

ATELIERS DE LA TRANSITION ECOLOGIQUE & ECONOMIQUE 2022
Province Sud

COMPTE RENDU

ATELIER – VALORISATION DES DECHETS TEXTILES

15 novembre 2022

Format

Séance plénière avec interventions suivie d'ateliers thématiques.

Mardi 15 novembre, de 8h à 12h, Centre administratif de la province Sud.

Participants : **45 personnes présentes**.

Présence province Sud :

Françoise Suvé et Christiane Sarijian, élues, province Sud.

Yoanne Massemin, Katy Ciret et Sandra Sontheimer, Bureau de gestion des déchets, Direction du développement durable des territoires, province Sud.

Animateurs : Catherine Guillaume, Pascal Guillaume, Solutions SARL.

Déroulé

HORAIRE	ACTION - THEME	INTERVENANT
8h – 8h30	Introduction , contexte, objectifs du Schéma de gestion des déchets PS, évaluation du gisement de déchets textiles	Françoise Suvé - élue PS, PS DDDT – Sandra Sontheimer
8h30 – 9h	Les actions de valorisation des déchets textiles en province Sud Actions des associations – réemploi et réutilisation	Société saint Vincent de Paul – Lolita Lecren Croix Rouge Française – Dominique Bayol La Ressourcerie de Nouméa – Amélie Toureau - Tabard
9h – 9h10	Benchmark Les différents procédés de recyclage des textiles	Solutions – Catherine Guillaume
9h10 – 9h25	Échanges	
9h25 – 9h30	Les dispositifs d'aides aux projets de valorisation	PS DDDT – Sandra Sontheimer
9h30 - 9h45	Pause	
9h45 – 11h30	Ateliers thématiques : <ul style="list-style-type: none">• Projets de recyclage artisanal des déchets textile• Projets de recyclage industriel des déchets textiles	Animation : Catherine Guillaume, Pascal Guillaume

11h30 – 12h	Restitution des ateliers, priorisation, conclusion	
-------------	---	--

Présentations

Voir en annexe.

Échanges et discussion

Intervenant	Intervention
Françoise Suvé – province Sud	Les habitants du Grand Nouméa jettent dans leur poubelle (qui va ensuite à l'enfouissement) 1900 tonnes de textiles par an. Il faut trouver des solutions pour l'éviter. Ce sont des petites solutions mises bout à bout qui seront efficaces, plutôt que de grands chantiers.
Valérie Tini – Ecopavement, cluster éco-construction	Le projet ISOCA de fabrication de ouate de cellulose à partir de déchets cartons pourra intégrer une partie de déchets textiles, la technique reposant sur du défibrage. Il sera envisageable d'envisager un produit proche de la Métisse (isolant constitué de déchets de coton défibrés et compactés).
Nicolas Casenobas - CBE	Il faut prendre en compte les spécificités locales : des textiles de seconde main sont importés pour fournir certaines friperies et des chiffons issus de textiles recyclés sont importés. Des études sur le sujet déjà réalisées et une réflexion a été menée en partenariat avec KNS pour les chiffons. Le blocage pourrait même ne pas être d'ordre financier.
Deux intervenantes qui ne se sont pas présentées	On peut construire sa maison avec des déchets textiles : la Ker-Terre, mélange de paille, de terre, de déchets textiles et verre, avec de la chaux.
Carold Vassilev - Teeprint	Les industries ont un rôle à jouer dans la prévention des déchets textiles. Teeprint fait déjà des actions sur ses rebuts (vente à prix coutant ou don) et travaille à récupérer les anciens uniformes scolaires.
Christophe Carbou - ADECAL	l'ADECAL lance actuellement un appel à projet (Etat/Gouv) sur des projets orientés filières, qui apportent une dynamique collective et regroupant plusieurs entités. Cet AAP s'inscrit dans le cadre du Programme d'Investissement d'Avenir, les informations sont disponibles sur le site de BPI France. Clôture des candidatures au 06/01/23.

ATELIERS THEMATIQUES

2 ateliers thématiques ont ensuite été menés avec 2 sous-groupes (2 groupes de 15 personnes).

Les thématiques suivantes ont été traitées :

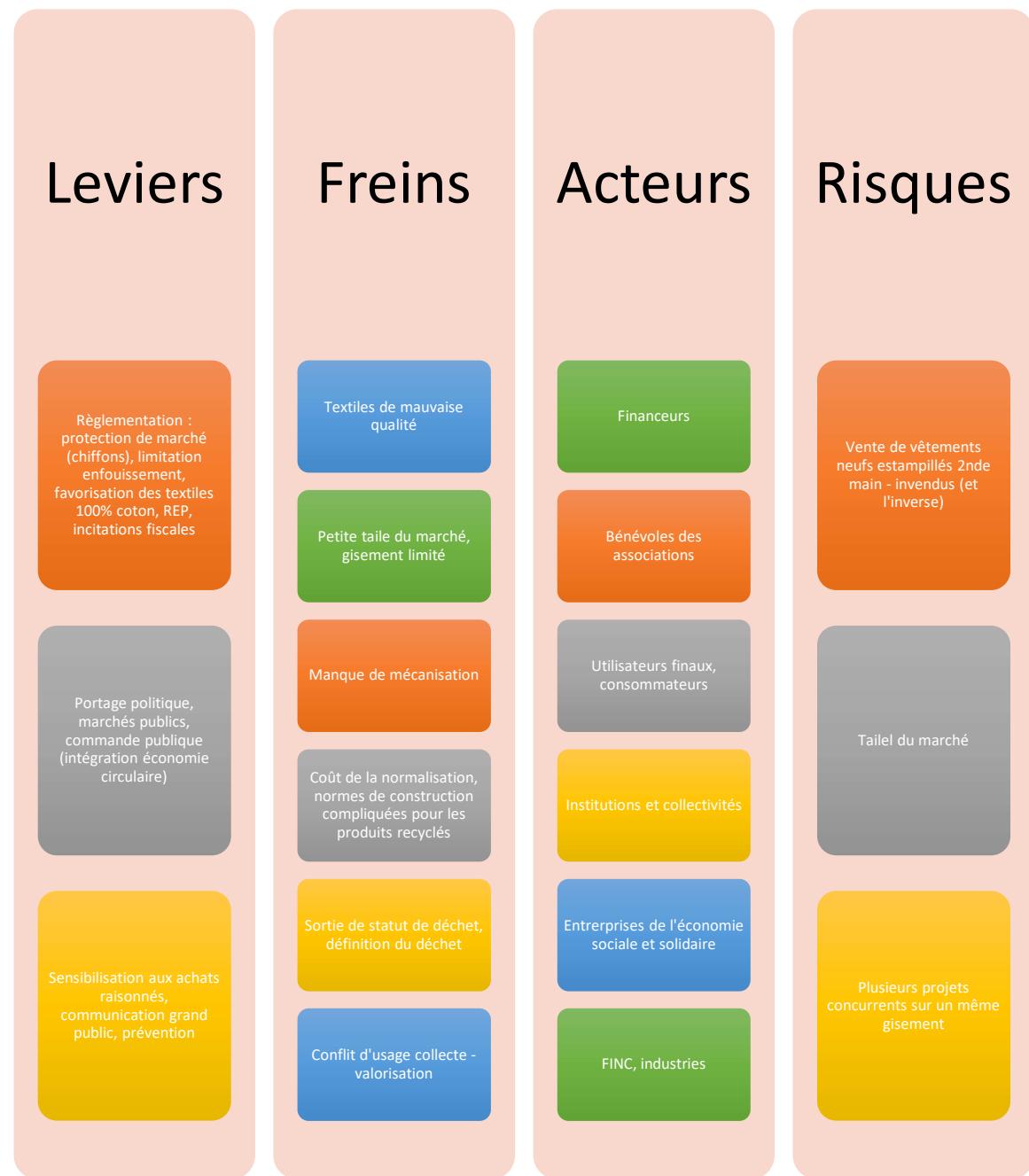
ATELIER 1 : Quels projets de recyclage industriel des déchets textiles ?

ATELIER 2 : Quels projets de recyclage artisanal des déchets textiles ?

12 fiches - projets ont été produites durant ce temps d'atelier.

1 -Quels projets de recyclage industriel des déchets textiles ?

Le diagnostic suivant a été posé durant l'atelier :



Les 4 fiches-projets reprenant les idées prioritaires pour les participants :

Atelier recyclage industriel des déchets textiles

Fiche projet : Défibrage textiles

Principe : Défibrage et floconnage des matières textiles en vue de leur valorisation dans l'isolation phonique et thermique.

Gisement cible : Coton, tonnage disponible.

Produit fini : Balle d'isolant pour construction, réhabilitation, rénovation de logements.

Clients / utilisateurs : MO publics et privés, consommateurs locaux et dans le Pacifique

Étapes :

Études techniques, études de marché.
Négociation bancaire, demandes de subvention.
Achat des machines et mise en place.
Normalisation.
Expansion du marché.

Mode financement :

Fonds propres : 35 M
Subventions : 60 M
Défiscalisation : 20 M
Prêt bancaire : 100 M

Commercialisation :

Prix acceptable du marché : 1000cfp/15kg
Produits concurrents : laine de verre, laine de riche (import). A 1500 à 1800cfp / 15 kg.

Pilotage : Industrie privée

Partenaires : Ademe, PS, BPI, défiscalisation, banques, collectivités, consommateurs

Outilage : Machine de défibrage, ensacheuse (180M).

Freins à lever : Règlementaire (statut de déchet), structuration de la filière REP.

Facteurs de réussite : Travail collaboratif entre industriels et pouvoirs publics, communication, préparation des matières premières (mercerie, découpe, etc.).

Réglementation : REP textile, normalisation économie circulaire.

Vote : 19 gommettes

Atelier recyclage industriel des déchets textiles

Fiche projet : Tissu au km / « Métisse » textile

Principe : Fabrication de patchwork de coupons de tissus seconde main, au rouleau.

Gisement cible : Tous types de tissus de vêtements et ameublement.

Produit fini : Rouleaux de tissu en patchwork, à découper, pour déco, ameublement, coutumes. Nattes, hamacs, tapis, housses, édredons, rideaux...

Clients / utilisateurs : Particuliers et artisans.

Étapes :

Mode financement :

Commercialisation :

Pilotage :

Outilage : Massicot / découpeuse, machine à coudre industrielle.

Freins à lever :

Facteurs de réussite :

Réglementation :

Vote : 10 gommettes

Atelier recyclage industriel des déchets textiles

Fiche projet : Pilote

Principe : Récupération des textiles issus des vêtements professionnels et valorisation en matière première secondaire.

Gisement cible : Tissus mixtes. Estimation 50T / an.

Produit fini : Broyat, matière première secondaire (rembourrage).

Clients / utilisateurs : Entreprises de transformation, particuliers.

Étapes :

Mode financement :

Commercialisation :

Prix acceptable du marché :

Produits concurrents : Fibre recyclée (rembourrage).

Pilotage : FINC

Partenaires : CCI

Outilage : Broyeuse.

Freins à lever : économies d'échelle (export ?).

Facteurs de réussite :

Réglementation : Normes process BTP, statut de matière première secondaire.

Vote : 7 gommettes

Atelier recyclage industriel des déchets textiles

Fiche projet : Préparation de produit à l'export

Principe : Préparer un flux de polyester destiné à la valorisation industrielle à l'export.

Gisement cible : Vêtements polyester.

Produit fini : Nouvelle fibre polyester pour réintégration dans filière textile export ou locale (sous forme de briques).

Clients / utilisateurs : Industriels dans le Pacifique ou en local.

Étapes :

Études techniques, études de marché.

Négociation financière.

Achat des machines et mise en route.

Normalisation.

Expansion du marché.

Mode financement :

Fonds propres : 10%

Subventions : 30%

Défiscalisation : 10%

Prêt bancaire : 50%

Commercialisation :

Pilotage : Industrie privée

Partenaires : Ademe, PS, BPI, défiscalisation, banques, collectivités, consommateurs

Outilage : Broyeuse, ensacheuse (10M).

Freins à lever : Règlementaire (statut de déchet), pérennité financière, DSP SIGN.

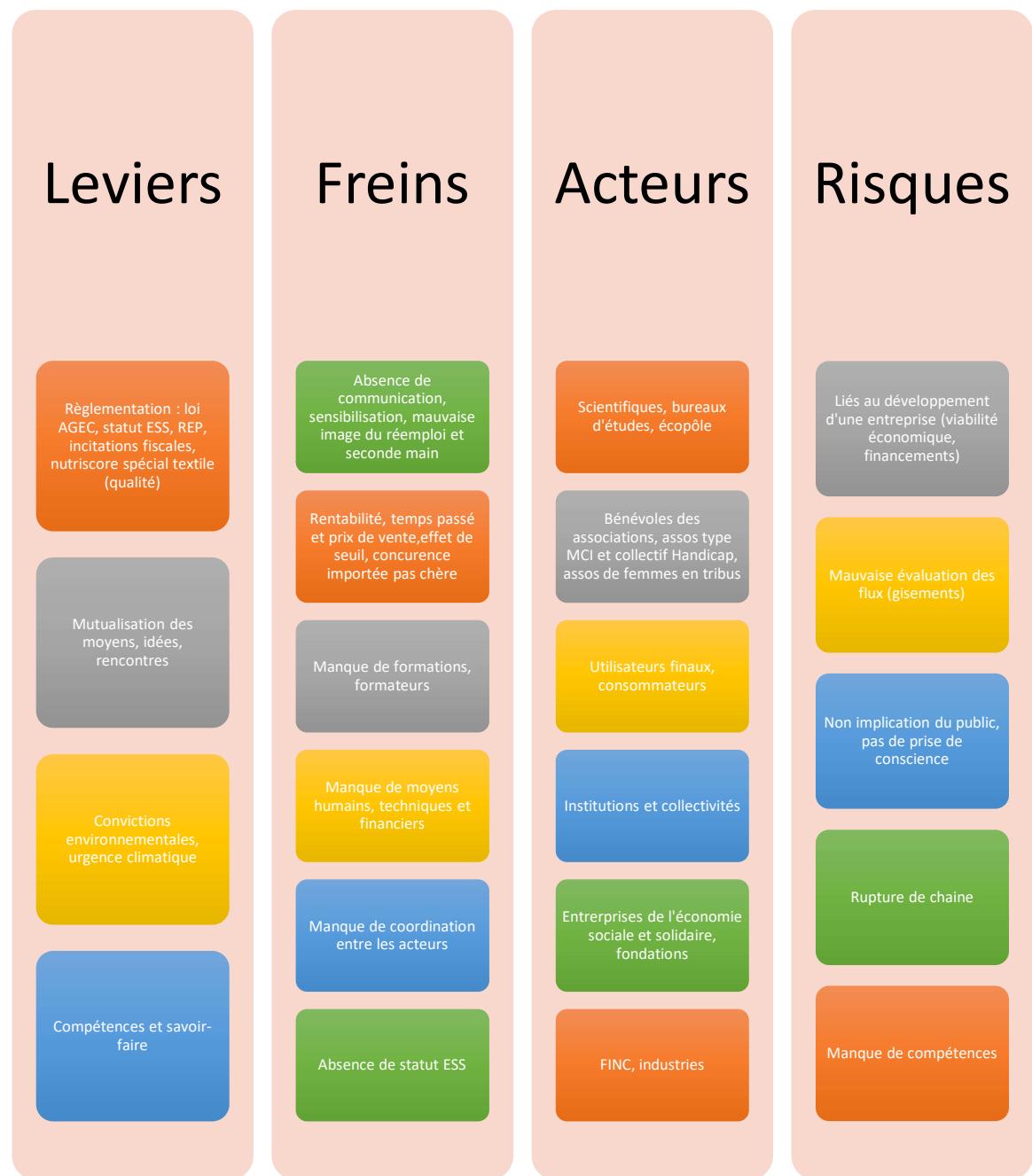
Facteurs de réussite : Travail collaboratif entre industriels et pouvoirs publics, communication, préparation des matières premières (mercerie, découpe, etc.).

Réglementation : Sortie statut de déchet, REP.

Vote : 4 gommettes

2 - Quels projets de recyclage artisanal des déchets textiles ?

Le diagnostic suivant a été posé durant l'atelier :



Les 8 fiches-projets reprenant les idées prioritaires pour les participants :

Atelier recyclage artisanal des déchets textiles

Fiche projet : Mercerie solidaire

Principe : Démontage de la mercerie sur les vêtements invendables récupérés en ressourcerie par les associations, pour une mise en vente en ligne ou sur présontoirs.

Gisement cible : Tous les vêtements inutilisables en l'état.

Produit fini : Articles de mercerie pour couturières. (boutons, zip, tissu, fil)

Clients / utilisateurs : Particuliers et artisans.

Étapes :

Partenariats pour récupération des déchets textiles.

Mise en place de la collecte.

Mise en place process de récupération de la mercerie.

Mise en place de la commercialisation (stands / en ligne)

Mode financement :

Fonds propres : 50%

Subventions : 50%

Défiscalisation :

Prêt bancaire :

Commercialisation :

Prix acceptable du marché : 50% du neuf

Produits concurrents : mercerie neuve importée.

Pilotage : Assos existantes ou création structure

Partenaires : SSVP, Ressourcerie, Croix Rouge, Secours Catholique

Outilage : Ciseaux, bacs, VL, présontoirs, etc.

Freins à lever : Personnel (bénévoles ?), financement, local, matériel.

Facteurs de réussite : Trouver des partenaires, finances, communication (actions avec entreprises, écoles).

Réglementation : REP textile, loi ESS.

Vote : 19 gommettes

Atelier recyclage artisanal des déchets textiles

Fiche projet : Serviettes de cantine

Principe : Réaliser des serviettes lavables pour la cantine à partir de déchets textiles.

Gisement cible : Coton, lin.

Produit fini : Serviette de table pour cantine

Clients / utilisateurs : écoles, provinces, vice-rectorat, / écoliers, collégiens, lycéens.

Étapes :

Étude (coûts, gisement, marché, fonctionnement)

Appel à manifestation d'intérêt

Financement (subvention, banques)

Déploiement du projet (pilote en premier)

Mode financement :

Fonds propres :

Subventions :

Défiscalisation :

Prêt bancaire :

Commercialisation :

Prix acceptable du marché :

Produits concurrents : serviettes en papier (10f la serviette).

Pilotage : PS

Partenaires : établissements scolaires, vice-rectorat, assos

Outilage : Découpe, machine à coudre.

Freins à lever : Trouver un porteur de projet, accès au gisement, rentabilité et maîtrise des coûts

Facteurs de réussite : Solution lavage portée par les établissements (MAL ou blanchisserie), portage par les collectivités,

Réglementation : Interdiction serviettes papier dans écoles.

Vote : 16 gommettes

Atelier recyclage artisanal des déchets textiles

Fiche projet : Projet hygiène corporelle

Principe : Fabrication artisanale de fournitures hygiéniques lavables à partir de textiles de récupération.

Gisement cible : Serviettes éponge, coton, coupe-vent. 10T/an.

Produit fini : Lingettes démaquillantes, lingettes bébé, protections périodiques, couches bébé, couches adultes

Clients / utilisateurs : Particuliers et collectivités (PMI, établissements scolaires, EPHAD...)

Étapes :

Identifier les produits cible et leur process de fabrication.

Mise en place de la collecte.

Mise en place process de montage-couture.

Mise en place de la commercialisation (magasins / en ligne / collectivités)

Mode financement :

Fonds propres :

Subventions :

Défiscalisation :

Prêt bancaire :

Commercialisation :

Prix acceptable du marché : Lingettes x 6 = 2000cfp, couche bébé lavable = 3000cfp, protection périodique = 1000cfp.

Produits concurrents :

Pilotage : Entreprise de l'ESS

Partenaires : SSVP, Ressourcerie, Croix Rouge, Secours Catholique / magasins de revente

Outilage : Ciseaux et machines de coupe, machines à coudre, etc. (250 000cfp)

Freins à lever : Idées reçues sur le lavable, moyens humains et financiers, équilibre financier

Facteurs de réussite : communication

Réglementation :

Vote : 15 gommettes

Atelier recyclage artisanal des déchets textiles

Fiche projet : Manou coutume

Principe : Fabrication artisanale de manous de coutume à partir de textiles de récupération (robes mission, manous, autres).

Gisement cible : Manous, robes mission, coton mélangé.

Produit fini : Manou de coutume.

Clients / utilisateurs : Particuliers et collectivités

Étapes :

Étude complète (marché, coûts, accès gisement).

Mise en place de la collecte.

Mise en place process de montage-couture.

Mise en place de la commercialisation (magasins / en ligne / collectivités)

Mode financement :

Fonds propres :

Subventions :

Défiscalisation :

Prêt bancaire :

Commercialisation :

Prix acceptable du marché : 1000 à 3000cfp le manou selon la taille.

Produits concurrents : 1000 à 2000cfp import.

Pilotage : Entreprise de l'ESS

Partenaires : Sénat coutumier

Outilage : Ciseaux et machines de coupe, machines à coudre, etc. (250 000cfp)

Freins à lever : Idées reçues sur le lavable, moyens humains et financiers, équilibre financier

Facteurs de réussite : formation, fierté nationale (manou local et éco-responsable), communication.

Réglementation :

Vote : 10 gommettes

Atelier recyclage artisanal des déchets textiles

Fiche projet : Dock créatif « sacs de course durables »

Principe : Fabrication artisanale de sacs cabas de courses à partir de textiles de récupération dans un espace collaboratif récupérant les déchets textiles (tissuthèque).

Gisement cible : Toile de coton, voile, toile de jute.

Produit fini : Sac cabas

Clients / utilisateurs : Particuliers et collectivités

Étapes :

Mode financement :

Fonds propres :

Subventions :

Défiscalisation :

Prêt bancaire :

Commercialisation :

Prix acceptable du marché : 1000 à 6000cfp

Produits concurrents : 400 à 1000cfp, import

Pilotage : Entreprise de l'ESS

Partenaires : SSVP, Ressourcerie, Croix Rouge, Secours Catholique / magasins de revente

Outilage : Centrale vapeur, machines de coupe, machines à coudre, etc.

Freins à lever : Réticence GMS (fortes marges sur import cabas)

Facteurs de réussite : Mutualisation de l'espace de travail et de vente

Réglementation :

Vote : 10 gommettes

Atelier recyclage artisanal des déchets textiles

Fiche projet : Mutualisation et communication

Principe : Création d'un cluster textiles regroupant les acteurs du secteur (associations, artisans, etc.) afin de mutualiser les moyens et réduire les coûts et actions de communication du cluster.

Gisement cible : Tous déchets textiles (2000T / an).

Produit fini : Outils de communication : plaquettes, site internet, capsules vidéo. AMI, AAP.

Clients / utilisateurs : Particuliers, entreprises et collectivités

Étapes :

Créer et dimensionner le cluster. Besoins, capacités, moyens.

Concevoir un plan de communication. Cibles, messages, outils.

Mettre en œuvre le plan de communication et évaluer les résultats.

Mode financement :

Fonds propres : Adhésions (10 000f/an)

Subventions : GNC + provinces

Défiscalisation :

Prêt bancaire :

Commercialisation :

Pilotage : PS

Partenaires : cluster = 1/3 assos, 1/3 collectivités, 1/3 entreprises.

Outilage : Ordinateurs (3ETP).

Freins à lever : Statut ESS, gouvernance, concurrence import.

Facteurs de réussite : Données fiables grâce à observatoire.

Réglementation : Statut ESS, taxes à l'import textiles ou REP textile.

Vote : 10 gommettes

Atelier recyclage artisanal des déchets textiles

Fiche projet : Vêtements de travail

Principe : Fabrication artisanale de vêtements de travail à partir de textiles de récupération.

Gisement cible : Jean, coton, anciens vêtements de travail.

Produit fini : Pantalons, veste de travail.

Clients / utilisateurs : Entreprises et commerces spécialisés.

Étapes :

Étude complète (marché, coût, faisabilité).

Mise en place de la collecte.

Mise en place process de montage-couture.

Mise en place de la commercialisation

Mode financement :

Fonds propres :

Subventions :

Défiscalisation :

Prêt bancaire :

Commercialisation :

Prix acceptable du marché : Moins de 3000cfp.

Produits concurrents : neuf import à moins de 1000cfp.

Pilotage : Acteur privé

Partenaires : Industriels et entreprises

Outilage : Ciseaux et machines de coupe, machines à coudre, etc.

Freins à lever : Accès au gisement (tri, circuit de récupération), compétences, équilibre financier

Facteurs de réussite : commande publique, CDC, sensibilité environnementale.

Réglementation :

Vote : 6 gommettes

Atelier recyclage artisanal des déchets textiles

Fiche projet : Projet chiffons

Principe : Fabrication artisanale de chiffons d'atelier mécanique à partir de textiles de récupération. Structure d'insertion sociale.

Gisement cible : Coton. 10T/an

Produit fini : Chiffons d'atelier.

Clients / utilisateurs : Ateliers de maintenance, mécanique, garages, grossistes.

Étapes :

Identifier les produits cible et leur process de fabrication.

Mise en place de la collecte.

Mise en place process.

Mise en place de la commercialisation.

Mode financement :

Fonds propres : 40%

Subventions : 60%

Défiscalisation :

Prêt bancaire :

Commercialisation :

Prix acceptable du marché : 5000cfp / 10kg

Produits concurrents : 2490cfp/10kg

Pilotage : Entreprise de l'ESS / HANVIE

Partenaires : SSVP, Ressourcerie, Croix Rouge, Secours Catholique / magasins de revente et industriels

Outillage : Machines de coupe, centrale vapeur.

Freins à lever : Rentabilité en comparaison de l'import.

Facteurs de réussite : Demande réelle

Réglementation :

Vote : 5 gommettes

Autres projets n'ayant pas fait l'objet d'une fiche-projet :

- ⇒ Réemploi ou réutilisation des tenues des scolaires (gros volume).
- ⇒ Teinture naturelle de tissus blancs (draps, serviettes).
- ⇒ Fabrication de rubalisés de chantier en déchets de tissus.
- ⇒ Espace de coworking, dock de l'économie circulaire, coopérative textile : mutualisation des moyens.
- ⇒ Ateliers de couture, up-cycling, réparation.
- ⇒ Récupération des invendus des magasins.

SYNTHESE DE LA MATINEE

Les points saillants :

- **Mutualisation** : Les mutualisation des moyens techniques et humains est le levier essentiel identifié par les participants pour développer le recyclage textile. En effet, plusieurs structures (notamment associatives) collectent les textiles, elles ont toutes des docks, des bénévoles, du personnel, des machines. Tous ces moyens pourraient être mutualisés pour améliorer l'efficacité des process, baisser les coûts et améliorer la rentabilité et la taille du flux traité. Par exemple, SSVP va recevoir une machine de découpe qui pourrait être utile aux autres associations. Ainsi, un cluster textile et un dock commun ont été proposés.
- **Rentabilité et financement** : Les produits textiles importés sont compétitifs (chiffons, manous, etc.), il faut veiller à ce que les produits locaux venant les concurrencer le soient aussi. On ne peut pas proposer un produit fabriqué localement à partir de déchets plus cher qu'un produit neuf importé. Les travailleurs doivent être rémunérés dignement (le système du bénévolat a ses limites). Une REP textile a souvent été évoquée comme moyen de financer un système de collecte efficace et des équipements de découpe et couture. Une REP éco-modulée sur la qualité des tissus permettrait d'en limiter l'entrée.
- **Implication politique** : Les pouvoirs publics sont attendus sur ce sujet et ont un rôle majeur à jouer, via de nombreux leviers, tels que des Incitations fiscales, une REP textile, une limitation à l'enfouissement des textiles, statut ESS, etc.
- **Statut ESS** : La création d'un statut de l'économie sociale et solidaire est vue comme un levier essentiel pour le développement de l'activité de recyclage des textiles. En effet, ce statut permettrait d'offrir des perspectives de marché public, d'aides, de

reconnaissance des salariés et bénévoles, indispensables au développement de l'activité de recyclage textile.

- **Communication et sensibilisation** : Sensibilisation à la prévention des déchets, au lavage, au recyclage, au dépôt en bornes, à la fabrication locale... : tous les acteurs doivent être sensibilisés aux différents enjeux.
- **Accès au gisement** : Au-delà des 330 tonnes captées par les associations, il y a un potentiel annuel de près de 2000 tonnes de déchets textiles à détourner de l'enfouissement : un gros travail de collecte sera nécessaire.

Les points qui ne font pas l'unanimité :

- **Tarification** : Les produits fabriqués localement à partir de déchets textiles doivent-ils être plus ou moins chers que les importés, la question n'a pas été tranchée.

Difficultés et questionnements

Plusieurs difficultés ont émergé des discussions.

Le manque de coordination entre les associations : Elles se connaissent, font un peu toutes la même chose, mais au final elles pourraient bien plus collaborer, notamment sur la mutualisation des moyens et du gisement capté.

Les textiles inutilisables : Trop souillés, de trop mauvaise qualité, déchirés, effilés, certains déchets textiles sont inutilisables et partent à l'enfouissement, même s'ils sont captés par les associations. Ils pourraient représenter un très fort tonnage (la moitié à la Croix Rouge). Faut-il interdire à l'importation les textiles de faible qualité, les taxer, éco-moduler une REP ? Ils peuvent toutefois partir dans une filière industrielle de défibrage.

Le manque de soutien à l'économie sociale et solidaire : Et notamment, l'absence de statut ESS qui permettrait de développer cette économie, parfaitement adaptée au recyclage du textile.