

| Opération(s) : stockage des bombes aérosols Bâtiment(s) : intérieur du dock Filtréco Matériel : sacs de stockage en plastique scellés | | | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|---|-----------|
| N° | SITUATION DANGEREUSE (SD) | CAUSES | MESURES DE PREVENTION | P | EVENEMENT REDOUTE ET CONSEQUENCES ASSOCIEES | BARRIERES DE PROTECTION / MAITRISE DES CONSEQUENCES | G | REMARQUES |
| 1 | Départ d'incendie zone de stockage des aérosols | Présence de combustible et de comburant en situation de fonctionnement normale Ignition par une augmentation de la température Ignition d'origine électrique Ignition accidentelle par le personnel Ignition accidentelle par une entreprise extérieure | Personnel formé aux risques Accès interdit à toute personne étrangère à la société Pas de travaux avec point chaud sur la zone de stockage Entretien des abords Vérification périodique des équipements Interdiction de fumer Contrôle périodique des équipements électriques et mécaniques Mise à la terre des équipements Site clôturé et portail fermé en dehors des horaires d'exploitation | D | 1. A. Incendie | Conception des docks avec des murs coupe-feu 1h Borne incendie dans la zone des 200 mètres Extincteurs à l'atelier de dépollution (4 extincteurs; ABC 6kg, CO2 2kg et eau pulvérisée 6L) Trappes de désenfumage Formation des opérateurs aux premiers gestes en cas d'incendie Parking accessible par une voie « engin » de 3 mètres de large Retenue des eaux d'extinction par mise en charge du réseau de collecte et du DSH grâce à une vanne de sectionnement situé à la sortie du DSH. Présence de kit anti-pollution acide | 2 | |

| Opération(s) : stockage des boues de DSH Bâtiment(s) / lieu : aire de lavage extérieure Matériel : Réservoirs de stockage de type GRV | | | | | | | | |
|--|---------------------------|--|---|---|--|---|---|-----------|
| N° | SITUATION DANGEREUSE (SD) | CAUSES | MESURES DE PREVENTION | P | EVENEMENT REDOUTE ET CONSEQUENCES ASSOCIEES | BARRIERES DE PROTECTION / MAITRISE DES CONSEQUENCES | G | REMARQUES |
| 2 | Fuite de produit | Mauvaise manutention des réservoirs Fuite des bacs de rétention | Formation du personnel Entretien du matériel | C | 2. A Pollution du sol et des eaux (surface et souterraine) | Kit anti-pollution. Aire de lavage reliée au DSH. Aire imperméabilisée. Retenue des boues par mise en charge du réseau de collecte et du DSH grâce à une vanne de sectionnement situé à la sortie du DSH. Réservoirs de type GRV : adaptés au transport ; possède des armatures en acier et gerbable. | 1 | |

| Opération(s) : stockage des déchets souillés Bâtiment(s) / lieu : dock ou conteneur extérieur Matériel : stockage en GRV, big-bag ou fût | | | | | | | | |
|---|---------------------------|---|---|---|--|---|---|-----------|
| N° | SITUATION DANGEREUSE (SD) | CAUSES | MESURES DE PREVENTION | P | EVENEMENT REDOUTE ET CONSEQUENCES ASSOCIEES | BARRIERES DE PROTECTION / MAITRISE DES CONSEQUENCES | G | REMARQUES |
| 3 | Fuite de produit | Mauvaise manutention des déchets Fuite des bacs de rétention | Déchets ayant contenu des produits dangereux : les chiffons et les emballages contiennent des traces des produits dangereux. Formation du personnel Entretien du matériel | C | 3. A Pollution du sol et des eaux (surface et souterraine) | Aire imperméabilisée dans le dock. Aire extérieure imperméabilisée. Conteneur avec rétention. Aire de lavage reliée au DSH. Kit anti-pollution. Retenue des produits par mise en charge du réseau de collecte et du DSH grâce à une vanne de sectionnement situé à la sortie du DSH. Réservoirs de type GRV / fût / big-bag : adaptés au transport. | 1 | |

| Opération(s) : stockage des solvants (liquides inflammables de 2^{ème} et 3^{èmes} catégories) Bâtiment(s) / lieu : armoire à solvant Matériel : Réservoirs de stockage de type fût | | | | | | | | |
|--|---|---|--|---|---|--|---|-----------|
| N° | SITUATION DANGEREUSE (SD) | CAUSES | MESURES DE PREVENTION | P | EVENEMENT REDOUTE ET CONSEQUENCES ASSOCIEES | BARRIERES DE PROTECTION / MAITRISE DES CONSEQUENCES | G | REMARQUES |
| 4 | Départ d'incendie zone de stockage des solvants | Présence de combustible et de comburant en situation de fonctionnement normale Ignition par une augmentation de la température Ignition d'origine électrique Ignition accidentelle par le personnel Ignition accidentelle par une entreprise extérieure | Personnel formé aux risques Accès interdit à toute personne étrangère à la société Pas de travaux avec point chaud sur la zone de stockage Entretien des abords Vérification périodique des équipements Interdiction de fumer Contrôle périodique des équipements électriques et mécaniques Mise à la terre des équipements Site clôturé et portail fermé en dehors des horaires d'exploitation Réservoirs de solvants stockés dans une armoire à solvant | C | 4.A Incendie | Conception des docks avec des murs coupe-feu 1h Borne incendie dans la zone des 200 mètres | 3 | |
| | | | | | 4.B Feu torche | Extincteurs à l'atelier de dépollution (4 extincteurs; ABC 6kg, CO2 2kg et eau pulvérisée 6L) Trappes de désenfumage | 3 | |
| | | | | | 4.C Feu de nappe de la surface de rétention | Formation des opérateurs aux premiers gestes en cas d'incendie Parking accessible par une voie « engin » de 3 mètres de large. | 3 | |
| | | | | | 4.D Fuite de produit dans la rétention | Retenue des eaux d'extinction par mise en charge du réseau de collecte et du DSH grâce à une vanne de sectionnement situé à la sortie du DSH. Présence de kit anti-pollution acide Réservoirs de stockage placés sur rétention | 1 | |
| 5 | Fuite de produit | Mauvaise manutention des réservoirs Choc Corrosion Vieillessement Agression thermique Perte d'étanchéité | Formation du personnel Procédure de stockage Procédure de manipulation des produits Stockage dans une armoire à solvant (rétentions et séparées des autres produits) Etiquetage des produits Entretien du matériel Film occultant sur la barrière | C | 5.A fuite de produit dans la rétention | Armoire à solvant avec rétention positionnée sur une aire de travail bétonnée. Kits anti-pollution acide | 1 | |
| | | | | | 5.B fuite de produit hors de la rétention | L'armoire à solvant est placée sur l'aire de lavage. Retenue des solvants par mise en charge du réseau de collecte et du DSH grâce à une vanne de sectionnement situé à la sortie du DSH. Pompage des solvants pour traitement. | 1 | |
| | | | | | 5.C Incendie si source d'ignition | Manipulation des réservoirs avec équipements (gants, lunettes, habits de coton) : évite les erreurs de manipulation suite à une blessure | 3 | |

| Opération(s) : Stockage de poussières amiantées. Bâtiment(s) : intérieur du dock Matériel : sacs scellés, big-bags, sceaux | | | | | | | | |
|---|------------------------------------|--|--|---|--|---|---|-----------|
| N° | SITUATION DANGEREUSE (SD) | CAUSES | MESURES DE PREVENTION | P | EVENEMENT REDOUTE ET CONSEQUENCES ASSOCIEES | BARRIERES DE PROTECTION / MAITRISE DES CONSEQUENCES | G | REMARQUES |
| 6 | Emission de poussière hors du dock | Mauvaise étanchéité des sacs de récupération des poussières Erreur de manipulation des sacs | Opérateur formé aux risques Sac de poussière mis dans un deuxième sac puis dans un big-bag Résidus d'encre (poudre) stockés dans des sceaux hermétiques et scellés | D | 6. A. Pollution de l'air | Aspiration des poussières et remise en sac avec équipement respiratoire | 1 | |
| | | | | | 6. B. Inhalation des poussières potentiellement amiantifères ou de résidus d'encre par le personnel ou personne extérieure | | 1 | |
| | | | | | | | | |

| Opération(s) : traitement des filtres à air d'imprimante | | | | | | | | | |
|---|---------------------------|---|--|---|---------------------|--|--|---|-----------|
| Bâtiment(s) : zone de traitement | | | | | | | | | |
| Matériel : cabine de confinement, sas étanche, système de nettoyage des filtres, sacs de récupération des poussières | | | | | | | | | |
| N° | SITUATION DANGEREUSE (SD) | CAUSES | MESURES DE PREVENTION | P | EVENEMENT ASSOCIEES | REDOUTE ET CONSEQUENCES | BARRIERES DE PROTECTION / MAITRISE DES CONSEQUENCES | G | REMARQUES |
| 7 | Emission de poussière | Mauvaise étanchéité des sacs de récupération des poussières Erreur de manipulation des filtres à air ou des sacs | Opérateur formé aux risques Sac de poussière mis dans un deuxième sac puis dans un big-bag Traitement dans un espace confiné en dépression Port d'une combinaison étanche Douche de la combinaison après chaque opération de traitement Ajout de surfactant sur le filtre traité Nettoyage des équipements et de sol par aspiration Système de filtration de l'air dans le local de traitement des filtres à air (dépressurisation). Manipulation de faible quantité d'encre lors du nettoyage des filtres d'imprimante. | D | 7. A. | Pollution de l'air | Travail dans une cabine de confinement équipée d'alarme en cas de défaillance | 1 | |
| | | | | | 7. B. | Inhalation des poussières avec résidus d'encre par personne extérieure | En cas de poussière dans un espace confiné, neutralisation de toutes les sources de chaleur et aspiration des poussières et lavage à l'eau froide. | 1 | |
| | | | | | 7.C | Explosion par contact du nuage de poussière d'encre avec une source d'ignition | | 3 | |

| <div>Opération(s) : Déchargement et stockage des métaux non ferreux</div> <div>Bâtiment(s) : Conteneur métaux en extérieur</div> <div>Matériel : chariots élévateur, palan</div> | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------------------|---|---|---------------------|-------------------------|--|---|-----------|
| N° | SITUATION DANGEREUSE (SD) | CAUSES | MESURES DE PREVENTION | P | EVENEMENT ASSOCIEES | REDOUTE ET CONSEQUENCES | BARRIERES DE PROTECTION / MAITRISE DES CONSEQUENCES | G | REMARQUES |
| 8 | Collecte de métaux non ferreux souillés | Absence de vérification à la collecte | Procédure d'acceptation des métaux Opérateur formé à la collecte (liste des déchets non acceptés sur site) | D | 8. A. | Incendie | Stockage en extérieur en conteneur (isolé du bâtiment) ; stockage uniquement pour les métaux. Moyen d'extinction d'un départ de feu | 3 | |