



Ateliers de la transition
économique
& écologique

FICHES PROJETS (PROPOSITIONS)

Actions de réduction et de valorisation des déchets d'emballages

ATELIER N°1

Fiche projet : Filière palettes en bois

Principe : Créer une filière gérant les palettes selon leur format et leur traitement. Broyat pour les palettes en bois non utilisables mais non traitées. Réemploi pour fabrication de mobilier ou autre.

Gisement cible : Palettes non réutilisables (hors standard Europe ou cassées)

Objectifs : Réduire l'enfouissement des palettes.

Mode financement : PS et revente des co-produits valorisés.

Moyens nécessaires : Espace en déchetterie, broyeur.

Freins à lever : Coût du transport, espace de stockage disponible.

Leviers : Interdire l'enfouissement, impact favorable sur l'économie.

Étapes de réalisation :

- 1 : Zones de réemploi en déchèteries
- 2 : Broyat de palettes revendu en big bag aux agriculteurs
- 3 : Partenariat avec associations / entreprises pour mobilier
- 4 : Sensibilisation des fournisseurs
- 5 : Utilisation de Circuitpro (site web de réemploi de la CCI)

Détails techniques : Uniformisation des formats de contenants, communs à tous.

Benchmark : SIVM Sud

Réglementation : Interdiction d'enfouir les palettes.

Pilotage : Communes ou syndicats intercommunaux

Partenaires : Opérateurs économiques, CCI

Vote : 10 gommettes

Fiche projet : Consigne de contenants en verre

Principe : Proposer aux professionnels un service externalisé de consigne de contenants pour boissons, en réseau.

Gisement cible : Canettes alu et bouteilles PET remplacées par du verre. Marché actuel des contenants en verre.

Objectifs : Réduire les emballages PET et le verre jetable.

Mode financement : REP emballages.

Moyens nécessaires : Collecte + flux logistique. Lavage des contenants. Valorisation de la consigne.

Freins à lever : Bilan carbone et économique. Hygiène (cahier des charges).

Leviers : Implication des opérateurs, efficacité économique, soutien des institutions, accès facile et simple pour le consommateur, prix de la consigne pas trop élevé.
Travailler avec le plus de producteurs possibles pour faire des économies d'échelles.

Étapes de réalisation :

- 1 : Valorisation du marché (volumes, formats, références)
- 2 : Étude technique (dimensionnement solutions lavage et logistique)
- 3 : cahier des charges consensuel sur les formats et solutions industrielles et logistiques

Détails techniques : Uniformisation des formats de contenants, communs à tous.

Benchmark : Tahiti et Vanuatu

Partenaires : Brasseurs et limonadiers, micro-brasseurs.

Vote : 9 gommettes

Fiche projet : Changement de modèle économique en CHR

Principe : Accompagner la réflexion pour un changement de modèle économique dans les CHR. Travailler sur les freins, les leviers.

Gisement cible : Déchets de verre.

Objectifs : Réduire les contenants, favoriser le vrac.

Mode financement : REP emballages. PS

Freins à lever : Exclusivité commerciale

Leviers : Image et communication

Étapes de réalisation :

- 1 : État des lieux de l'organisation des CHR
- 2 : Identifier les plus gros producteurs de déchets
- 3 : Accompagner la réflexion et les besoins
- 4 : Fédérer l'ensemble des CHR sur la réflexion d'un nouveau modèle économique
- 5 : Définir des plans d'action à court, moyen et long terme

Benchmark : Boko et Toque&Co

Réglementation : Interdiction d'enfouir le verre.

Pilotage : éco-organisme

Partenaires : CCI, PS, syndicats intercommunaux, fournisseurs

Vote : 1 gomme

Fiche projet : Filière de valorisation locale du PET (fiche fusionnée avec groupe 1)

Principe : Développer une filière de valorisation locale de plastique PET.

Gisement cible : Déchets de PET.

Objectifs : Recycler le PET car sa substitution est complexe.

Mode financement : REP emballages. PS pour les investissements, ou SEM.

Moyens nécessaires : Techniques et financiers

Freins à lever : Tri à améliorer, gisement peut être insuffisant pour rentabiliser une usine, contraintes réglementaires.

Leviers : Soutien de la population et des institutions, observatoire des déchets

Étapes de réalisation :

1 : Inclure dans la REP emballage / étude et dossier financier et technique de l'usine de traitement

2 : Considérer les porteurs de projets comme des opérateurs de traitement

3 : Mise en œuvre de l'usine entre 2024 et 2026

Détails techniques : Attention aux quantités minimales, taille critique de l'unité industrielle

Réglementation : Priorité au traitement en local

Pilotage : PS / Ecotrans OZD

Partenaires : communes, opérateurs économiques,

Vote : 17 gommettes

A noter qu'une fiche-action, tout en travaillant sur la valorisation locale du PET, a aussi proposé de travailler sur les process afin de réduire la quantité de plastique contenue dans les bouteilles (éco-conception). Cette vision peut éventuellement venir en contradiction avec la taille critique du gisement évoquée dans la fiche-action ci-dessus.

Fiche projet : Valorisation des déchets cartons

Principe : Développer une filière de valorisation locale de cartons en les transformant en pellets (granulés) prêts à l'emploi pour les agriculteurs.

Gisement cible : Déchets de cartons.

Objectifs : Recycler tous les cartons à 100%.

Mode financement : PS pour les investissements, opérateurs privés.

Moyens nécessaires : Déchiqueteuse, compacteur.

Freins à lever : Connaissance et acceptation du produit par les agriculteurs

Leviers : Évaluer et capter le gisement

Étapes de réalisation :

- 1 : Évaluer le gisement
- 2 : Dimensionner le projet en fonction
- 3 : Validation et aide des institutions
- 4 : Recherche de financements
- 5 : Communication

Détails techniques : Broyer puis compacter la matière pour en faire des pellets

Benchmark : Nouméa Archives / CMF

Réglementation : Priorité au traitement en local

Partenaires : PS, CAP NC, VALORGA, ACOTRED

Vote : 6 gommettes

Fiche projet : Ecologie industrielle et territoriale (EIT)

Principe : Dynamiser et animer des zones d'activités pour favoriser les échanges

Gisement cible : Réemploi, éviter les déchets en général

Objectifs : Diminuer les déchets en général, coopération entre entreprises, amélioration de la compétitivité

Mode financement : PS pour les investissements, opérateurs privés.

Moyens nécessaires : Animation des zones, valeurs personnelles des entreprises

Freins à lever : Répartition des coûts sur l'ensemble des acteurs

Détails techniques : Favoriser le réemploi

Pilotage : collectivités, chambres consulaires

Benchmark : ZAC Panda

Vote : 6 gommettes

Fiche projet : Sensibilisation et accompagnement

Principe : Communiquer ! Expliquer et présenter les différentes filières existantes, les différents acteurs.

Gisement cible : Concerne tous les déchets valorisés et valorisables

Objectifs : Accompagner vers des pratiques vertueuses des pros et consommateurs. Prise de conscience de l'existant.

Moyens nécessaires : Information de proximité

Leviers : De beaux visuels

Étapes de réalisation :

Détails techniques : Réaliser un annuaire des dispositifs existants, des campagnes de communication

Vote : 3 gommettes

Fiche projet : Valorisation du polypropylène souillé

Principe : Recycler les big bags de polypropylènes souillés par de la matière organique

Gisement cible : big bags de polypropylènes souillés

Objectifs : Valoriser ces déchets, générés en grande quantité chez les industriels

Leviers : Coût financier de la valorisation doit être inférieur au coût de l'enfouissement

Étapes de réalisation :

1 : étude du gisement en NC

2 : étude des procédés de nettoyage et recyclage

3 : étude des coûts et faisabilité

Réglementation : Mise en place d'une filière REP plastiques

Pilotage : PS / GNC

Partenaires : les entreprises importatrices ces big bags et les utilisateurs

Vote : 2 gommettes

Fiche projet : Réduire ou remplacer les shrink wraps et le film étirable

Principe : Trouver des matières durables (bio sourcées) / éco-conçues

Gisement cible : Shrink wraps (film rétractable emballant les packs de bouteilles ou de canettes) et film étirable de palettes.

Objectifs : Limiter l'utilisation de plastiques

Mode financement : Soutien de la PS

Moyens nécessaires : Moyens financiers, R&D sur l'éco-conception

Freins à lever : Coûts, logistique, solidité résistance des produits de remplacement

Étapes de réalisation :

1 : étude de faisabilité

2 : financement

Détails techniques : Faire des opérations test

Benchmark : Utilisation de films biodégradables

Vote : 1 gomme