPPORTS ET EMISSION COV DU 2EME SEMESTRE 2019

Sur l'ensemble de la période, 20 rapports journaliers ont nécessité une investigation de la part du dépôt car classifiés comme « invalide » selon les critères de validité expliqués précédemment. Chaque rapport est ensuite catégorisé selon les critères de validité suivants :

- Indisponibilité = 17 rapports
- Emission Haute = 2 rapports (reclassés après investigations)
- Emission Très Haute = 0 rapports

Calcul théorique des émissions de COV 2ème Semestre 2019 (suivant explicatif constructeur en **Annexe 1**)

- Chargement camion en essence = 61 726 m3
- Concentration moyenne des vapeurs en sortie d'unité = 2 g/Nm3

61 726 x 2 / 1000 = **123,452 Kg**

1.4 Investigation et actions correctives du 2eme Semestre 2019

A la suite de chaque rapport journalier dit « invalide » une investigation est immédiatement menée suivi par des actions correctives le cas échéant. Merci de trouver ci-dessous le résumé des investigations concernant les évènements de cette période :

- Les 17 rapports d'indisponibilités sont principalement en lien avec des défauts d'origine technique. Notamment **9** pour une panne sur le circuit pneumatique qui conduisait à la fermeture inopinée de certaine vannes électropneumatiques causant ainsi l'arrêt de l'unité ; **6** pour une panne sur une carte électronique d'automatisme ; **1** pour une intervention pour le remplacement du variateur de la pompe P11 et **1** pour des raisons de sécurité opérationnelles : le 24/07/2019 pour le nettoyage du bac TK17 l'unité a été mise à l'arrêt pour la journée (procédure ExxonMobil de nettoyage de cuve suite à l'incident de Nagoya).
- Les 2 rapports d'émission haute concernent des dépassements résultant d'une accumulation de vapeur au niveau de l'analyseur mais en l'absence de débit de vapeur entrante (unité à l'arrêt).
 - Le premier événement de la période découle d'un arrêt pour maintenance corrective suite à des pannes répétées sur le réseau pneumatique de l'unité. L'unité a alors été mise hors service pour réparation, remise en service dès le lendemain.
 - Le deuxième événement fait suite à un mauvais redémarrage de l'unité après maintenance.
 L'opérateur ainsi que toute l'équipe de maintenance ont été de nouveau formé sur la phase de redémarrage de l'unité pour éviter cet écueil.

Tous les problèmes techniques ont fait l'objet d'investigation et les réparations nécessaires ont été effectuées par le service maintenance du dépôt. Certains points de défaut comme notamment le défaut de la pompe P11 ont été résolus avec le concours de la société Hysys.

2.1 ANNEXE 1 - RETOUR CONSTRUCTEUR



Boissy Saint-Léger, 20 décembre 2017

CLARIFICATIONS

SUJET: VRU MOBIL - DUCOS

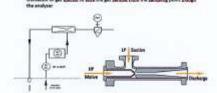
1. Méthode de l'analyseur en ligne :

La directive 94/63/CE n'impose pas de système de mesure bien défini. Nous avons opté pour une mesure en continu des émissions a l'aide d'un détecteur a infra rouge qui mesure les HC totaux.

2. Implémentation de l'analyseur :

L'analyseur installé sur le skid de la VRU est équipé d'un système d'échantillonnage avec un éjecteur pneumatique, ce qui permet de prélever un débit constant dans la cheminée de sortie de la VRU pour analyse. Le débit d'échantillonnage doit être au minimum de 0.51/mn. Le fait de mesurer dans la cheminée nous évite tout risque de dilution des émissions lors de la mesure

ANALYSER



3. Analyseur:

La technologie par infrarouge est particulièrement adaptée pour mesurer des HC totaux. L'absorption d'infra rouge est sensible aux liaisons CH. Les réponses des différents CH ne sont par contre pas tout à fait identiques, il est donc nécessaire de calibrer l'appareil avec un gaz proche de ce qui est attendu en sortie de VRU.

La composition des vapeurs HC des essences se composent a 80% de liaisons C4 et C5 en calibrant le détecteur avec du butane nous sommes donc très proches de ce qu'on attend en sortie,

Ce type de détecteur est utilisé par la majorité des fournisseurs de VRU et est reconnu par la plupart de nos clients

Infrared Detectors

The Infrared (IR) detection method is based upon the absorption of infrared radiation at specific wavelengths as it passes through a volume of gas. Typically but infrared light sources and an infrared light obsector measures the intensity of the different invested in a constitution of the detector in evidence and the observation wavelength. If a gas intervenes between the source and the observation is elevated of radiation falling on the detector is radiaced. Cas concentration is determined by comparing the relative values between the two wavelengths. This is a dual beam inhered detector.



Infrared gas detection is based upon the shifty of some gases to absorb IR radiation. Many hydrocarbons absorb IR at approximably 3.4 micrometans and in this region H2C and CO2 are relatively transparent. As mentioned eatiler, there are some hydrocarbons and other flammable gases that have poor or no response on a general purpose IR sensor, in addition to arometics and accepture, hydrogen, armonia and carbon monoide also cannot be defected using IR technology with general purpose sensors of 3.4 micron seechtcalloop.

Head Office • 4A, Boulevard de la Gare • Porte 1 • F-94470 Boissy St. Léger Tél. +33 1 45 98 00 17 • info@alma-carbovac.com • www.alma-carbovac.fr RCS Créteil 482 487 626



4. Rejet intempestif durant la nuit :

Le principe de fonctionnement de la VRU est simplement basé sur de la filtration sur charbon actif. Il n'y a donc pas de rejets lorsque l'unité est en stand-by (débit nul en entrée = débit nul en sortie)

L'augmentation de la concentration durant la nuit peut éventuellement s'expliquer par le fait que les vapeurs étant stagnantes dans la cheminée et que les vapeurs d'hydrocarbures étant plus lourdes que l'air la concentration en bas de cheminée augmente.

5. Mesure jusque 70 g /Nm3 :

Les détecteurs utilisés sont a la base des détecteurs de LIE. Pour le butane la LIE est a 1.7% de volume ce qui correspond à 44g/m3. Il existe des analyseurs avec des plages réglables capable de mesurer au-delà des 44g mais ces appareils sont dédiés a de l'analyse et donc leur prix est nettement plus élevé (10 x plus cher)

Lorsque les VRU sont correctement réglées, les émissions attendues en sortie ne devrait jamais excéder les 35g avec une moyenne autour de 2 à 5 g/m3. Un analyseur 0-44g est donc parfaitement adapté

6. Qualité des émissions et bilan annuel :

En France les autorités ont fixé un forfait de 0.15% de récupération des volumes d'essences chargés. Cette valeur est basée sur le calcul suivant

Hypotheses:

Vapour inlet concentration: 40% HC when vapours return from service station

Average outlet concentration: 2 g / Nm3

Average MW: 65 (Gasoline vapours)

Calculation:

Mass of HC at inlet per m3: 0.4×65 -1160.7 g/m3

Mass of HC recovered: 1158.7 g/m3 of inlet vapour

The recovery rate:

The effective recovery rate is: 1.49 L/m3 of inlet vapour

Vapour recovery rate: 99.9%

Ce forfait de 1.5 l/m3 donne en France également un droit de récupération de taxe car ce produit a déjà été taxé

Ce principe est appliqué dans plusieurs pays européens.

Francis WALTER
Project Sales Director

VRU Product Manager

CARBOVAC CAR

70 BOISSY 500 44 72A Boulevard de la Gare - Porte 1 Tél. (33) 1 45 69 16 F-94470 Boissy Saint-Léger , FRANCE Fax (33) 1 45 69 16 F-94470 Boissy Saint-Léger , FRANCE

Mob : +33 674 308 426 francis.walter@carbovac.com www.alma-carbovac.com

Head Office • 4A, Boulevard de la Gare • Porte 1 • F-94470 Boissy St. Léger Tél. +33 1 45 98 00 17 • info@alma-carbovac.com • www.alma-carbovac.fr RCS Créteil 482 487 626



Dräger PIR 7000 Détection des gaz inflammables

Le Dräger PIR 7000 est un détecteur transmetteur infrarouge antidéflagrant pour la surveillance en continu des gaz et vapeurs toxiques et inflammables. Grâce à son boîtier en acier inoxydable SS 316L et son optique quasi insensible aux poussières et impuretés, ce détecteur est construit pour les environnements industriels les plus difficiles, tels que les installations offshore par exemple.



Dräger. La technologie pour la vie.

Avantages

Dräger PIR 7000

Le Dräger PIR 7000 est disponible en deux versions différentes – une version 334 et une version 340.

Ces longueurs d'onde de fonctionnement différentes permettent d'augmenter considérablement la quantité de substances détectables avec précision.

Une parfaite stabilité du signal

Se basant sur des technologies brevetées, le Dräger PIR 7000 associe une optique de luminosité maximale et une technologie de stabilisation de signaux à 4 faisceaux. Le système optique à double compensation se caractérise par une résistance optimale aux interférences telles que la poussière, la saleté, le brouillard ou autres influences extérieures sur la surface optique. Étant donné sa nature non dispersive, le signal de mesure du Dräger PIR 7000 n'est pas affecté par le blocage partiel du faisceau, ce qui assure une protection contre les fausses alarmes. Deux versions sont disponibles, chacune ayant des longueurs d'onde de mesure différentes ; il est ainsi possible de détecter une très large variété de substances avec une précision optimale.

Mode de réponse rapide

Plus vite la concentration de gaz est indiquée, plus vite des mesures adéquates peuvent être prises. À cet effet, le mode de réponse configurable du Dräger PIR 7000 peut être mis sur « rapide ». Dans ce mode, toute concentration de gaz mesurable est indiquée dans la seconde. En association avec des seuils d'alarme bas, le transmetteur de gaz contribue à réduire de manière significative les temps de réaction en cas d'alarme.

Des possibilités de configuration multiples

Les paramètres par défaut optimaux du Dräger PIR 7000 se basent sur des années d'expérience. Le PIR 7000 dispose en outre d'une option de paramètres configurables par l'utilisateur en fonction des exigences du client ou de l'application. Des plages de mesure étendues ou réduites, des valeurs LIE réglables ainsi que de signaux spéciaux configurables (pour les dysfonctionnements, l'avertissement « Beam Block » et la maintenance) offrent un maximum de flexibilité. Une bibliothèque de gaz interne configurable avec méthane, propane et éthylène est inclue, et 10 substances supplémentaires peuvent être téléchargées.

Une fiabilité maximale - certifié SIL 2!

Développé et produit en accord avec les normes SIL EN 61508 et EN 50402. Pour la toute première fois, le logiciel d'un appareil de détection de gaz a également été évalué – l'excellence des paramètres détaillés dans la certification SIL 2 accordée par l'organisme allemand TÜV confirme la qualité et la fiabilité élevées du Dräger PIR 7000 : seuls 2 % d'un budget SIL 2 sont utilisés par le Dräger PIR 7000, laissant ainsi une grande flexibilité dans le choix de la centrale et des actionneurs. C'est pourquoi le Dräger PIR 7000 ne respecte pas seulement les exigences SIL 2, il les dépasse largement.

Caractéristiques techniques

Туре	Détecteur de gaz antidéflagrant avec	
	technologie de capteurs	
570.00 LOGS 100 OD	Infrarouges	
Principe de fonctionnement	Absorption infrarouge avec compensation	
	de température,	
	Technologie à 4 faloceaux	=
Gaz et plages de mesure	Méthane, propane, éthylène	0 a 20100 %LIE
	Methane	0 a 100 % vol.
	D'autres substances et plages de mesure	
-	sont disponibles our demande	8
Performances de mesure	Résolution numérique	0,5 %LIE
(type 334, měthane, 0 à 100 %LIE)	Répétabilité	S±1%LIE
	Tempo de réponse t _{sus}	≤ 4 secondes (« réponse normale »)
	9	< 1 seconde (« réponse rapide »)
	Dérive à long terme	≤ ± 1 %LIE après 12 mols
Données électriques	Signaux de sortie	4 à 20 mA, HART®
	Signal de défaut	≤ 1,2 mA (configurable)
	Signal d'averticcement « Beam Block »	2 mA (configurable)
	Signal de maintenance	3 mA (configurable)
	Alimentation electrique	de 13 à 30 V CC, 3 flis
	Pulscance absorbée	5,6 W (typique)
Conditions environmentes	Température	- 40 å + 77 °C / - 40 å + 170 °F (en
		pervice)
		- 40 a + 85 °C / - 40 a + 180 °F (en
		stockage)
	Humidhë	0 à 100 %HR
	Pression	700 à 1300 hPa / 23,6 à 32,5 pouces Ho
Boltier	Materiau	Acier Inoxydable SS 316L
	Raccord fileté	M25 ou W' NPT
	Polds	2,2 kg (sans accessoires)
	Dimensions	160 mm x Ø 89 mm / 6,3 " x Ø 3,5 "
	Degré de protection	IP 66 ET IP 67, NEMA 4X
Homologations	ATEX	II 2G Ex d(e) IIC T6/T4
		II 2D Ex 1D A21 IP65 T80 1C/T130 1C
	IECEX	Exid IIC T6/T4
		Ex tD A21 IP65 T80 "C/T130 "C
	UL (Classifié)	Classe I, Dlv. 1, Groupes A, B, C, D
		Classe II, Div. 1, Groupes E, F, G
	CSA (C-US)	Class I, Div. 1, Groupes B, C, D
	And the Windshop of	Class II, Div. 1, Groupes E, F, G
	Safety Integrity Level / Niveau d'intégrité de	and the state of t
	securité	50402)
	Label CE : compatibilité	

2.3 **ANNEXE 3 - CERTIFICAT DE CALIBRATION DE L'ANALYSEUR**



124, Rue E. UNGER - BP 30770 98895 NOUMEA - NOUVELLE-CALEDONIE

TEL: (687) 25.30.50 FAX: (687) 25.30.51 E-mail . stim@stim.nc

CERTIFICAT DE CALIBRAGE

19-0038

DATE: 20-févr-19

APPAREIL: DETECTEUR-TRANSMETTEUR POLYTRON 8700

CLIENT: MOBIL

SITE: DEPOT DUCOS - KOUMOUROU

N° DE SERIE : ARJK-2685

ETALON: BUTANE 0,9 %vol Lot:674501 Cyl: 10

INTERVALLE DE CALIBRAGE : Recommandation constructeur; tous les 6 mois

PROCHAIN CALIBRAGE: 6 mois après la date de ce certificat

Implantation des détecteurs, N° des capteurs, gaz, n° des centrales Unigard.

POSITION	N° Capteur	Gaz	N° centrale	statut
VRU	ARJK2685	BUTANE	CARBOVAC	opératione l

Le technicien :

B.Bilwes

S.T.I.M Tel: 25 30 50 - E-mail: stim@stim.nc 124, RUE ELINGER BP. 30770 - 9 9695 NOUMEA Ced

NOUVEN E-CAVEDOR



124, Rue E. UNGER - BP 30770

98895 NOUMEA - NOUVELLE-CALEDONIE

TEL: (687) 25.30.50 FAX: (687) 25.30.51 E-mail: stim@stim.nc

CERTIFICAT DE CALIBRAGE

18-0099

DATE:

16-avr-18

APPAREIL: DETECTEUR-TRANSMETTEUR POLYTRON 8700

TYPE: 334 CLIENT: MOBIL

SITE: DEPOT DUCOS - KOUMOUROU

N° DE SERIE: ARJK-2685

ETALON: BUTANE 0,9 %vol

Lot:674501

Cyl: 10

INTERVALLE DE CALIBRAGE : Recommandation constructeur, tous les 6 mois

PROCHAIN CALIBRAGE: 6 mois après la date de ce certificat

Implantation des détecteurs, N° des capteurs, gaz, n° des centrales Unigard.

POSITION	N° Capteur	Gaz	N° centrale	statut
VRU	ARJK2685	BUTANE	CARBOVAC	opérationel

Le technicien :

B.Bilwes

S.T.I.M Tel: 25 30 50 +E-mail::stim@stim.nc 124, RUE E UNGER

BP 30770 - 98195 NOUMEA Codex NOUVELE-CAVEDONIE