

## **BILAN 24 H**

**Mai 2020**

**RESIDENCE TAMAHERE – PK7**

**Station d'Épuration SBR de KLARO**

**85 EH**



**COMMUNE DE NOUMEA**

**28 Mai 2020**

## I. PRÉSENTATION

Dans le cadre du contrat d'entretien de la station de traitement des eaux usées de la **Résidence TAMAHERE**, nous avons réalisé un bilan 24h sur les eaux en sortie de station, afin de valider le bon fonctionnement des ouvrages.

Nous rappelons que la station doit respecter en sortie les niveaux de rejet prescrits par la réglementation locale (délibération n°10277/DENV/SE du 30 avril 2009) soit :

- DCO  $\leq 125 \text{ mg/l}$
- DBO<sub>5</sub>  $\leq 25 \text{ mg/l}$
- MES  $\leq 35 \text{ mg/l}$
- PH  $6 \leq \text{PH} \leq 8.5$
- T°C  $\leq 30^\circ\text{C}$

Les prélèvements en sortie de station ont été effectués sur 24h, **du 14 Mai 2020 à 12h30 au 15 Mai 2020 à 12h30.**

Les analyses ont été réalisées par le laboratoire de la **Calédonienne Des Eaux.**

## II. RAPPORT DE L'INSPECTION

Afin de valider le bon fonctionnement de l'installation et avant de poser le préleveur, nous avons dans un premier temps vérifié l'ensemble des équipements (détail ci-dessous) :

### *Décanteur primaire*

Equipement	Actions	
Compartiment 1 et 2	- Vérification visuel du taux de graisses et flottants	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Commentaires:</b> Légère croute en surface. RAS		

### *Réacteur biologique*

Equipement	Actions	
Bassin	- Vérification de l'état général des équipements	<input checked="" type="checkbox"/>
Compresseur	- Vérification du fonctionnement (bruits anormaux, fuites...) - Vérification du rapport d'erreur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Commentaires:</b> Présence de floccs bactériens. Fonctionnement normal du réacteur.		

### *Coffret Electrique*

Equipement	Actions	
Coffret Electrique	- Vérification de l'état général du coffret	<input checked="" type="checkbox"/>
<b>Commentaires:</b> Bon fonctionnement général. Aucune anomalie constatée.		

## III. POINT DE PRELEVEMENT

Afin de réaliser le bilan de pollution, les prélèvements ont été effectués du préleveur d'échantillon situé en sortie de la station sur une période de 24H.

#### IV. RESULTATS DES ANALYSES

Les résultats sont présentés dans le tableau ci-dessous (analyses en pièce jointe de ce document) :

	SORTIE STEP	
	Résultats des analyses	Limite réglementaire
pH	<b>6,40</b>	6 – 8.5
T°C	<b>19,00</b>	30
DBO 5 mg/l en O2	<b>9,00</b>	25
MES mg/l	<b>16,67</b>	35
DCO mg/l en O2	<b>45,00</b>	125

*\* les résultats d'analyses du laboratoire sont annexés au présent rapport*

La station de traitement des eaux usées de la **Résidence TAMAHERE** respecte les limites de rejets prescrits par la réglementation locale pour l'ensemble des paramètres.